

五轴钻磨中心



直径5至40毫米的钻头
最长可达2米



详细文件

目录

1. AVYAC 机械公司	3
2. NC540磨削中心	4
3. 选项	11
4. 研磨软件	20
5. 配件	26
6. 服务	33
7. 标准供应	34

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

1. AVYAC 机械公司

法国沃什省的Avyac Machines工厂



AVYAC全球主要代表

德国

奥伯雷·豪普特大街46号
78582巴尔格海姆
电话: +49 7424/501190
www.haller-wst.de



加拿大 - 美国

威廉姆斯和怀特设备加拿大公司
卑诗省本拿比市劳雷尔街6307号, 邮编V5B 3B3
加拿大
电话: 778.873.1942



威廉姆斯和怀特美国有限责任公司
5565 Glenridge Connector NE STE 850
佐治亚州亚特兰大市, 邮编 30342
美国
电话: 678.673.7411

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

2. NC540磨削中心介绍

2.1. 介绍

NC540 五轴大型钻床磨削中心

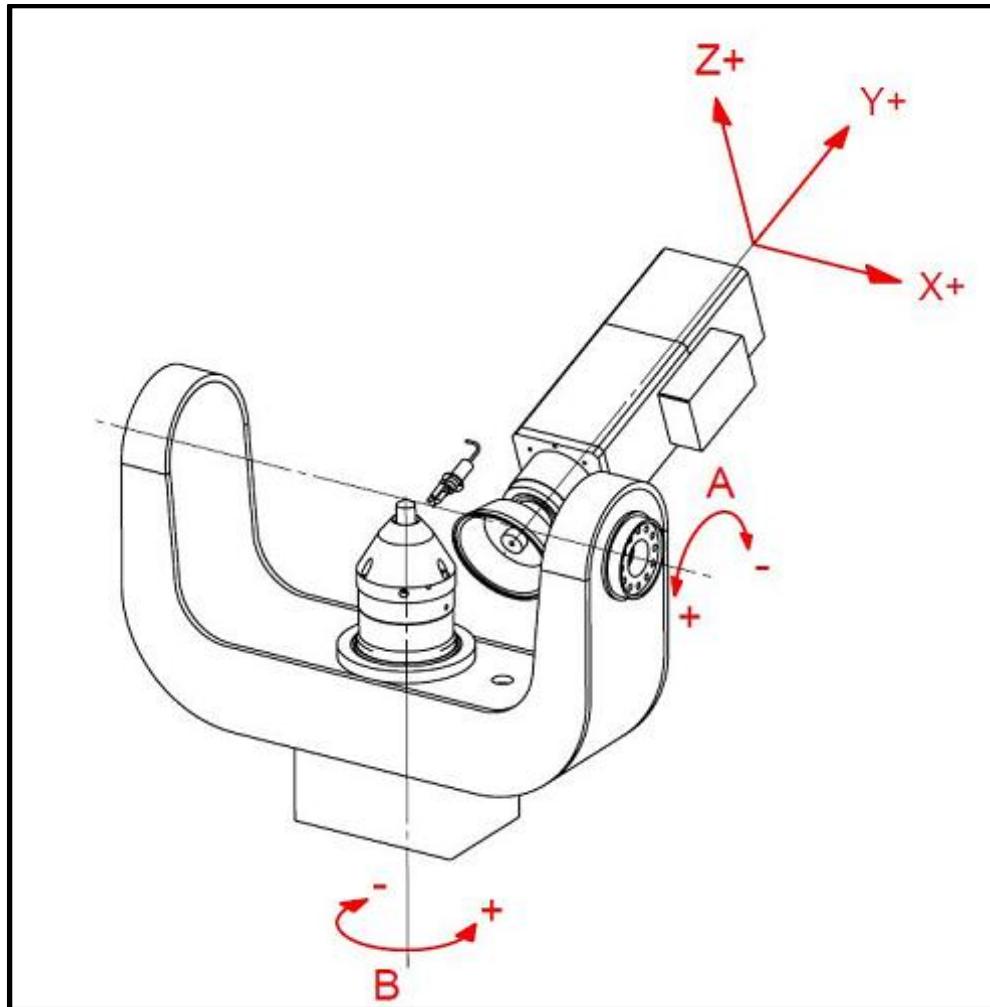
配备西门子 840D SL 数控系统

工具直径: 全球范围从 Ø5 到 40 毫米

工具的最大长度

- **标准机型** : 手动上料 1000 毫米
自动上料450 毫米
- **加长型机器:** 手动装载 2000 毫米
自动上料450 毫米

2.2. 轴运动学



X轴: 行程250毫米 – 纵向滑块

Y轴: 行程200毫米 – 横向滑台

X轴和Y轴滑台采用交叉滚柱设计，由精密滚珠丝杠（直径16毫米，步长5毫米）驱动，并由同步电机控制。

Z轴: 行程 200 毫米 – 垂直滑台。

Z 轴配备交叉滚柱，由精密滚珠丝杠（直径 16 毫米，步长 5 毫米）驱动，并由带制动器的同步电机控制。

所有轴均由带绝对编码器的同步电机控制（直线轴采用 B&R 或 SIEMENS 电机，旋转轴采用 STOBER 空心轴电机）。

A轴: 行程180° - 专用旋转轴（支撑分度刀架）

分度刀架的倾斜角度允许间隙角的变化。

由带制动器的同步电机控制。

B 轴：行程 360° - 分度刀架

锥形主轴直接安装在直驱式空心轴电机上，确保完美的同心度（0.005毫米）。

钻头通过气动方式自动锁定到W25夹头（或W32夹头） - 选件A60.02.000）中。
无需专用设备即可通过吸力装载钻头。

2.3. 数控

西门子 840D SL NC，SIMATIC ITC1200，带 12 英寸彩色 TFT 操作面板（1280x800 像素）。以太网总线和西门子“DRIVE-CLIQ”连接。

