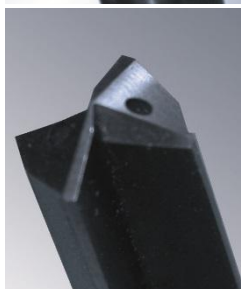


钻头磨削中心 Ø 1 至 8 毫米*

*或 2 至 14.5 (选配 A60.02.000)



文件详情

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

目录

1	AVYAC机器.....	3
2	NC18 卷笔刀展示.....	4
3	磨刀计划.....	11
4	选项.....	17
5	配件.....	28
6	服务.....	30
7	标准 供货.....	31

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

1 AVYAC机器

Avyac Machines位于法国沃什 (42) 的工厂



AVYAC 国际代理商

德国

haller werkzeugschleiftechnik

Steigäcker 11
78582 Balgheim
Tel +49 7424/501190
www.haller-wst.de



加拿大 - 美国

Williams and White Equipment Canada

6307 Laurel St, Burnaby, BC V5B 3B3
Canada
Phone: 778.873.1942

Williams and White USA LLC
5565 Glenridge Connector NE STE 850
Atlanta, GA 30342
USA
Phone: 678.673.7411



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2 NC18 卷笔刀展示

2.1 简介

紧凑型钻孔磨削中心 NC18 5轴

提供 2 种版本：

标准版：配备西门子 SINUMERIK ONE 数控系统（型号：860.00.001）

或

可选配置：配备B&R PPC2100数控系统（型号：860.00.011）

刀具直径： 标准 Ø1 至 8 毫米 配 W12 夹头
 可选 Ø2 至 14.5 毫米 搭配 W20 夹头 (选配 A60.02.000)
 可选 Ø3 至 14 毫米 配钳口卡盘 (选件 860.05.018)

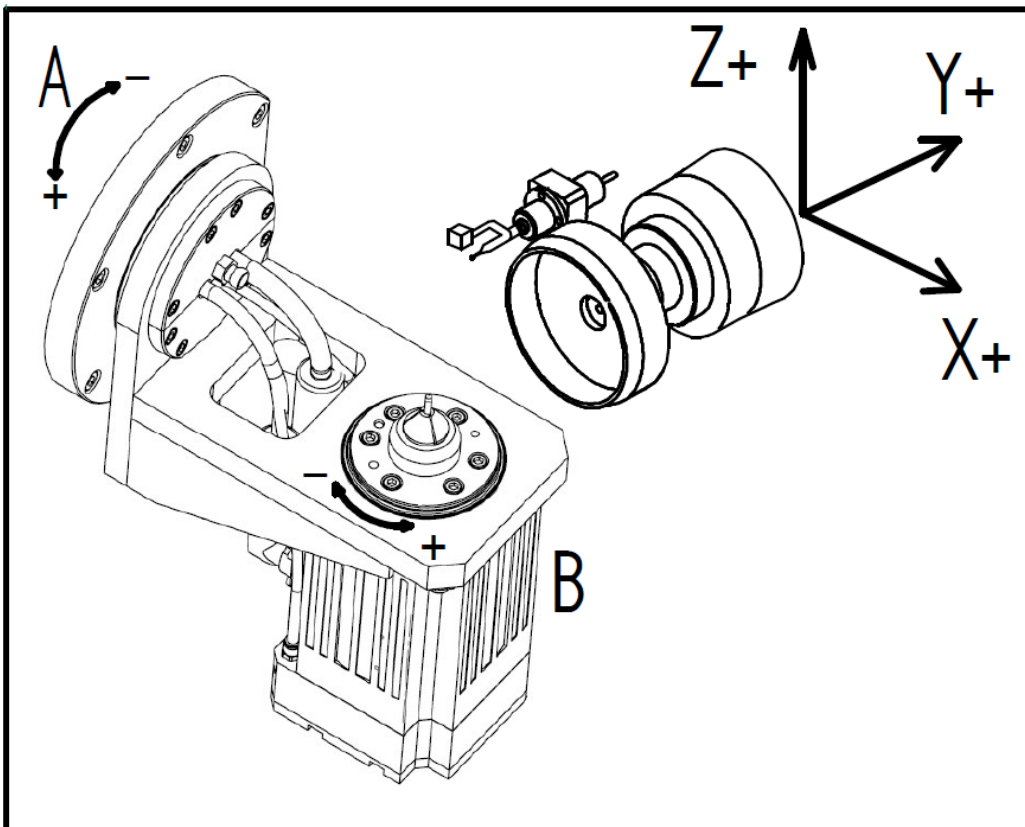
刀具最大长度： 320mm (搭配选件 860.49.000 时为 350mm)

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件： contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2.2 运动学轴



X 轴：行程 150 毫米——纵向滑台

Y 轴：行程 125 毫米 – 横向滑台

X轴和Y轴滑台采用交叉滚子设计。它们由精密滚珠丝杠（直径16毫米，螺距5毫米）驱动，并由同步电机控制。

A轴：行程180°——专用旋转轴（支撑分度刀架）。

分度刀架的倾斜设计可实现间隙角的变化。

由带制动器的同步电机控制。

B轴：行程360°——分度刀架

锥形主轴，由带制动器的同步电机控制。钻头通过气动装置自动锁定在 W12 夹头中（或 W20——选配件 A60.02.000）。钻头采用重力装载方式，除夹头外无需其他工具。

Z 轴：行程 110 毫米——垂直滑台。

Z 轴配备交叉滚子，由精密滚珠丝杠（直径 16 毫米，螺距 5 毫米）驱动，并由带制动器的同步电机控制。

所有轴均由配备绝对值编码器的同步电机控制（适用于 B&R 和西门子版本）。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2.3 数控

B&R 数字控制版本：POWER PANEL PPC2100，带 10.4 英寸彩色触摸屏（640 x 480 像素）。POWERLINK 总线。



B&R 版本的示例屏幕

西门子数控系统：SIEMENS SINUMERIK ONE，配备12英寸TFT彩色触摸屏。以太网总线和西门子“DRIVE CLICK”接口。



西门子版本的示例屏幕

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2.4 电动主轴

紧凑、精密、加压且防水的电机砂轮主轴，转速范围为3000至9000转/分。可使用直径100毫米的硼化锆或金刚石砂轮。砂轮直接安装在电机轴端，无需任何中间部件，确保完美的同心度。

