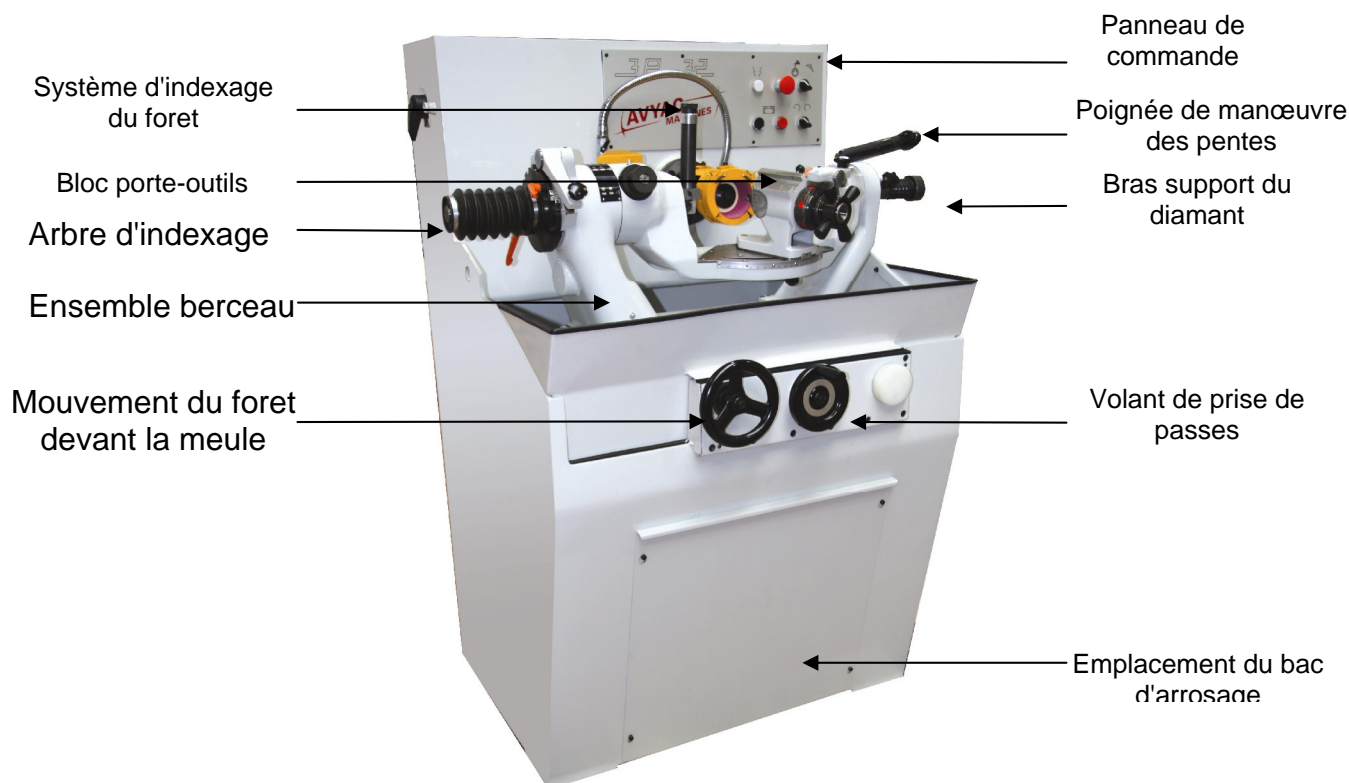


DOCUMENTATION DETAILLEE

1. PRESENTATION



L'ENSEMBLE DE BASCULEMENT DU FORET : BREVET 3 PENTES ET COUPE AU CENTRE

Permet de régler les angles d'affûtage :

La 1^{ère} pente (dépouille) est réglable, les 2^{ème} et 3^{ème} sont fixes (brevet 3 pentes). La 4^{ème} pente est aussi réglable (permet de donner la "coupe").

Les angles de pointe sont réglés par un sabot qui s'oriente sur un secteur gradué. Les poupées porte-foret se montent dans ce sabot.

LE CHARIOT CROISE

Il est équipé de rails de précisions à galets croisés.