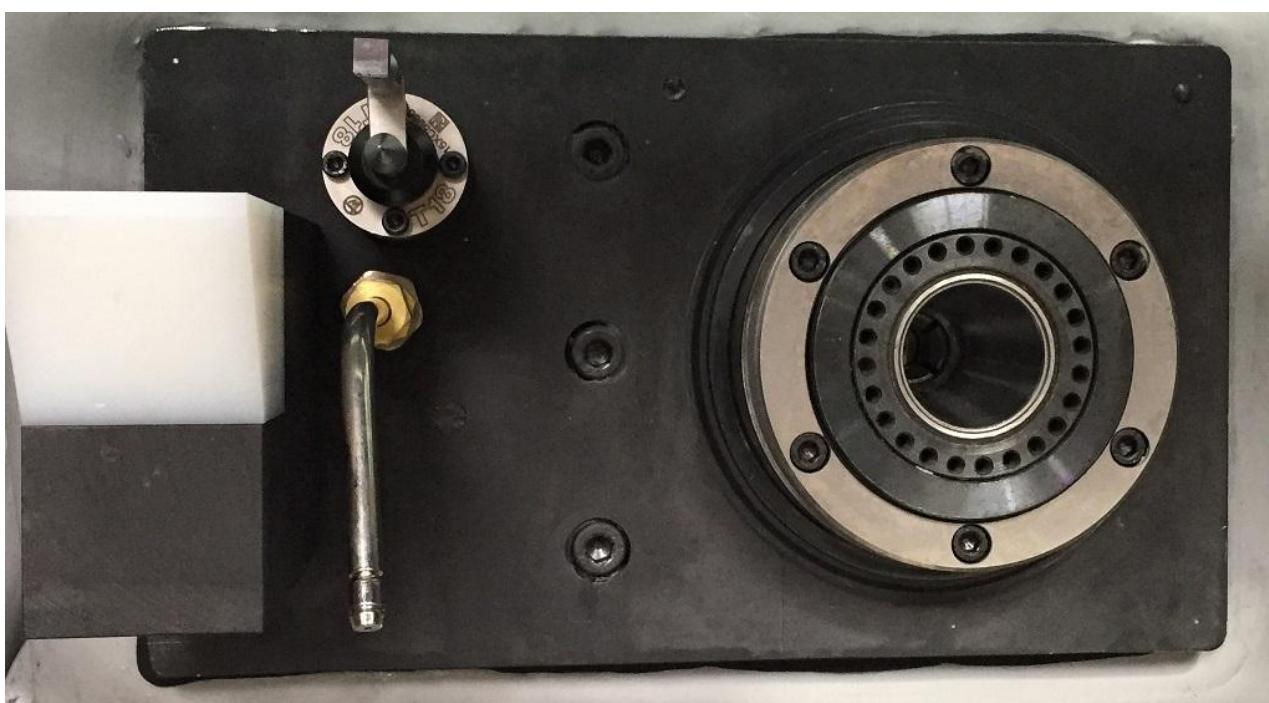
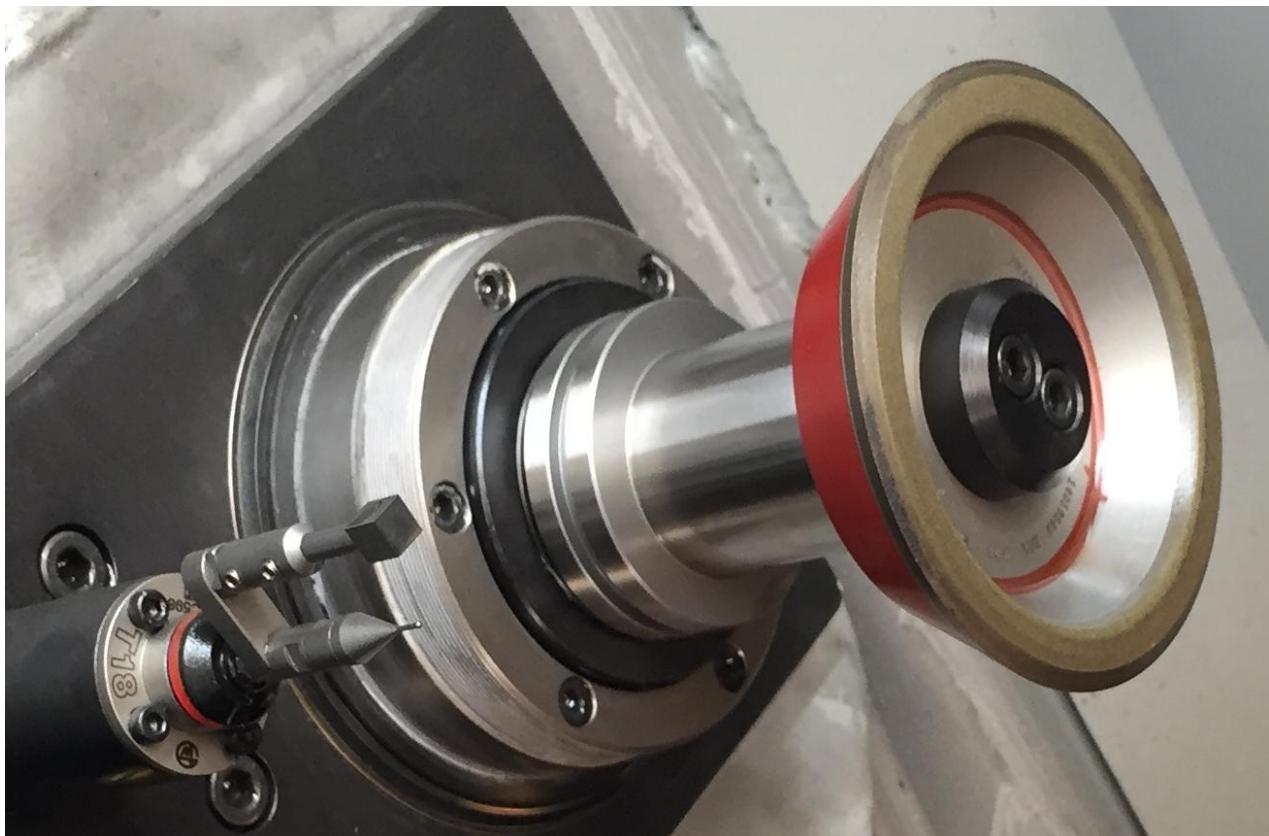


屏幕示例

2.4. 电纺丝

ISO 30锥形砂轮装置和气动夹紧装置。

三头电机。4.5千瓦，400伏



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

2.5. 工具检测

探测精度：5微米

MARPOSS传感器配备2个触控笔（1个6毫米立方体触控笔，1个直径1毫米的球形触控笔）

用途：

- 检测钻头长度
- 钻孔探测（以找到凹槽）
- 钻孔定位（以确定唇部位置）

在循环的最后阶段，即钻头松开和卸载过程中，会启动一根压缩空气管，以方便钻头弹出

。

2.6. 钻机装载和制动装置

无论是手动还是通过选配板自动装载，钻头的装载都依靠重力。钻头在管内被引导，然后由中间板（有多种形状可选）减速，中间板会自动缩回，最终到达定位板（由弹簧阻尼），定位板会自动调整钻头的出口长度。