三相电机。2.2 kW，230/400 伏
终身润滑。

2.5 刀具检测

探测精度：5微米

配备探针的MARPOSS传感器（1个刀形探针、1个6毫米立方体探针或1个Ø1毫米球形探针）

用途：

- 检测钻头长度
- 钻头检测（用于定位螺旋槽）
- 钻头定位（用于确定前缘位置）
- 控制螺旋角、跳动量……

在循环结束时，即松开并卸下钻头的过程中，会启动一条压缩空气管，以协助将其弹出。

2.6 钻头装载与制动装置

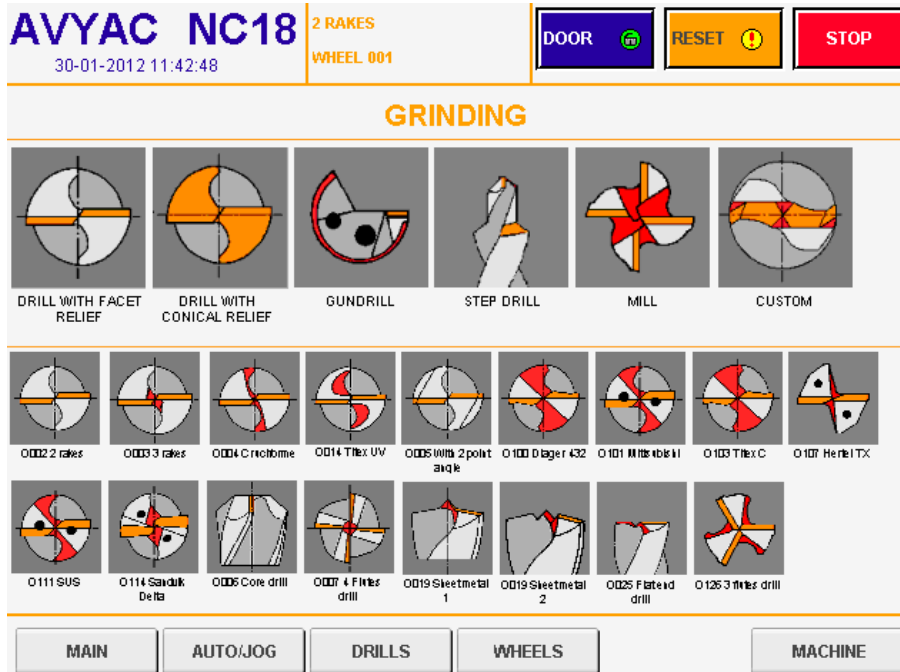
无论采用手动操作还是通过选配板实现自动操作，装载均依靠重力完成。钻头沿导管滑入（随机器附带3根直径分别为9、14和18的导管），随后由中间挡板（提供3种规格）减速，该挡板会自动收回，最终钻头到达分度板（由弹簧缓冲）上，该分度板会自动设定钻头的出料长度。

2.7 磨刀软件

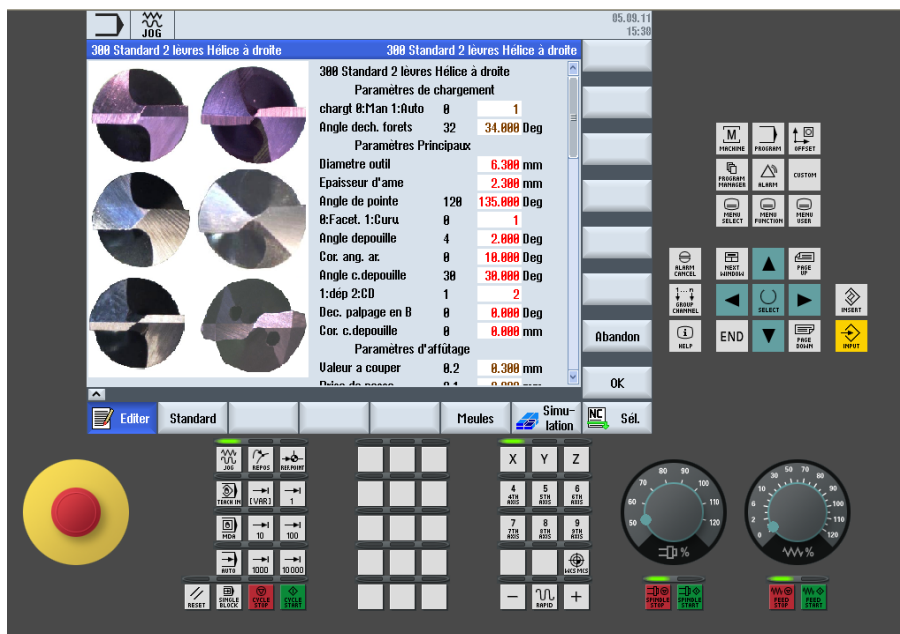
专为钻头磨削设计的图形界面。操作极其简便。

每个参数均配有清晰直观的小图示，输入数值时无需考虑正负号、单位等问题.....