Le déplacement latéral assure le va-et-vient du foret devant la meule

Le déplacement transversal réalise la prise de passe.

LES POUPEES PORTE-FORET

Avec des pinces bi coniques de précision, elles permettent de centrer et de bloquer le foret. De cette façon, le foret est serré avec une grande précision, au plus près de la zone d'affûtage (pointe du foret).

Il existe 2 poupées : 1 de capacité 3 à 16 (référence 820 2006 000),

1 de capacité 16 à 32 mm (référence 820 2007 000).

LA BROCHE PORTE MEULE

Montée sur roulements de haute précision, graissée à vie, son entretien est nul. Rotation horaire et anti-horaire.

DRESSAGE DE LA MEULE

Un diamant à pointe unique permet de conserver en permanence l'arête vive de la meule par des dressages réguliers. Il possède son propre système d'étalonnage.

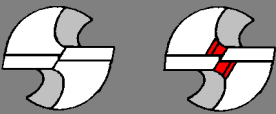
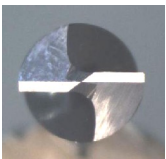

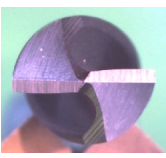

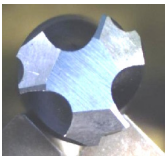

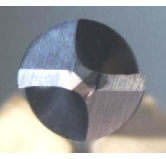

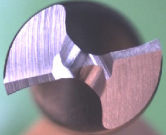

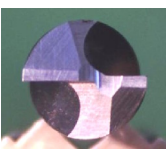
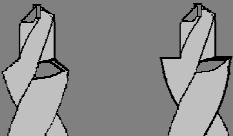
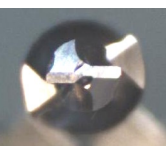

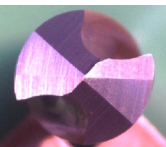

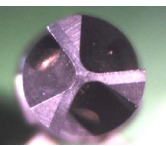
CENTRALE D'ARROSAGE


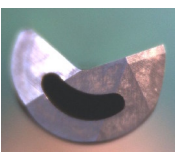
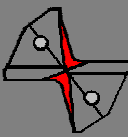

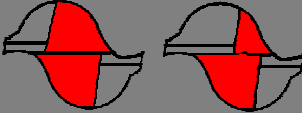
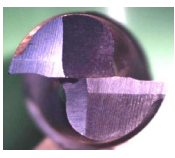
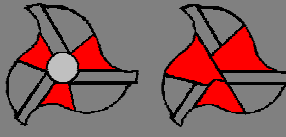
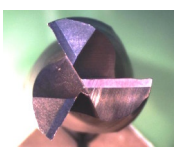
Montée de série, elle garantit un affûtage performant sans brûlures ni cassures du foret.

2. CARACTERISTIQUES MACHINE

Capacité d'affûtage		De Ø 3 à 32 mm
Angle de pointe	Longueur foret < 450 mm	90° à 180°
	Longueur foret > 450 mm	105° à 120°
Inclinaison 1^{ère} pente		+10 à -10°
Inclinaison 2^{ème} pente		30°
Inclinaison 3^{ème} pente		50°
Inclinaison 4^{ème} pente		80° à 96°
Hauteur maxi des étages	Forets étagés	50 mm
Extensibilité des pinces		0.25 mm
Alimentation		220 – 380 V
Moteur de broche		1.1 kW
Pompe arrosage		0.375 kW
Eclairage		24 V
Meule boisseau		Ø 100 x 51 x 20
Vitesse de rotation		4700 tr / min
Encombrement maxi	hauteur	1450 mm
	largeur	1180 mm
	profondeur	1050 mm
Poids		700 kg
Conforme	aux dispositions de la Directive "Machines" (directive 98/37/CE) et aux législations nationales la transposant.	
Peinture	Machine	GRIS CLAIR RAL 7035
	Carter meule	JAUNE RAL 1007
	Extérieur armoire électrique	BLEU ELECTRIQUE RAL 5015
	Intérieur armoire électrique	GRIS CLAIR RAL 7035