2.7. 研磨软件

专为钻头研磨设计的图形界面，非常易于使用。

每个参数都配有一个简洁明了的图示，方便用户在不考虑符号、单位等因素的情况下理解其数值……

您可以在第3段中看到不同的研磨方式。

2.8. 电气柜

符合CE认证和电磁兼容性标准

三头电气设备 400 伏 - 50 赫兹。

照明采用 24V-50Hz 荧光灯管，防水等级 IP65。

抑制器 - 通风式

2.9. 冷却装置

冷却液倾析罐（容量 200 升）位于车架内。

采用数字控制系统驱动流量为 90 L/mm 的泵。

2.10. 压缩空气

允许：拧紧钻头，确定探针位置，并冷却电主轴。

压力：6 巴。

包括一个由数控系统控制的数字气压传感器。（参考AVYAC T405.101）

2.11. 安全

电子和机械安全装置。

2.12. 颜色

红色 RAL 3020、深灰色 RAL 7012 和浅灰色 RAL 7035

2.13. 方面

重量：1750 公斤（不含选件），2000 公斤（含过滤装置，2000 型）

标准型 NC540 的尺寸（含支脚）

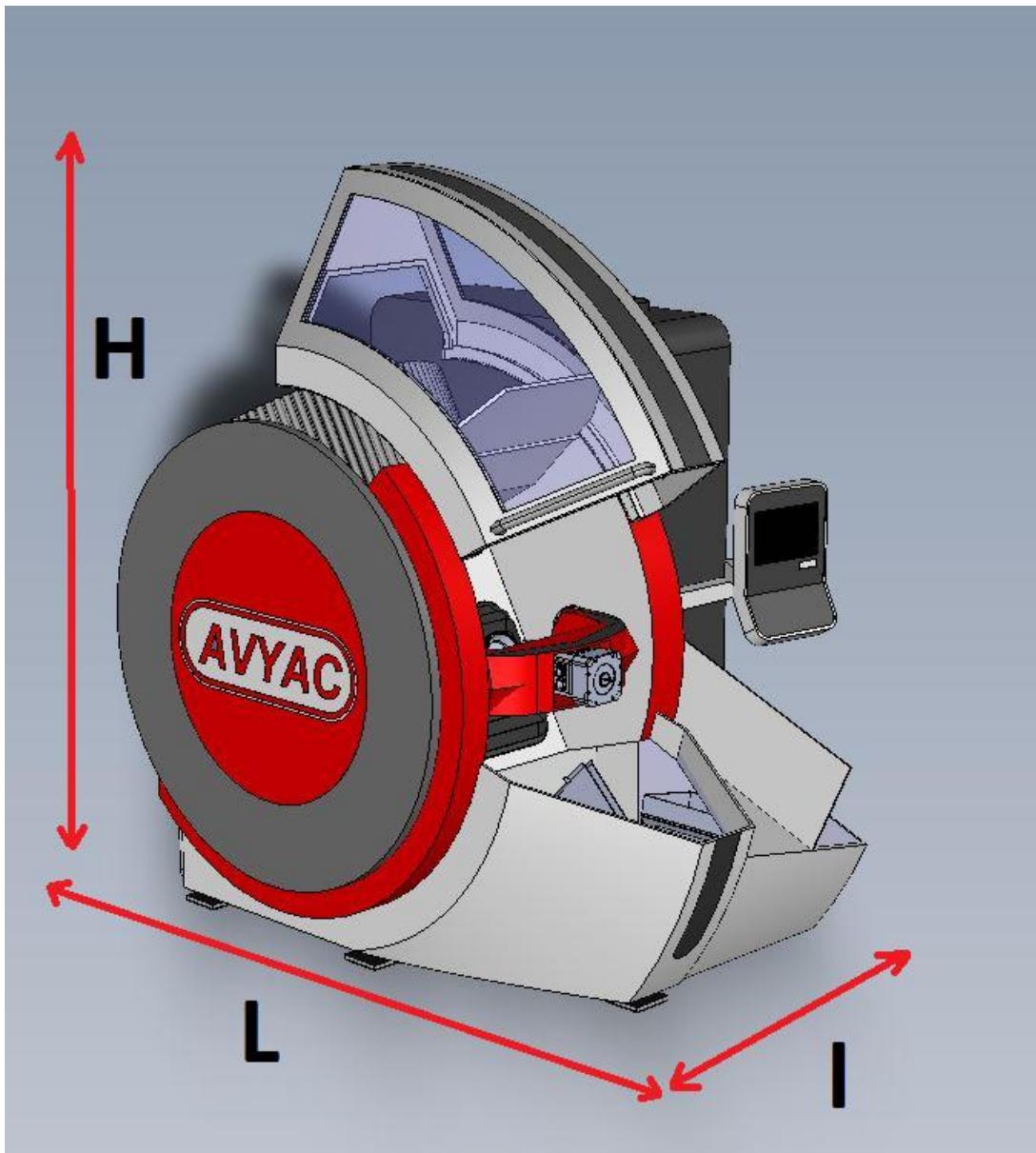
门关闭时（长、宽、高）：1.70米 x 2.40米 x 2.40米（5.6英尺 x 7.9英尺 x 7.9英尺）

门打开尺寸（左，宽，高）：1.70米 x 2.40米 x 2.65米（5.6英尺 x 7.9英尺 x 8.7英尺）

2000 版 NC540 的尺寸（含支脚）

门关闭时（长、宽、高）：1.70米 x 3.40米 x 2.40米（5.6英尺 x 11.1英尺 x 7.9英尺）

门打开尺寸（左，宽，高）：1.70米 x 3.40米 x 3.45米（5.6英尺 x 11.1英尺 x 11.3英尺）



2.14. 维护

维护非常方便 (电路板可拆卸)