您可在“磨削套件”部分查看可用的各种磨削方式。



屏幕示例——B&R版本



屏幕示例——西门子版本

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2.8 电气柜

符合 CE 和电磁兼容性标准

三相电气设备（三相+地+中性线）400V- 50Hz - 8kVA - 10A。

照明：24V DC - 50Hz 荧光灯管，防水等级 IP65。

通风

2.9 浇水系统

冷却液倾析罐（容量 80 升）位于机架内。

泵由数字控制系统驱动，流量至少为 60 升/分钟。

压力开关监控泵出口处的润滑油压力。

2.10 压缩空气安装

可以确保：

钻头夹紧，

钻头坠落，

钻头弹出。

所需网络压力：5巴。

包括一个气压开关，由数字控制控制。

2.11 安全

电气和机械安全装置可防止操作员在门打开的情况下进行工作。

2.12 画

红色 RAL 3020、深灰色 RAL 7012 和浅灰色 RAL 7035

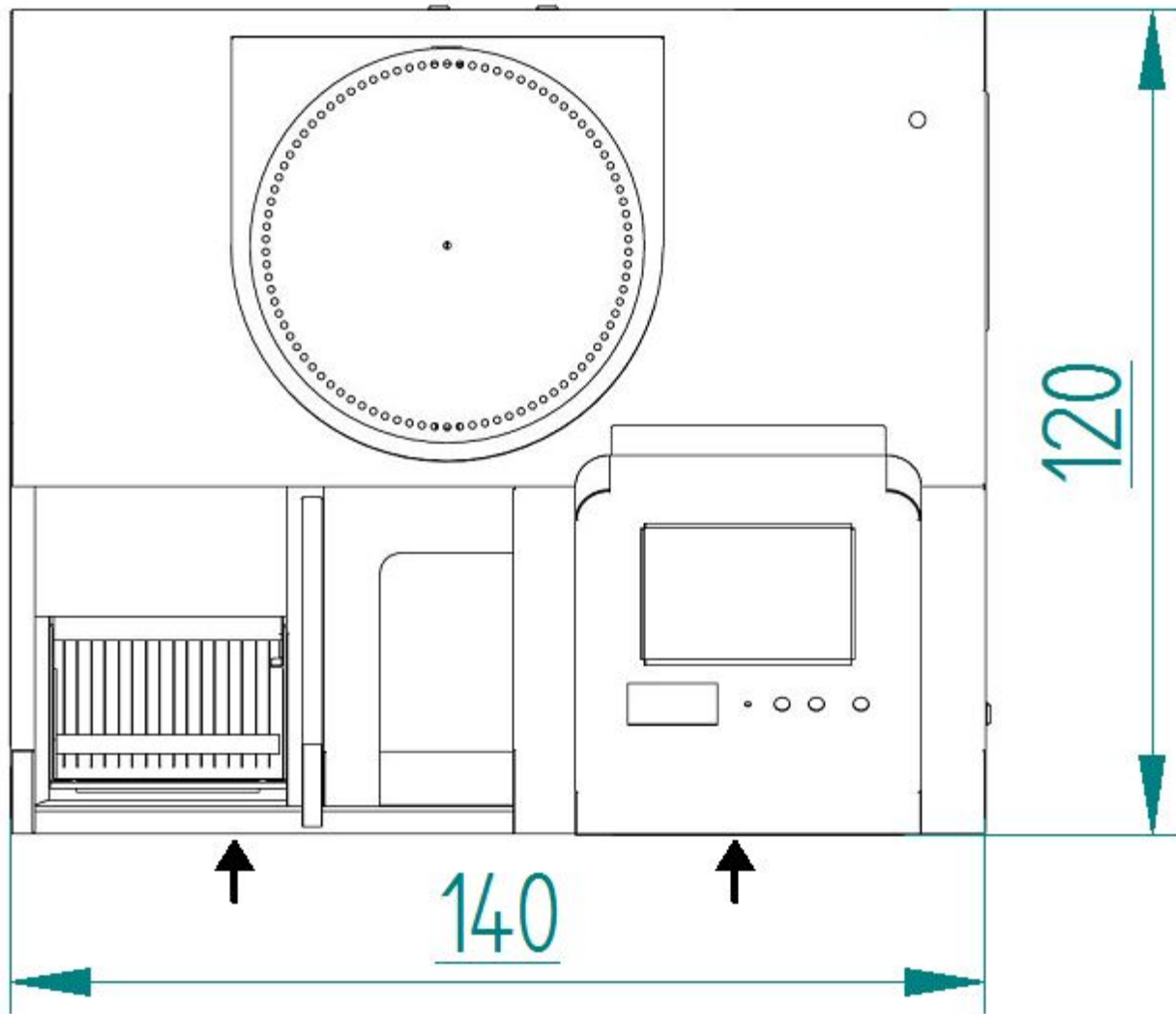
如需特殊颜色，请联系我们。

2.13 杂乱

重量：1000 公斤 (2200 磅)

NC18 单机尺寸 (宽、长、高)：1.4 米 x 1.2 米 x 1.5 米 (4.6 英尺 x 3.9 英尺 x 5 英尺)

右侧和后门需要一定的空间才能打开。



2.14 维护

非常容易接近 (可拆卸面板允许接近机械部分)。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

3 磨刀计划

直径：1 至 8 毫米（标准）或 2 至 14.5 毫米（选配 A60.02.000）

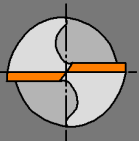
该机器配备通用钻头程序。

所有额外的磨削需求均需选配。根据所需程序，必须选择相应的附件，以涵盖夹紧系统、砂轮架以及所需的砂轮类型。

如需进行其他磨削加工，请咨询我们。

3.1 通用钻头系列 (860.80.001)

适用于双刃或三刃钻头、带刻面或锥形退刀面、带或不带渐薄设计的钻头系列

照片	计划	指定	AVYAC 锐化数值	程序+ 所需材料
		2 个刻面	002	PGM 300 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		3 个刻面，带自定心减薄功能	003	PGM 300 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		十字形	004	PGM 300 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		双尖端角（例如尖端角为 120°，第二进入角为 90°）	005	PGM 300 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		曲线A形	010	PGM 302 + 1个短砂轮鼻+1个1A1砂轮
		曲线C形	011	PGM 302 + 1个短砂轮鼻+1个1A1砂轮
		曲线B形	012	PGM 302 + 1个长鼻砂轮+1个12V9砂轮 +1 1A1 磨石