3. AFFUTAGES

N°	Schéma	Photo	Désignation	Diamètres
002 003			2 Pentes - 3 Pentés disque T819510	De 3 à 32
004			Cruciforme disque T819514	De 3 à 32
006			Forets aléseurs (3, 4, 5 lèvres) disques T819511, T819512 ou T819520	De 3 à 32
019			Affûtage tôle ou bois disque T819513 Option A20.09.000	2 to 32
021			Affûtage spécial tôle Trépan disque T819513	De 3 à 32
025			Foret à fond plat disque T819514	De 3 à 32
033			Forets étagés disque T819510 Option glissière A2010000	De 3 à 32
100			Type Cruciforme avec chanfrein sur l'arête de coupe disque T819516 Option A20.19.000	De 3 à 20
126			Forets 3 lèvres carbure disque T819521 Option A20.19.000	De 3 à 32

N°	Schéma	Photo	Désignation	Diamètres
140			Forets $\frac{3}{4}$ Option Gundrill A20.40.000 Option A20.19.000	De 3 à 32
145			2 lèvres pour trous profonds disque T819.516 Option A20.19.000	De 3 à 32
202-212			Fraises 2 dents avec ou sans dent au centre disque T819521	De 3 à 32
203-213			Fraises 3 dents avec ou sans dent au centre disque T819521	De 3 à 32

Attention : Les outillages et systèmes de serrage permettant de réaliser ces outils seront à définir en fonction des besoins de chaque client.

4. ACCESSOIRES ET OPTIONS

Consulter ici les accessoires qui vous conviennent en fonction des types de forets à affûter

Appareil à diamanter A20.09.000



Pour réaliser un chanfrein sur les meules vitrifiées afin de réaliser l'affûtage cruciforme

Support avec comparateur A20.19.000



Pour étalonner des meules CBN et diamant

Mandrin de diamantage A20.23.70



Pour dresser le diamètre extérieur des meules vitrifiées à l'angle souhaité (se monte dans la poupée 16 à 32)

Glissière forets étagés complète précision = 0,1mm A20.10.000



Pour affûter les forets étagés type 033
Longueur d'étagé maxi: 50 mm
Angle de pointe maxi 90°

Ecrou baïonnette A20.12.000



Permet de remettre en état une poupée dont le filet est défectueux

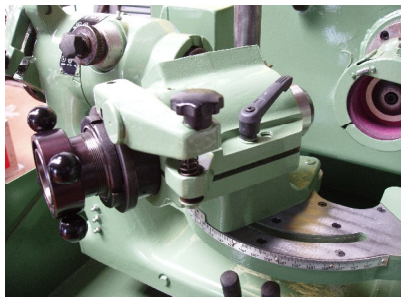
Option Gundrill A20.40.000



Cette option comprend :
1 butée à 140° T860.000
1 butée à 180° T860.001
1 rallonge de volant T860.002
La modification du disque d'inclinaison 820.2000.2525

Permet d'affûter des forets gundrill jusqu'à 2 m de long sur la 3P32

Capacité 21 - 40 mm A20.20.000



Cette option comprend :
1 support poupée alésage 85 mm
1 poupée diamètre 85 mm capacité 21 à 40 mm (A11.06.60)
3 porte-cône CM2, CM3, CM4
1 rallonge de l'arbre de commande longitudinal
1 carter de protection avant
1 disque à encoche (T819136)

Attention : Les affûtages cruciforme (004), à fond plat (025), 2 lèvres carbure (100), 3 lèvres carbure (126), 2 lèvres pour trou profond (154) ne sont pas réalisables avec cette option.

Les pinces de 21 à 40 mm sont à commander en plus (réf. du jeu de 20 pinces 21 à 40 par 1 mm: T830015)
Pince à l'unité sur demande





AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE





Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

Disques disponibles

Les disques à encoche se montent à l'arrière des poupées et permettent d'assurer la division entre les différentes lèbres de l'outil. (Prévoir 1 disque par poupée).