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

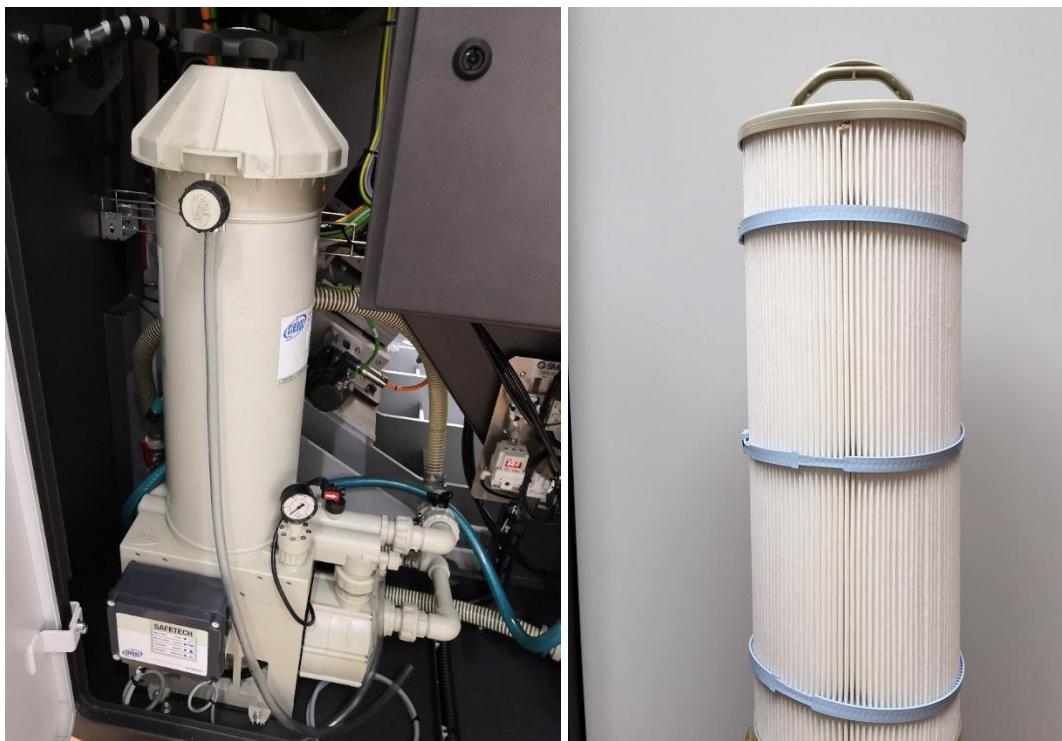
邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

3. 选项

3.1. 机油过滤器, 标准型或磁性型 (参考 AVYAC A55.21.000)

为了便于检修和维护, 冷却液过滤器可直接安装在机器内部。建议使用 5μm 或 20μm 滤芯式过滤器, 以提高研磨质量和机器的日常维护性能, 适用于油性或乳化冷却液。也可以使用磁性滤芯代替标准滤芯来清除高速钢残留物。

过滤装置由机器数控系统控制。



3.2. 灭火系统 (参考 AVYAC A55.25.000)

强烈推荐将此款自动灭火系统用于采用油冷却液的机械研磨作业。该装置包含自动检测、手动控制以及视觉和听觉信号。二氧化碳钢瓶 (5公斤装) 直接安装在机器内部。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

3.3. 变压器 (参考型号: AVYAC A60.13.001 / A60.13.002)

该机器必须连接到TN型 (中性线接地) 电网。否则 (IT或TT型) , 需要在主隔离开关的上游安装隔离变压器。如不遵守这些规定, 则保修将不适用。

绝缘变压器: 10 KVA 400V/400V, 50/60 Hz: **A60.13.001**

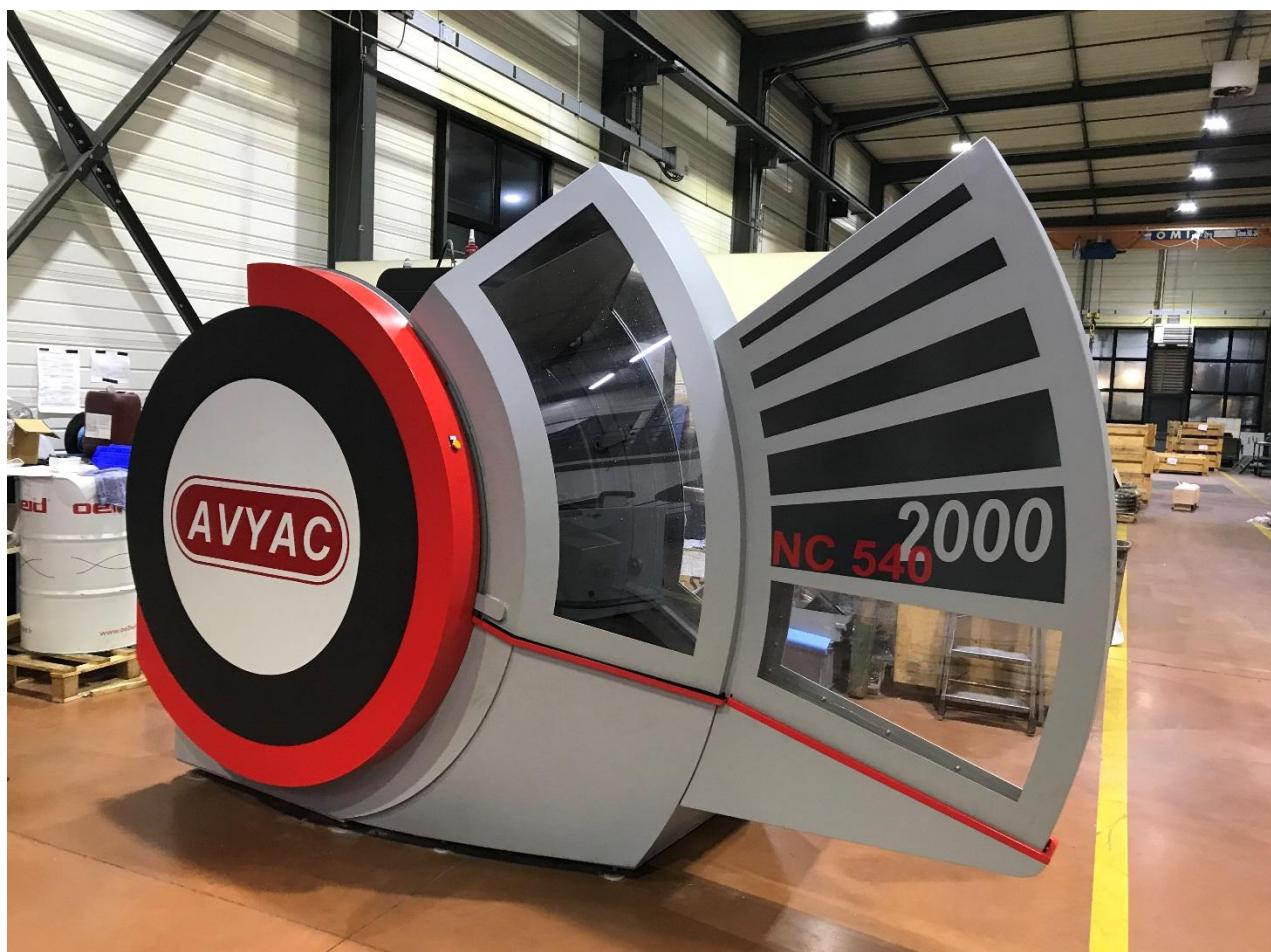
用于连接到美国常见的 3 相 230V、50HZ 的电网。

美国用变压器: 10千伏安, 400伏/230伏, 50/60赫兹: **A60.13.002**

电气设备箱内预留了变压器的位置。因此, 这种方案不会造成额外的阻碍。

3.4. 适用于最大钻机长度达 2 米的长框架 (参考编号: AVYAC 870.50.000)