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

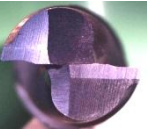

照片	计划	指定	AVYAC 锐化数值	程序+ 所需材料
		特殊类型 13	013	PGM 302 + 1个长鼻砂轮+1个12V9砂轮 +1 1A1 磨石
		特殊类型 14	014	PGM 300 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		特殊类型 100	100	PGM 100 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		特殊类型101	101	PGM 300 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		特殊类型102	102	PGM 302 + 1个短砂轮鼻+1个1A1砂轮
		特殊类型103	103	PGM 100 + 1个短砂轮鼻+1个1A1砂轮
		特殊类型110	110	PGM 302 + 1个短砂轮鼻+1个1A1砂轮

非详尽列表 (定期更新)

其他磨削: 联系我们

3.2 立铣刀磨削套装 (860.80.003)

立铣刀专用方案, 2至5刃, 可进行螺旋刃再磨

照片	计划	指定	AVYAC 锐化数值	程序+ 所需材料
		2刃端铣刀, 圆角, 倒角	202	

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

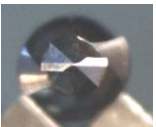



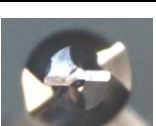

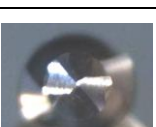

照片	计划	指定	AVYAC 锐化数值	程序+ 所需材料
		3刃端铣刀, 圆角, 倒角	203	
		4刃端铣刀, 圆角、倒角	204	
		5 刃端铣刀, 圆角、倒角	205	

非详尽列表 (定期更新)

其他磨削: 联系我们

3.3 阶梯钻磨削套装 (860.80.004)

适用于单级或多级钻头, 可能需要成形砂轮

照片	计划	指定	AVYAC 锐化数值	程序+ 所需材料
		A型阶梯钻	032	
		阶梯钻头 B型	033	
		阶梯钻头 B'型	034	
		阶梯钻头 C型	035	

非详尽列表 (定期更新)

其他磨削: 联系我们







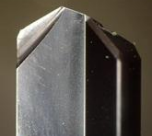

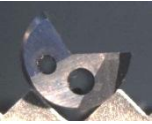







AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如. 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

3.4 枪钻磨削套装860.80.005

适用于单唇或双唇、4至7棱、带倒角或圆角的枪钻的加工方案。
必须使用夹头进行夹紧。

照片	计划	指定	AVYAC 锐化数值	程序+ 所需材料
		标准 5/6 棱面枪钻	140	PGM 146 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		标准双刃枪钻	145	PGM 300 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		双刃枪钻	148	PGM 300 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		带断屑器的枪钻	146	PGM 146 + 1个双砂轮鼻+1个12V9砂轮 +1 1A1 磨石
		7面枪钻	150	PGM 146 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		阶梯式枪钻	151	PGM 151 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		枪钻辐射	151	PGM 151 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		曲线枪钻 N8	141	PGM 141 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮

非详尽列表 (定期更新)

其他磨削：联系我们


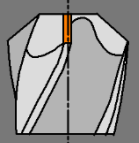
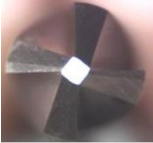

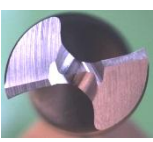

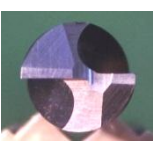
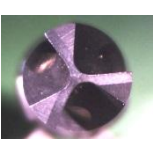

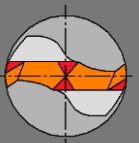



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

3.5 特定磨削方案 (860.80.0 02)

按需定制的磨削方案：金属板材、木工、混凝土、陶瓷、三刃钻头、平头钻头、雕刻刀具、冲头、沉头钻头及其他。

照片	计划	指定	AVYAC 锐化数值	程序+ 所需材料
		铰孔钻 (3、4刃)	006	
		4齿钻头 (90°钻尖角)	007	
		金属板的标准磨削	019	
		针对金属板的专门锐化	021	
		平底钻头	025	
		三唇钻	126	PGM 300 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		木钻头 布拉德角	060	PGM 60 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		销钉钻头 销钉钻	060	PGM 60 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		木钻头 岩心钻头	065	PGM 65 + 1个长鼻砂轮+1个异形砂轮 +1 1A1 磨石

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

照片	计划	指定	AVYAC 锐化数值	程序+ 所需材料
		钻探 玻璃和陶瓷		
		61型	061	
		62型	062	PGM 062 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		雕刻刀头	063	PGM 063 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		冲床		
		倒角刀	250	PGM 250 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮
		V 代表枪钻	155	PGM 155 + 1个短砂轮鼻+1个12V9砂轮

非详尽列表 (定期更新)

其他磨削: 联系我们

3.6 客户钻头磨削方案 (860.80.010)

我们需要图纸和样品以进行可行性测试。

此参考内容包括特殊方案的制定和优化。

研究后, 我们将说明该磨削是否需要特定的砂轮架或砂轮。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4 选项

4.1 B&R PPC2100 套装 (参考AVYAC 860.00.01X *)

(* X = 1 代表法国, 2 代表欧洲, 3 代表其他国家)