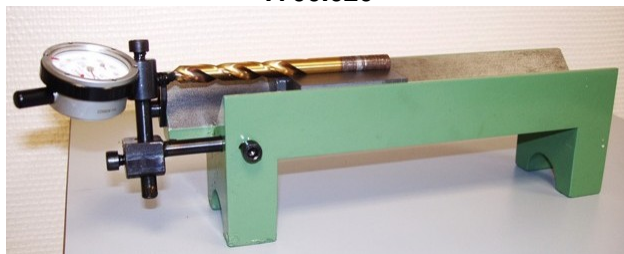
Disque 2 encoches T819.510 	disque 3 encoches T819.511 	disque 4 encoches T819.512 	Disque spécial T819.513 
Pour affûtage des forets 2 pentes 002 et 3 pentes 003	Pour affûtage des aléseurs 3 lèbres 006	Pour affûtage des aléseurs 4 lèbres 006	Pour affûtage de forets trépan 019 et tôle 021

Disque spécial T819.514 	Disque standard T819.516 	Disque 5 encoches T819.520 	Disque 6/7 encoches T819.521 
Pour affûtage de forets cruciforme à âme épaisse 004	Pour l'affûtage des forets 002, 003, 004, 019, 021, 025, 030, 100, 140, 145	Pour affûtage des aléseurs 5 lèbres 006	Pour affûtage des forets carbures 3 lèbres 126, fraises 2 dents 202 ou 212, 3 dents 203 ou 213

Contrôle des forets

V de contrôle de la hauteur des lèbres

T700.020



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

Prise en charge du foret

Poupée porte foret 3 à 16
820.2006.000



S'utilise avec les pinces ci-dessous de diamètre 2.5 à 16

Poupée porte forets 16 à 32
820.2007.000



S'utilise avec les pinces ci-dessous de diamètre 16 à 32

Porte cône CM1 pour
poupée 3 à 16
T816.000



Porte cône CM2 pour
poupée 3 à 16
T816.001



Porte cône CM2 pour
poupée 16 à 32
820.2007.2275



Porte cône CM3 pour
poupée 16 à 32
820.2007.2228



Pour introduire les forets queue conique par l'arrière de la poupée

Mandrin CM2- 2.5/6.5

T828.001



Se monte dans le
porte cône CM2
(T816.000)

Mandrin CM2-6.5/10

T828.008



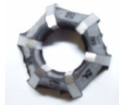
Se monte dans le
porte cône CM2
(T816.000)

**Pince
Rubber flex
J116 : 2.5-
4.5
T829.001**



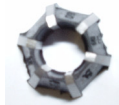
Se monte
sur
T828.001

**Pince
Rubber
flex J117
4.5/6.5
T829.002**



Se monte
sur
T828.001

**Pince
Rubber
flex J422
6.5/10
T829.006**



Se monte
sur
T828.003

**Clé pour
mandrin
-
T828.001
T828.021**

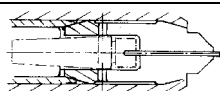


S'utilise
avec
T828.001

**Clé pour
mandrin -
T828.008
T828.023**



S'utilise
avec
T828.001 et
T828.008



Pour introduire les forets queue cylindrique par l'arrière de la poupée. (on peut aussi utiliser des douilles fendues : voir ci-dessous).

PINCES



Lot de 4 pinces de diamètre 2 à 2.75 mm par 0.25 mm : **T840.001**

Lot de 8 pinces de diamètre 3 à 4.75 mm par 0.25 mm : **T840.002**

Lot de 15 pinces de diamètre 2 à 16 mm par 1 mm : **T840.005**



Lot de 45 pinces de diamètre 5 à 16 mm par 0.25 mm : **T840.003**



Lot de 64 pinces de diamètre 16.25 à 32 mm par 0.25 mm : **T840.004**

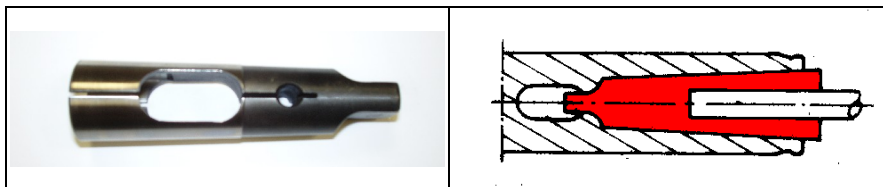
Lot de 16 pinces de diamètre 17 à 32 mm par 1 mm : **T840.006**