与标准框架相比, 增加框架尺寸, 以便能够研磨长达 2 米的钻头。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

3.5. 带圆台的装载机 - 标准卸载 (参考 AVYAC 870.47.000)

机器背面安装的圆形工作台 (直径 1050 毫米) 可自动装载 90 根直径 5 至 25 毫米、长度达 500 毫米的钻头。

圆桌可根据客户需求进行个性化定制 (例如钻头直径、长度、驱动器等)。

根据待装钻头的长度, 底板的高度是可变的。

根据钻头直径的不同, 孔的直径可以从 5 毫米到 25 毫米不等。

该板材由中国国家铁路公司订购, 并由绝对式电机牵引。

此选项包含高速钢钻头的标准卸载功能。



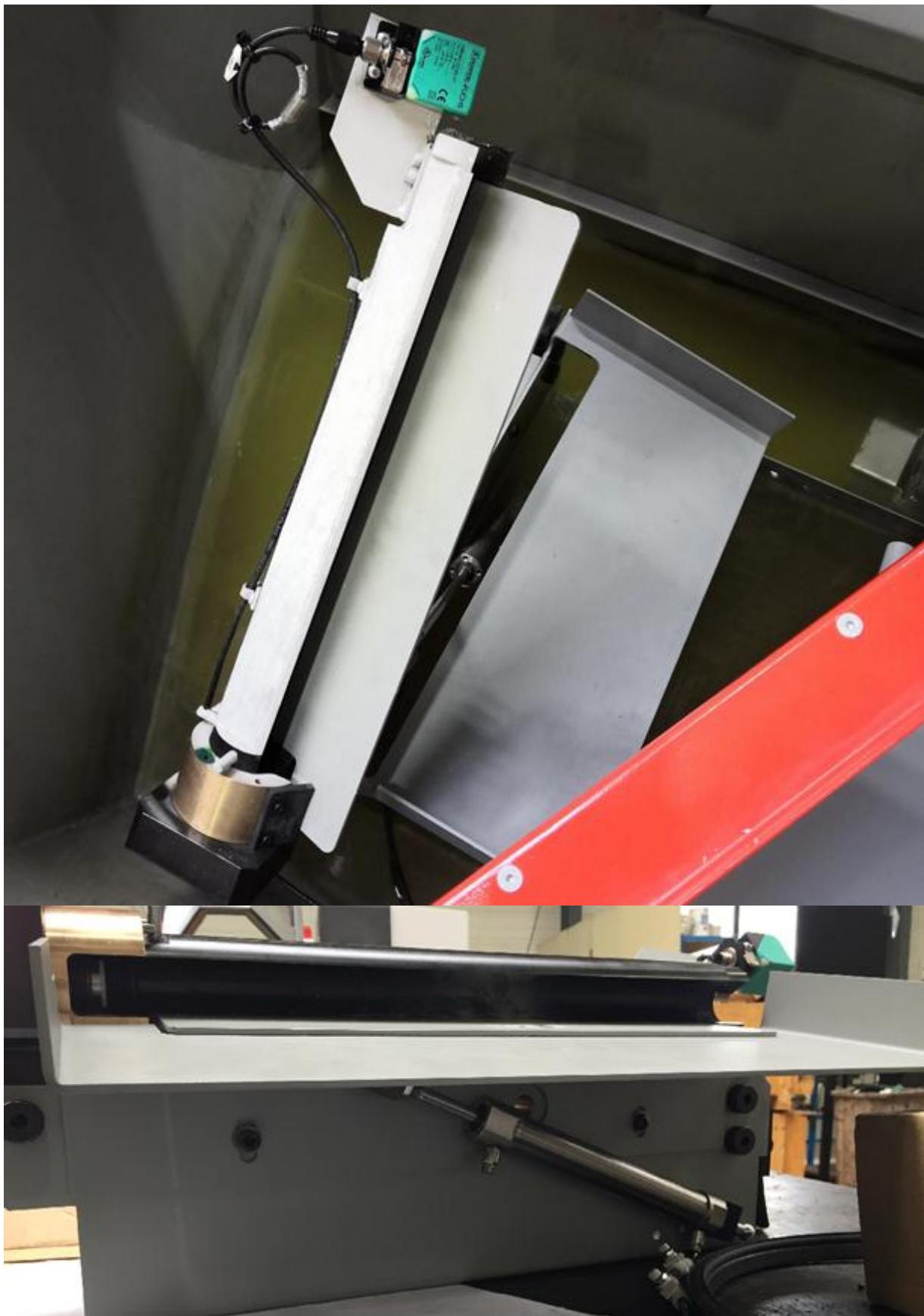
AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

3.6. 硬质合金钻头的卸载: (参考 AVYAC 870.47.050)