取代西门子配置, 安装包括显示屏、计算机、驱动器和控制装置在内的完整 B&R 套件。

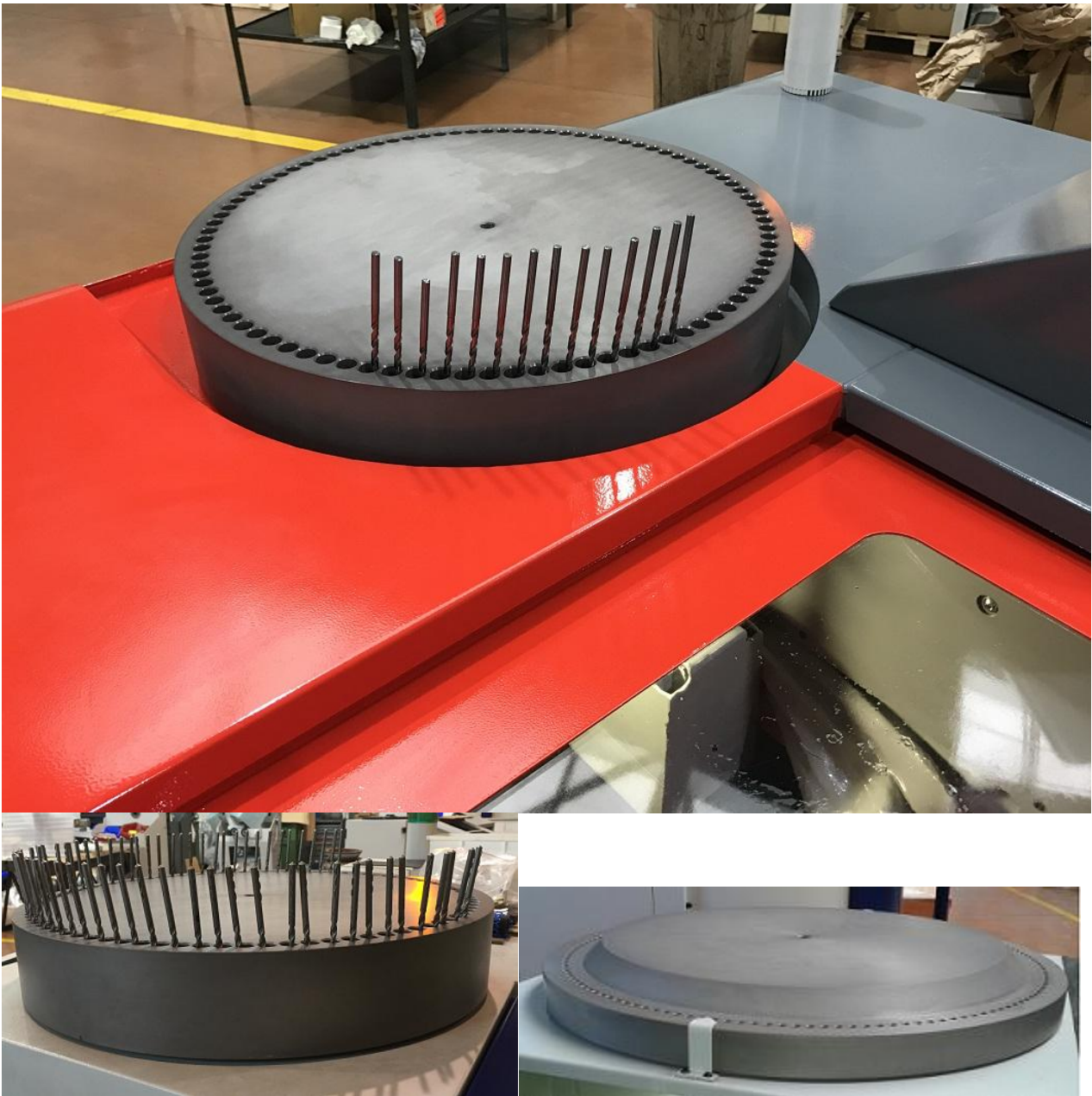


AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.2 圆形托盘充电器 (AVYAC 编号: 860.47.000)



转盘 (直径 600 毫米) 可装载 90 支直径为 1 至 8 毫米的钻头 (或选配 A60.02.000 后为 2 至 14.5 毫米)

转盘可根据客户需求进行任意定制 (钻头直径、长度、驱动器等)

托盘高度可根据待装钻头长度进行调节。

孔径可根据钻头直径在 2 至 15 毫米之间调整。

该板通过 CN 控制, 由一个 6 Nm 的步进电机驱动。

一个电感式传感器 (BALLUF) 确保对孔位的检测, 从而实现托盘的精准定位。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.3 变压器 (参考编号 AVYAC A60.13.001 / A60.13.002)

本机必须连接至 TN 型电网 (中性线接地)。否则 (IT 或 TT 型电网), 必须在主隔离开关上游安装隔离变压器。若未遵守上述要求, 保修将失效

隔离变压器: 10 KVA 400V/400V, 50/60 Hz: A60.13.001

适用于连接美国等地区的三相230V、50Hz电网。

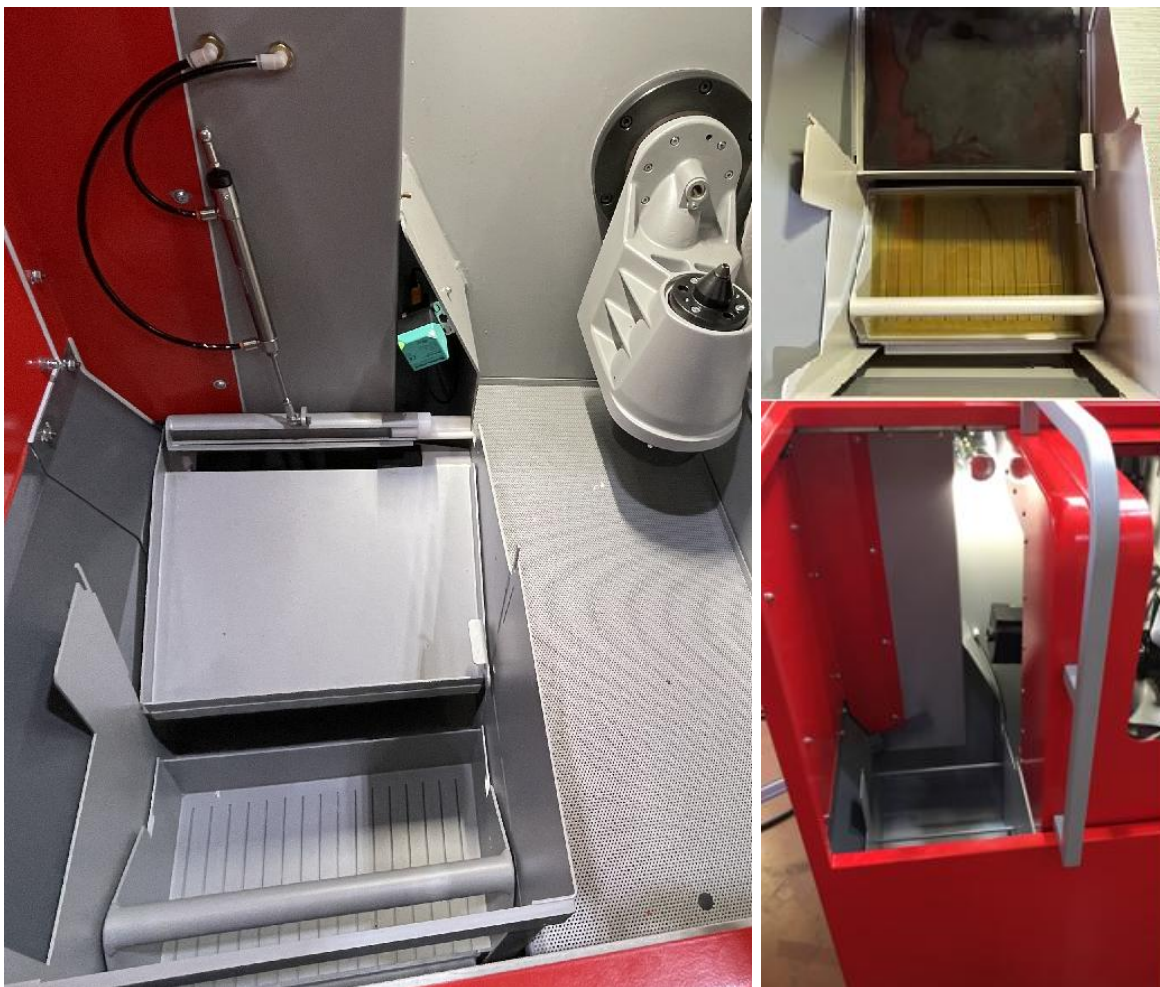
适用于美国的变压器: 10 KVA, 400V / 230V, 50/60 Hz: A60.13.002