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

DOUILLES FENDUES


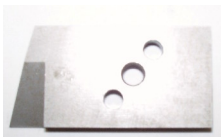






Lot de 11 douilles fendues CM1 diamètre 5 à 10 par 0,5 : **T829.501**

Lot de 10 douilles fendues CM2 diamètre 10 à 14,5 par 0,5 : **T829.502**

Lot de 11 douilles fendues CM3 diamètre 15 à 20 par 0,5 : **T829.503**

PIECES DE RECHANGE DE BASE ET CONSOMMABLES

diamant de rechange	Plaquette d'indexage hélice à droite	Plaquette d'indexage hélice à gauche	Câble de rechange longueur 1500 mm diamètre 2 mm	Tube de guidage du câble	Etalon du diamant
T800.006	820.2000.2048	820.2000.2049 (20-47)	T206.000	820.2000.2303	820.2000.2426/A1
					
Diamètre 10 mm	Dimensions : 42 x 21 x 4 angle à 15°	Dimensions : 42 x 45 x 4 Angle à 15°	Câble d'entraînement de la table longitudinale Il est conseillé de toujours avoir un câble d'avance	(uniquement en cas de perte) Longueur 750 mm Permet de guider le câble lors du remplacement de celui-ci	(uniquement en cas de perte)


Bidon de 5 l de liquide de coupe T429.007	Bidon de 5 l de liquide de coupe T429.008	Bidon 5 l Mobil Velocity oil N°6 T429.011	Pompe à graisse universelle T425.101
			
pour HSS uniquement	pour HSS et carbure	Pour graissage manuel	A utiliser avec l'huile T429.011

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

MEULES VITRIFIEES

Réf	image	Caractéristiques	Pour les types d'affûtage :	Pour les diamètres*:
T821.100		11A 100x50x20 bleue 40A 80 K8VY	002, 003, 004, 006, 025, 033, 202, 203, 212, 213	3 à 10 mm
T821.101		6A 100x50x20 / 80x37 bleue 40A 60 J8VY	002, 003, 004, 006, 019, 020	3 à 20 mm
T821.102		6A 100x50x20/80x37 rouge 60A 60/2 J8VY	002, 003, 004, 006, 019, 020	3 à 20 mm
T821.103		11A 100x50x20 rouge 60A 60/2 J8VY	002, 003, 004, 006, 025, 033, 202, 203, 212, 213	3 à 32 mm
T821.104		6A 100x50x20/80x37 blanche 40A 54/1 J8VY	002, 003, 004, 006, 019, 020	16 à 32 mm