如果您要研磨硬质合金钻头，则必须选择这种解决方案。该装置包含一个气动执行器，可防止钻头在滑入料斗时受到损坏。



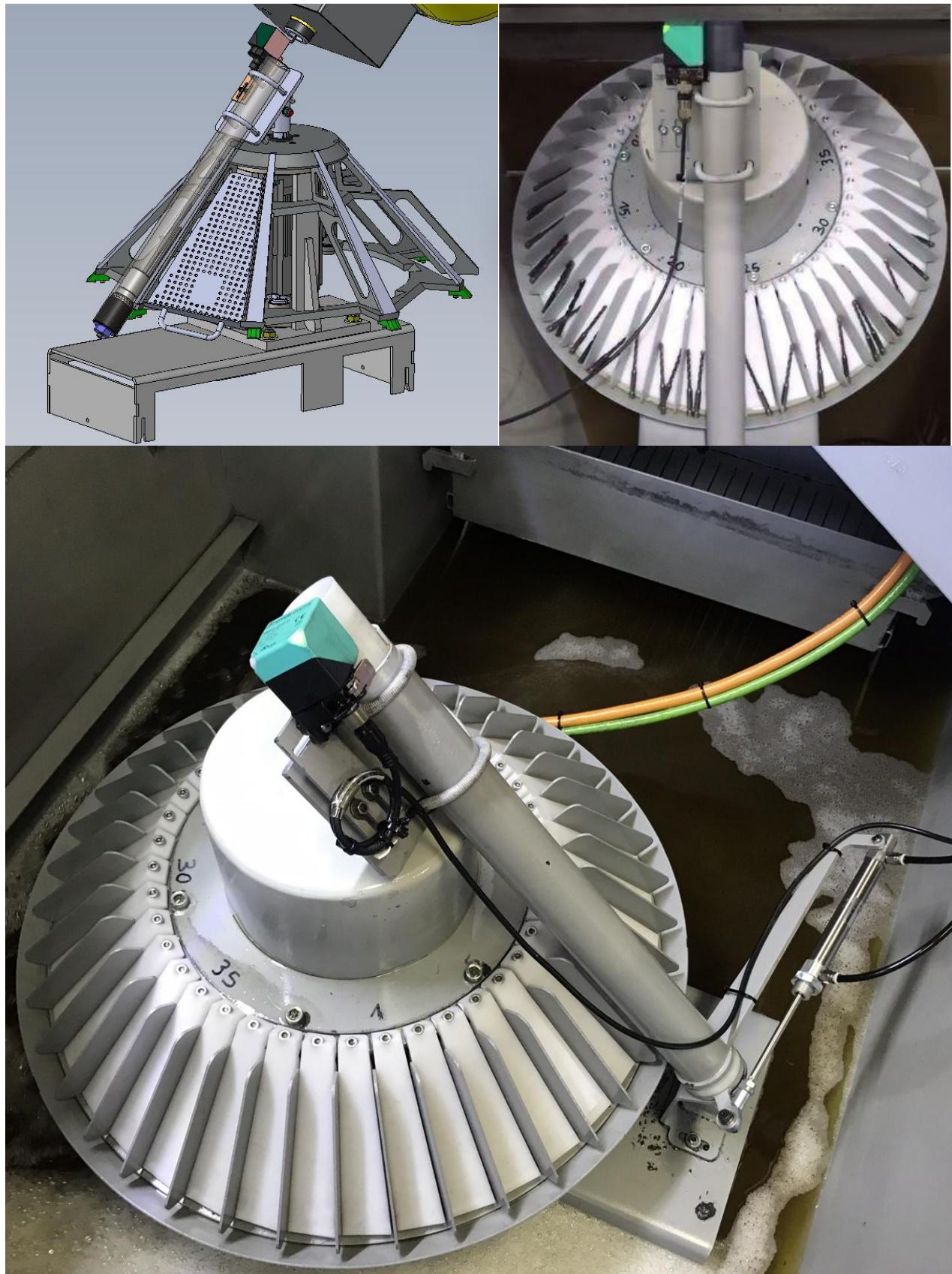
AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

3.7. 旋转篮式分度卸料 (参考 AVYAC 870.48.000)

如果要研磨不同直径的钻头，然后将它们分类放入不同的篮子中，那么在旋转篮中卸料就很有用。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

3.8. 捕雾过滤器 (参考 AVYAC A55.24.000)

利用冲击离心法进行过滤
自动清洁系统，持续高效
流量 1250 立方米/小时
抽吸直径：150毫米
对于全油：加一道精滤工序。
干烟过滤器 (硬质合金钻头) : **A55.24.006**



A55.24.003 : 维护套件

A55.24.004 : 机油滤清器

A55.24.005 : 空气过滤器

3.9. 静电喷雾捕捉器 El Baron (参考 AVYAC A55.27.000)

(带离心系统的变体 A55.24.000)
抽吸流量为 200 至 550 立方米/小时
配用于集成到机器中的吸气盒
随附 1 个静电电池作为备用件



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

3.10. 连接至集中式过滤系统 (参考 AVYAC A55.21.001)

安装电磁阀代替冷却液泵，由机器数控系统控制，可以将机器连接到工厂的中央过滤系统。

经过改装的泵会将受污染的冷却液提升到过滤装置，阀门和电子液位计会将清洁的冷却液送回机器，直接用于润滑。



如需其他改编方案，请联系我们。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

3.11. **担保延期**

保修期延长2年 (1+1) : 法国**860.60.011**

保修期延长2年 (1+1) : 欧洲地区**适用代码860.60.012**

保修期延长 2 年 (1+1) : 其他国家/地区**860.60.013**

3.12. **可选的互联网远程访问 (参考 AVYAC A60.05.000)**

调制解调器M2Me解决方案。

使用Etic Telecom的这款加密调制解调器保存您的程序并进行备份。

易于使用, 强烈推荐用于软件维护、更新和售后服务。



4. 研磨软件

直径: 5 至 40 毫米

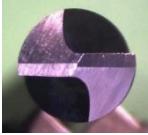
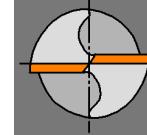
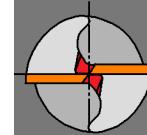
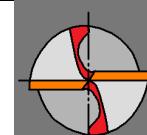
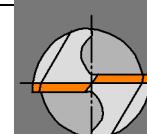
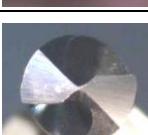
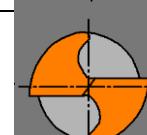
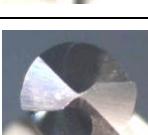
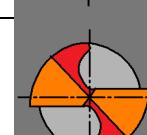
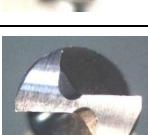
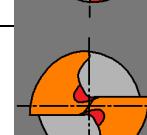
该机器配备了通用钻孔程序。

所有额外的研磨要求均为可选项目。根据所需程序，必须选择合适的附件，以涵盖夹紧系统、砂轮支架和所需的砂轮类型。

其他研磨需求请咨询我们。

4.1. 通用钻头程序 (855.80.001)

适用于具有 2 个或 3 个唇口、带切面或锥形凸起、带或不带减薄的钻头的程序

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		2 把耙子	002	PGM 300+ 1个短轮支架+ 1 个轮子 12V9
		3个耙子	003	PGM 300+ 1个短轮支架+ 1 个轮子 12V9
		十字形	004	PGM 300+ 1个短轮支架+ 1 个轮子 12V9
		具有两个点角 (例如, 第一个点角为 120°, 第二个点角为 90°)	005	PGM 300+ 1个短轮支架+ 1 个轮子 12V9
		锥形浮雕形式 A	010	PGM 302 + 1个短轮支架+ 1个轮子 1A1
		圆锥形浮雕 C	011	PGM 302 + 1个短轮支架+ 1个轮子 1A1
		锥形浮雕形式 B	012	PGM 302 + 1 个长轮支架 + 1 个 12V9 轮子 + 1个轮子 1A1

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		特殊类型 013	013	PGM 302 + 1个长轮支架 + 1个 12V9 轮子 + 1个轮子 1A1
		特殊类型 014	014	PGM 300+ 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		特制100型	100	PGM 100+ 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		101型特种部队	101	PGM 300+ 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		102型特种部队	102	PGM 302 + 1个短轮支架+ 1个轮子 1A1
		103型特种车	103	PGM 100+ 1个短轮支架+ 1个轮子 1A1
		110型特种车	110	PGM 302 + 1个短轮支架+ 1个轮子 1A1