电气设备箱内已预留变压器安装位置。因此, 此选项不会造成额外占用空间。

4.4 适用于自动钻头卸载的各种集电器

4.4.1 钻头收集箱 (参考 AVYAC A60.03.010)

带气动缸的内置钻头收集器是已磨锐工具自动卸载的标准解决方案。通过将门半开, 您可以安全地取用已卸载的钻头, 且无需停止机器运行。带孔篮筐可让工具自然沥干, 并便于后续回收。



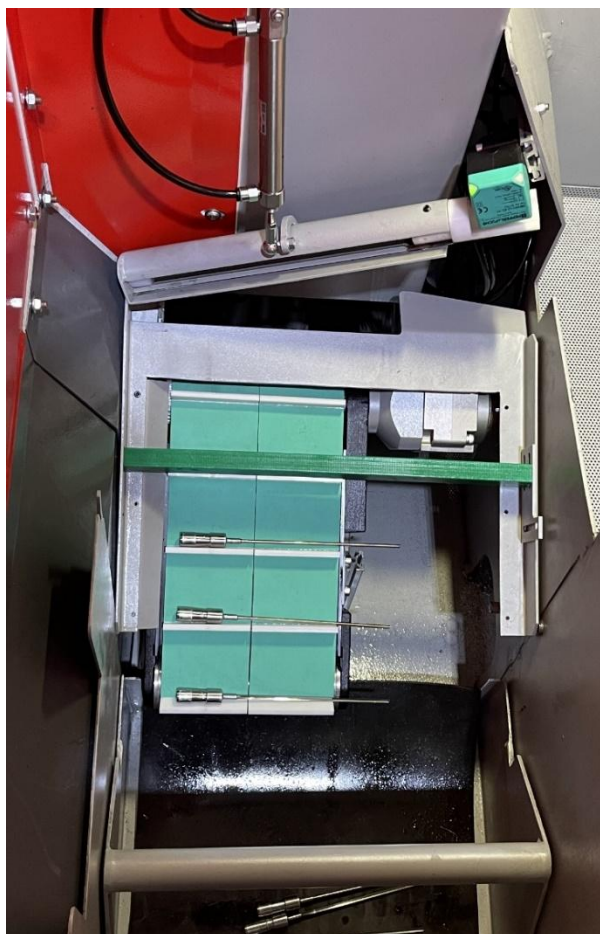
AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.4.2 通过皮带输送机卸货 (参考 AVYAC 860.51.000)

此选项可轻柔地卸载最易碎的工具。由气动旋转马达驱动皮带输送机将工具轻柔地放入浸没式水箱中，从而避免工具之间发生碰撞。与标准版本一样，可以在循环过程中打开一半的门，取出已磨尖的工具。



带式输送机



编号托盘和卸料转盘

4.4.3 24位旋转盘卸料 (参考 AVYAC 860.49.000)

此选项可对装入进料器中的刀具进行差异化磨削。

操作员需填写一张表格，针对托盘上的每个孔位指定相应的磨削方式以及卸料篮的编号。结合6爪夹紧系统，该选项可提供更大的磨削灵活性。

与之前的卸料选项不同，该选项无法在机器运行时卸出篮筐。必须打开机门并停止当前正在进行的加工周期。24个篮筐均可从转盘上单独取出。

通过对装载系统进行少量修改，可将刀具最大长度从标准的320毫米延长至350毫米（需另行要求）。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.5 其他抓取系统

4.5.1 W20 夹头，夹持范围 2 至 14.5 毫米 (型号: AVYAC A60.02.000)

您可以选择 2 至 14.5 毫米的夹持范围，而不是 1 至 8 毫米的夹持范围。主要区别在于夹持系统更大，夹头更多 (26 个 W20 夹头，而不是 15 个 W12 夹头)。

钻头的最大长度仍为 320 毫米。

机器的机架和尺寸保持不变。其他所有选项依然可用。



4.5.2 三爪卡盘系统，加工范围 3 至 14 毫米 (型号: AVYAC 8600.5018)

除使用夹头夹紧外，您还可以选择全新的 6 爪卡盘夹紧系统。其夹紧范围为 3 至 14 毫米。在 20 毫米处的平均精度为 0.02 毫米。

钻头最大长度仍为 320 毫米。

为确保最高精度，6 爪卡盘的夹持范围设定为 30 毫米。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.6 SIEBEC 切削液过滤系统 (参考编号AVYAC A55.23.100)