**Nez porte meule pour
meules vitrifiées
110.22.000**



**Arrache nez porte meule
pour 110.22.000
A20.18.000**



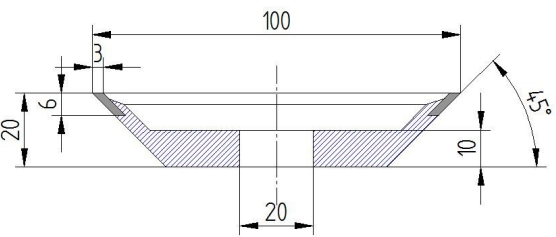
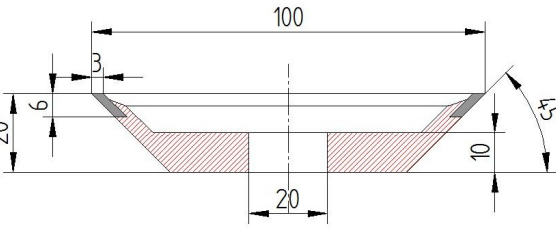
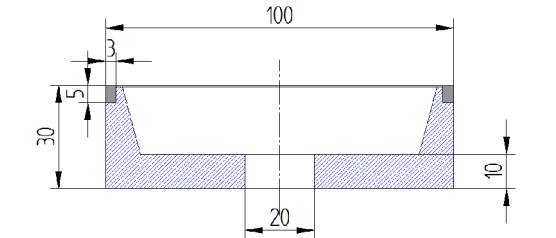
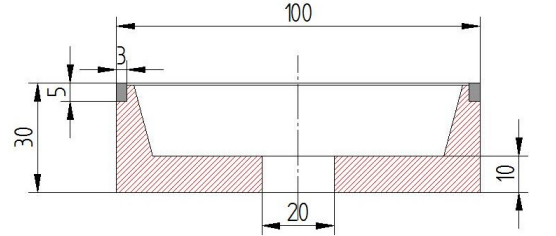
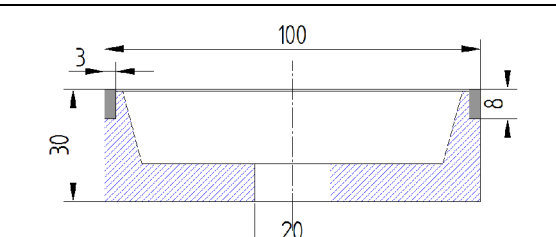
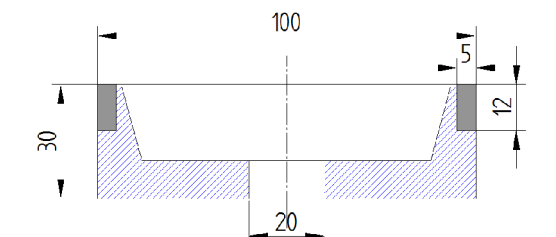
pour le démontage du nez
110.22.000

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

MEULES CBN et DIAMANT

N°	Forme	Caractéristiques	Pour les types d'affûtage :	Pour les diamètres*:
T822.000		DIAMANT 12V9 D100, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	Carbide tools 100, 101, 107 126, 140 202-212 203-213 204-214	3 à 20 mm
T822.001		CBN 12V9 D100, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	HSS tools 002,003, 004, 006 033 - 034 202-212 212-213 213-214	3 à 20 mm
T822.002		DIAMANT 6A9 D100, Al. 20 mm grain 126, C100 Liant résine	Carbide tools 100 140	3 à 20 mm
T822.003		CBN 6A9 D100, Al. 20 mm grain 126, C100 Liant résine	HSS tools 002 003 004 006	3 à 32 mm
T822.040		DIAMANT 6A9 D100 grain 151 C100 Liant résine	Carbide tools 002 003 004 006 100 140	3 to 20 mm
T822.041		DIAMANT 6A9 D100 grain 151 C100 Binding resin	Carbide tools 002 003 004 006 100 140	3 to 20 mm