(非详尽列表)

其他研磨方式：请咨询我们

4.2. 立铣刀磨削程序 (855.80.003)

适用于2至5刃立铣刀的特殊程序，可进行螺旋线重磨。

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		双刃立铣刀，带圆角和倒角。	202	
		三刃立铣刀，带圆角和倒角。	203	

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱： contact@avyac-machines.com - 网址： <http://www.avyac-machines.com>

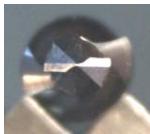
照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		4刃立铣刀, 带圆角和倒角。	204	
		5刃立铣刀, 带圆角和倒角。	205	

(非详尽列表)

其他研磨方式: 请咨询我们

4.3. 阶梯钻磨削程序 (855.80.004)

一步或多步程序可能需要表单轮

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		阶梯钻 A	032	
		阶梯钻 B	033	
		阶梯钻 B'	034	
		C 型阶梯钻	035	

(非详尽列表)

其他研磨方式: 请咨询我们

4.4. 枪钻研磨程序 (855.80.005)

适用于 1 或 2 个唇口、4 至 7 个面、带倒角或圆角的枪钻程序。

使用夹头进行夹紧是必要的。

		GUNDRILL 5 面标准型*	140	PGM 146+ 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		GUNDRILL 2 箔标准型*	145	PGM 300+ 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		冈德里尔 2 支笛子*	148	PGM 300+ 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		冈德瑞尔 7 面*	150	PGM 146+ 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		步进式钻机*	151	PGM 151+ 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9

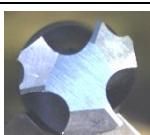
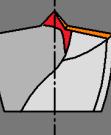
(非详尽列表)

其他研磨方式：请咨询我们

* 对于长钻头 (>500mm)，可能需要使用成型砂轮进行特定操作，例如枪钻上的倒角。

4.5. 特定研磨程序855.80.002

按需提供的程序：金属板材、木工、混凝土、陶瓷、三刃、平钻、雕刻工具、冲压销、沉头钻等。

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		岩芯钻头 (3刃、4刃)	006	
		4刃钻头 (顶角90°)	007	
		钣金标准研磨	019	

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		专用于金属薄板研磨	021	
		平端钻	025	
		3刃钻头	126	PGM 300+ 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		木工钻 布拉德点	060	PGM 60+ 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		木工钻 E 表格	065	PGM 65+ 1个长轮支架+ 1形成轮子+ 1个轮子 1A1
		玻璃和陶瓷钻头		
		61型	061	
		62型	062	PGM 062 + 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		雕刻工具	063	PGM 063 + 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		冲孔器		
		沉头钻	250	PGM 250+ 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		V 代表枪钻	155	PGM 155+ 1个短轮支架+ 1 个轮子 12V9

(非详尽列表)

其他研磨方式：请咨询我们

4.6. 客户钻头研磨程序 (855.80.010)

我们需要图纸和样品进行可行性测试。

该参考资料包括特殊程序的创建和优化。

经过研究，我们将指出研磨是否需要特定的砂轮支架或砂轮。

5. 配件

5.1. 适用于 ISO30 4.5 kW 电主轴的带自动夹紧功能的砂轮夹持器

		适用于内径为 20 毫米的单个车轮的车轮支 架	110.48.00 0
		适用于内径为 32 毫米的单个车轮的车轮支 架	110.49.00 0
		适用于内径为 20 毫米的两个车轮的轮架	110.50.00 0

5.2. 六爪卡盘

将高速钢钻头直接拧紧在螺丝上。

	6爪卡盘容量5至15 (标准爪)	833.41.000
	6爪卡盘容量15至27 (标准爪)	833.42.000
	6爪卡盘容量27至40 (标准爪)	833.43.000
	6爪卡盘容量5至15 (短爪) *	833.40.000
	6爪卡盘容量5至15 (长爪) **	833.44.000

* 用于短时练习

**适用于小直径

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

5.3. 双锥形夹头卡盘

将硬质合金钻头直接拧紧在螺丝和枪钻上。



注意：夹头不随卡盘一起发货（需单独订购）。

5.4. 用于 W25 或 W31.75 特殊夹头的卡盘

用于拧紧硬质合金钻头和枪钻。



注意：夹头不包含在卡盘内（需单独订购）。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱： contact@avyac-machines.com - 网址： <http://www.avyac-machines.com>

5.5. 双锥形筒夹的手动卡盘

与 6 爪卡盘 833.43.000 配合使用。

	手动卡盘 (需要A5535002或A5535004) 适用于 T840 型夹头……尺寸范围为 2 至 16 毫米 (适用于标准夹头) 适用于 T830 型夹头……尺寸范围为 2 至 21 毫米 (适用于长型夹头)	A55.35.000 A55.35.002 A55.35.004
		

5.6. 双锥形夹头

适用于卡盘 A33.23.000、A33.24.000 和 A55.35.000。

	标准夹头 一套4个夹头, 直径2至2.75毫米 (步长0.25毫米) 一套 8 个夹头, 直径 3 至 4.75 毫米 (步长 0.25 毫米) 一套45个夹头, 直径5至16毫米 (步长0.25毫米) 一套64个夹头, 直径16.25至32毫米 (步长0.25毫米) 一套15个夹头, 直径2至16毫米 (步长1毫米) 一套16个夹头, 直径17至32毫米 (步长1毫米)	T840001 T840002 T840003 T840004 T840005 T840006
	长夹头 一套4个长筒夹, 直径2至2.75毫米 (步长0.25毫米) 一套 12 个长筒夹, 直径 3 至 5.75 毫米 (步长 0.25 毫米) 一套61个长筒夹, 直径6至21毫米 (步长0.25毫米) 一套 8 个长筒夹, 直径 3 至 5 毫米 (步长 1 毫米) 一套15个长筒夹, 直径6至21毫米 (步长1毫米)	T830001 T830002 T830003 T830008 T830009

夹头也可以在设备中单独订购。

5.7. 钻柄夹持器背面介绍



	标准	法院
柄座 MT1	833.46.256	A32.03.001
柄座 MT2	833.46.257	A32.03.002
MT3柄座	833.46.258	A32.03.003
MT4柄夹持器	833.46.259	A32.03.004
柄部支架延长件	T816.025	

5.8. 减速器柄部 - 圆柱形

背面引入圆柱形手柄钻头——直径 5 至 20 毫米。



5至10型夹头套装: \varnothing T829501
10.5至14.5螺纹夹头套装: \varnothing T829502
15至20螺纹夹头套装: \varnothing T829503
21至25螺纹夹头套装: \varnothing T829504