切削液过滤装置可直接安装在机床上，便于操作和维护。建议使用这种5 μ 或20 μ 滤芯过滤装置，以提高磨削质量并保障机床的日常维护，适用于油性或乳化型切削液。该过滤装置由机床数控系统控制。



Siebec 滤筒过滤系统



Filtermist 雾净化器

4.7 油雾过滤 FILTERMIST S200 (参考编号 AVYAC A60.24.000)

油雾通过离心撞击从空气中去除。干净的油被送回机床。
该系统直接安装在机器顶部，紧邻装料板。

一个带有特殊设计叶片的穿孔转鼓高速旋转。油雾被吸入设备，并以高速撞击叶片。特殊的转鼓衬垫有助于凝聚过程，并过滤掉散落的固体颗粒。

离心力将油推向设备的外壳，油随后流回机床以供重复使用或收集，而洁净空气则通过设备顶部回流至车间。

直径为 $\varnothing 100\text{mm}$ 的抽气管直接从工作区域抽吸油雾。这使得在钻头磨削结束后能够快速打开主门。过滤器在循环开始时自动启动，并在循环结束后一分钟停止运行。

对于使用油性切削液的机床，强烈推荐选用此选项。。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.8 适用于使用油性冷却液的机床的灭火系统 (产品编号: AVYAC A60.14.000)

对于所有使用油性冷却液的磨床而言，自动灭火系统必不可少。

Desautel的USINEX系统采用位于机床工作区域内的热气动触发装置。一旦温度过高，触发装置的保险丝会熔断并击发一个80克的二氧化碳气瓶，从而向系统气瓶发送气动触发指令。

该装置包括自动检测、手动控制以及视觉和声音信号。二氧化碳气瓶直接安装在机床内（2公斤气瓶）。

建议每年进行一次维护，以检测压力并检查气瓶。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.9 连接至集中式过滤装置 (参考 AVYAC A55.23.300)

4.9.1 连接至外部集中式油过滤系统的提升泵

该泵替代标准冷却液泵安装，用于将含有杂质的冷却液从机床工作区域输送至客户外部过滤装置。

泵和连接件的规格需与客户共同确定。

必须安装液位传感器来控制和管理机器油箱中的不同油位，以避免溢出或真空抽吸



4.9.2 冷却液电磁阀

中央过滤系统至机床的净油回油回路中安装了一个 COAX 电磁阀。电磁阀后方安装的压力开关用于在磨刀阶段检查油液是否存在。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.10 通过重力排水至集中过滤系统，并通过电磁阀回流（参考 AVYAC A55.23.350）

4.10.1 重力式油液排放系统

一条导槽将废油通过重力引导至机床中央隔板上的大开口处。客户可根据自身安装情况加装适配装置。



油导滑块



适应抽空，客户生产

4.10.2 通过电磁阀实现切削液回流

在从中央过滤系统通往机床的清洁切削液回流回路中安装了一个COAX电磁阀。安装在电磁阀后方的压力开关用于在磨削过程中检测液位。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

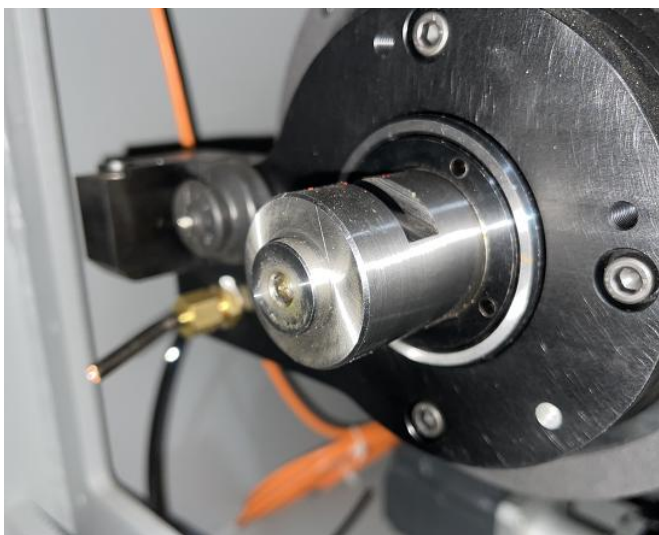
电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.11 可选配 HSK40 主轴 (参考 AVYAC A60.13.010)

在标准配置中，机床配备了一根经过特殊加工的电主轴，以便将砂轮直接安装在主轴前端（适用于内径为20mm的砂轮）。

HSK40选配项将标准电主轴替换为适配HSK40附件的电主轴，从而可在机床外部对砂轮进行修整、平衡和测量操作。

特别是，得益于加长的砂轮夹头前端，该配置允许使用两块砂轮。



标准电主轴



可选配 HSK40 刀头电主轴



带砂轮的标准电主轴



HSK40 短鼻和长鼻

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.12 可选互联网远程访问功能 (参考 AVYAC A60.05.000)

Avyac 选择了 ETIC TELECOM 的 M2Me 系统，该系统支持其机器的远程维护。该系统易于安装且使用快捷，Avyac 或授权人员可以通过 3G RAS 路由器或直接通过客户的互联网网络访问机器。



4.13 保修延长

2年保修延长 (1+1) : 法国地区 860.60.011

2年保修延期 (1+1) : 860.60.012 (适用于欧洲)

2年保修延期 (1+1) : 860.60.013 (其他国家)

4.14 收集盘 + 适配件 (参考编号 86094003)

防滴漏地面保护托盘。尺寸可根据要求调整。



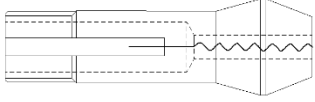

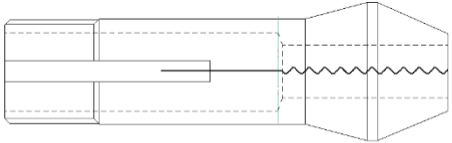
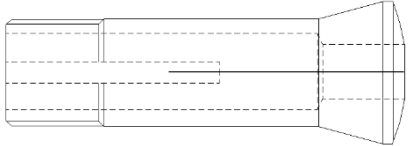
AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