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

**Nez porte meule pour meules
CBN et diamant**

110.16.000

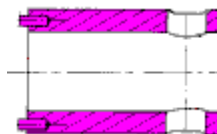


pour meules CBN et diamant –
permet de démonter l'ensemble nez
+ meule en 1 fois

**clé pour serrage/desserrage du
flasque sur nez porte meule**

110.16.000

T330.510



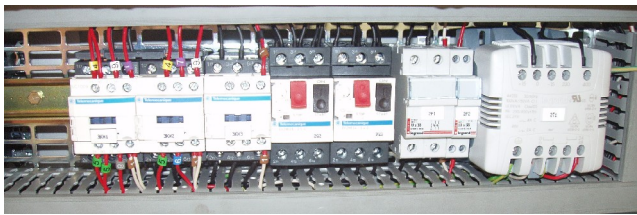

5. FORMATION

Journée de formation sur site: F101

Journée de formation dans nos ateliers: F103

6. FOURNITURES STANDARD

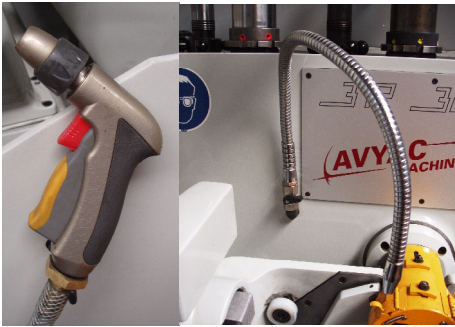
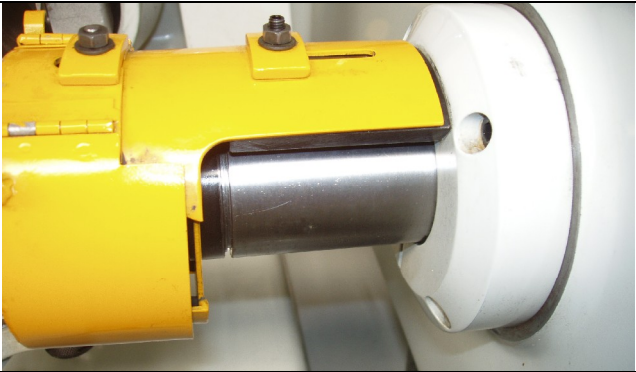


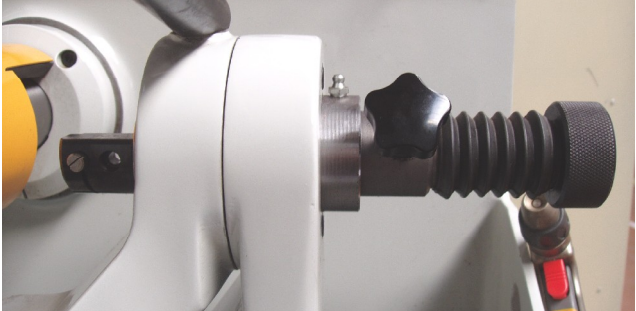
FOURNITURES STANDARD AVEC LA MACHINE DE BASE 820.00.000

FOURNITURE	IMAGE	REFERENCE	QTE
Equipement électrique dans armoire intégrée au bâti de la machine, alimentation 400V, 50 Hz.		E13.00.820	1
Bac d'arrosage amovible de 50 litres avec filtration par décantation avec pompe d'arrosage 60 litres/min		A49.01.000	1

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

FOURNITURE	IMAGE	REFERENCE	QTE
Adaptation d'arrosage (tuyauterie, flexibles, robinet et pistolet)		820.10.000	1
Broche porte meule		100.05.000	1
Carter de protection de la meule		820.05.000	1
Bloc porte outil (pour recevoir les poupées de serrage)		820.2001/A1	1
Système de diamantage frontal des meules vitrifiées		820.2000D	1

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

FOURNITURE	IMAGE	REFERENCE	QTE
Système d'indexage de l'outil par vernier		820.2000.2535/A1	1
Butées éclipables		820.10.000	1
Eclairage 24 V : Lampe 2 bras articulés 70W 24V		E13.58.000	1

Le pack "fournitures de base"	Incluant les éléments ci-dessous	820.80.001	1
Nez porte meule		110.22.000	1
Meule vitrifiée diamètre 100 mm		T821.102	1
Une poupée de serrage des pinces de diamètre 2 à 16 mm		820.2006.000	1
Une poupée de serrage des pinces de diamètre 16 à 32 mm		820.2007.000	1
Disque à encoches		T819.516	2
Porte cône CM1 diamètre 26 mm		T816.000	1
Porte cône CM2 diamètre 26 mm		T816.001	1
Porte cône CM2 diamètre 32 mm		820.2007.2275	1
Porte cône CM3 diamètre 32 mm		820.2007.2228	1

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

jeu de 15 pinces de diamètre 2 à 16 mm (par 1 mm)		T840.005	1
jeu de 16 pinces de diamètre 17 à 32 mm (par 1 mm)		T840.006	1
Une rallonge pour porte cône		T816.004	1
Diamant		T800.006 + 820.2000.2426/A1	1
L'outillage de service incluant : 1 clé plate 19-21 (T330.040), 1 jeu de clé BTR (T330.150), 1 chasse cône CM1/CM2 (T816.091) et 1 bidon de 5 litres d'huile soluble		820.20.000	1
Schéma électrique en français		E13.820.001	1
Notice d'utilisation et d'entretien en français		820.90.020	1
Dossier de plans d'ensemble en Français		820.90.050	1
Garantie 1 an pièces et main d'œuvre France		820.60.001	1

Prix HT départ usine

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>