5.9. W25 系统用于 W25 夹头

用手柄拧紧硬质合金钻头 – 与 6 爪夹头 833.43.000 一起使用。

		W25 芯轴	A34.60.000
		W25 短芯轴	A55.36.000

5.10. W25 夹头

对于 A34.60.000 或 A55.36.000 或 A55.03.000

W25 特殊夹头	
	一套12个夹头, Ø规格3至14毫米, 步长1毫米 T835000/A1
	一套6个夹头, Ø尺寸15至20毫米, 步长1毫米 T835000/A2
	一套23个夹头 Ø3 至 14 毫米, 步长 0.5 毫米 T835000/A3
	一套12个夹头, 尺寸Ø从14.5毫米到20毫米, 步长0.5毫米 T835000/A4
	一套23个四爪Z型夹头 Ø3 至 14 毫米, 步长 0.5 毫米 T837000/A1
	一套10个四爪Z型夹头, 尺寸范围Ø14.5至19 毫米, 步长0.5毫米 T837000/A2

夹头可单独订购：请咨询我们

5.11. W31.75 夹头

适用于 A55.04.000

夹头 W31.75	
	一套12个夹头, Ø规格3至14毫米, 步长1毫米 T838000/A1
	一套11个夹头, 尺寸Ø从15毫米到25毫米, 步长1毫米。 T838000/A2
	一套 27 个夹头, 规格Ø3 至 14 毫米, 步长 0.5 毫米 T838000/A3
	一套21个夹头, 尺寸Ø从14.5毫米到25毫米, 步长0.5毫米 T838000/A4
	一套27个四爪Z型夹头, 行程范围Ø3至14毫米, 步长0.5毫米 T839000/A1
	一套27个四爪Z型夹头, 行程范围Ø14.5至25 毫米, 步长0.5毫米 T839000/A2

夹头可单独订购：请咨询我们

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

5.12. 专用夹头专用芯轴

(用于拧紧特制硬质合金钻头)



专用芯轴套装，适用于直径 40 毫米的专用筒夹，包含 9 个圆柱形筒夹（直径分别为 6、8、10、12、14、16、18、20、25 毫米）和 3 个锥形筒夹（MT1、MT2、MT3）。

A34.47.000

5.13. 油

冷却液可使用乳化油或普通油，气压系统可使用润滑油。

Avyac与制造商Oelheld合作，并推荐使用**Sintogrind TTK**或**TCX-630**研磨油（大约需要 100 升）。

5升切割油 乳液	5升切割油 乳液	5升美孚DTE机油灯
T429.007	T429.008	T429.013
		
仅适用于高速钢	适用于高速钢和硬质合金	气压系统

oelheld[®]
innovative fluid technology

5.14. 长钻头支架 (用于枪钻)



长钻头夹持器

A55.02.000

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

5.15. 车轮

Avyac与当地供应商合作，为客户提供最优质、交货最快的砂轮。大多数程序都设计为仅使用一种标准砂轮即可完成所有磨削操作。

编号	形式	特征	研磨循环	钻头直径*:
T822.002		钻石6A9 D100, 孔径 20 毫米 谷物 126, C100 粘合树脂	100 140	3至20毫米
T822.003		CBN 6A9 D100, 孔径 20 毫米 谷物 151, C100 粘合树脂	002 003 004 006	10至40毫米
T822.012 *		CBN表格特別版 角度 A 的变化 D 100, 孔径 20 毫米 谷物 126, C100 粘合树脂	032 (HSS)	3至27毫米
T822.013 *		钻石形态特制 角度 A 的变化 D 100, 孔径 20 毫米 谷物 126, C100 粘合树脂	032 (碳化物)	3至20毫米
T822.100		钻石6A9 D150, 孔径 32 毫米 谷物 126, C100 粘合树脂	100 107 140	3至32毫米
T822.101		CBN 6A9 D150, 孔径 32 毫米 谷物 126, C100 粘合树脂	002 003 004 006	3至40毫米

没有完整清单。

* 对于 T822.012 和 T822.013 型轮子：角度 A 取决于轮尖和轮阶的角度：

6. 服务

6.1. 包装

参考：

法国包装： **870.56.001** : 易碎部件、木地板和敞开式纸箱的保护。

欧洲包装： **870.56.002** : 易碎部件、木地板和敞开式包装盒的保护。

国际包装：

870.56.003 : 易碎部件的保护，木地板和带熏蒸证书的封闭纸箱，用于海运的真空包装保护。

6.2. 船运

标准供货包含运费。对于法国和欧洲地区，运费包含运送至客户工厂的全部费用（不含卸货）。对于其他国家/地区，海运标准贸易术语为CIF（成本、保险加运费）。

参考：

法国发货： **870.57.001**

欧洲货运： **870.57.002**

国际运输： **870.57.003**

6.3. 保修单

标准保修：零件及人工保修一年（或5000小时），不含差旅费。

6.4. 训练

参考：

在客户工厂进行安装和培训，为期3天。NC540 法国： **870.70.001**

客户工厂安装和培训 3 天 NC540 欧洲： **870.70.002**

客户工厂安装和培训 3 天 NC540 出口： **870.70.003**

7. 标准供应

AVYAC NC540 数控 西门子 840 DSL (12 英寸彩色触摸屏) 和西门子电机 (绝对编码器) : **870.00.002 (欧洲) 或 870.00.003 (其他国家/地区)**

包括:

焊接机械框架颜色: 灰色 RAL 7035 (87001000)

板材厚度 3 毫米, 带衬里 (87003000), 包括:

1. 主门电子机械安全装置
- 1 块用于电气接入的板
- 1 个乳化罐 (容量约 200 升)

XYZ十字工作台, 其上安装有:

- 1 台带砂轮座的电主轴 (适用于直径100-150毫米的砂轮, 镗孔直径20毫米), 功率4.5千瓦
- MARPOSS 钻孔检测传感器装置, 配备 2 个触针
- 1 档自动钻孔长度分度
- 1 档用于手动钻孔长度定位

400V、50Hz 电气装置, 数控电机, 带绝对编码器 (根据客户要求), 集成 24V 直流照明灯 (87013000)

用于 W25 型筒夹的钻夹头分度装置 / 6 爪卡盘 / 双锥形筒夹卡盘 - 轴 B
安装在前角定向装置 (轴 A) 上

用于冷却液、润滑油和空气的装置, 包括 (87014000) :

- 带泵的冷却装置 (90升/分钟)
- SMC气动装置

完整的文档文件 (纸质版、光盘版或U盘版, 英文), 包括:

- 1 张电动气动冷却剂图纸
1. 用户手册
1. 西门子控制文档

保修: 一年 (或 5000 小时) 内零件及人工保修, 不含差旅费。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: contact@avyac-machines.com - 网址: <http://www.avyac-machines.com>