5 配件

5.1 夹头




夹头	产品编号	图纸
15件套 W12 \varnothing 1 至 8 - 0.5 x 0.5 夹头 (随标准机器提供) 4爪 Z型	T836000/A2	
8套 W12 夹头 \varnothing 1 至 8 - 1 x 1 3爪标准型	T852000/A1	
26支 W20 夹头套装 \varnothing 2 至 14.5 - 0.5 x 0.5 (随选件 A60.02.000 一起提供) 4爪, Z形	T834000/A2	
13件套 W20 \varnothing 2 至 14号 夹头, 1件装 3爪标准型	T850000/A1	

这些夹头也可单个购买。特定直径可应要求提供。

5.2 磨削油

冷却液可使用乳化液或纯油，气动系统需使用专用油。

Avyac 与制造商 Oelheld 合作，并推荐使用 Sintogrind TTK 或 TCX-630 磨削油 (约需 100 升)

5升切削油 乳化液 T429.007	5升切削油 乳化液 T429.008	5升 MOBIL DTE 轻质油 T429.013
		
仅适用于高速钢	适用于高速钢和硬质合金	气压系统

oelheld[®]
innovative fluid technology

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

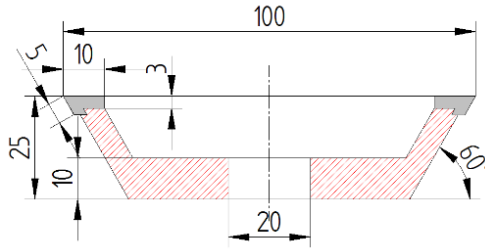
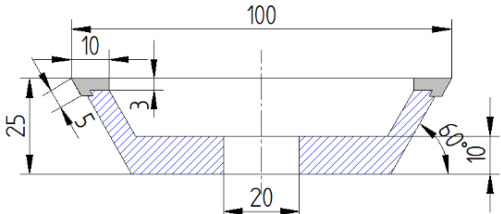
例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

5.3 砂轮

AVYAC 与当地供应商合作，确保为客户提供最优质的砂轮和最短的交货时间。大部分磨削方案的设计都旨在使用单个砂轮完成所有加工工序。

我们还提供种类繁多的异形砂轮，以及根据不同应用需求而设计的各种直径的砂轮。

参考编号: AVYAC	形状	特性	磨削周期
	AVYAC 标准砂轮		
T822.034		CBN 12V9 D100 76目 C100 粘合树脂	HSS通用型
T822.042		DIAMOND 12V9 D100 粒度 76 C100 粘结树脂	硬质合金通用型

非详尽清单

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

6 服务

6.1 包装

参考案例：

法国包装案例：**860.56.001**：易碎部件、木质底板及敞口箱的防护。

欧洲包装：**860.56.002**：易碎部件保护、木质底板及敞口箱。

国际包装：**860.56.003**：易碎部件保护、木质底板及带熏蒸证书的封闭式包装箱，并采用真空包装以适应海运。

6.2 运输

标准供货中包含运输费用。对于法国和欧洲地区，包含运至客户工厂的全程运输（不含卸货）。对于其他国家，海运的标准国际贸易术语为CIF（成本、保险费和运费）。

参考信息：

运往法国：**860.57.001**

运往欧洲：**860.57.002**

国际运输：**860.57.003**

6.3 保证

标准保修：1年（或5000小时）内提供零件及人工服务，不含差旅费

6.4 培训

参考案例：

在客户工厂进行安装和培训，为期2天，法国NC18：**860.70.001**

在客户工厂进行安装和培训，2天，NC18欧洲：**860.70.002**

客户工厂现场安装与培训 3天 NC18 出口：**860.70.003**

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件：contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

7 标准供货

配备 B&R PPC2100 数控系统 (10.4 英寸彩色触摸屏) 和 B&R 电机驱动系统 (绝对值编码器) 的 **AVYAC NC18: 860.00.012 (欧洲) 或 860.00.013 (其他国家)**

配备西门子 SINUMERIK ONE 数控系统 (12' 彩色触摸屏) 和西门子电机驱动系统 (绝对值编码器) 的 **AVYAC NC18: 860.00.002 (欧洲) 或 860.00.003 (其他国家)**

包含:

焊接机械框架, 颜色: 灰色 RAL 7035 (86001000)

钢板厚度 3 mm 卡特化处理 (86003000), 包括:

- 1个用于主门的电子和机械安全装置 (MECALECTRO)
- 2个用于维护的检修门
- 1块电气接线板
- 1个乳化液储罐 (容量约80升)

XYZ十字工作台, 其上安装有:

- 1 台带砂轮夹头 (适用于直径100的砂轮, 镗孔直径20) 的电主轴, 功率2.2千瓦
- MARPOSS钻头检测传感器装置, 配备2个测针
- 1个钻头长度分度挡块

适用于W12夹头 (86005000) 的钻头夹持分度装置——

B轴 (或选配A60.02.000时为W20), 安装在切削方向调节装置 (A轴) 上

电气套件 400V、50 Hz, 带绝对值编码器的数控系统和电机 (根据客户要求), 带集成照明 24V DC (86013000)

冷却液、润滑和气动套件, 包括 (86014000) :

- 带泵的切削液装置 (60升/分钟)
- SMC气动套件

加工刀具套装 (86020000), 包括:

- 1套15支高精度夹头, 直径范围1至8毫米 (T836000/A2)
- 1个CBN砂轮 (T822.034)

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

1个金刚石砂轮 (T822.042)

完整的纸质文档、CD或U盘 (英文版) , 包括:

1张电气、气动冷却系统图纸

1 本用户手册

1 份 B&R 或西门子 (SIEMENS) 控制系统的技术文档

保修: 1年 (或5000小时) 内提供零部件及人工服务, 不含差旅费

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

例如。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

电子邮件: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>