

## 五轴钻磨中心

直径5 至 40 毫米的钻头  
最长可达2米



详细文件

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

---

## 目录

1. AVYAC 机械公司 .....	3
2. NC540磨削中心 .....	4
3. 选项 .....	11
4. 研磨软件 .....	20
5. 配件 .....	26
6. 服务 .....	33
7. 标准供应 .....	34

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

# 1. AVYAC 机械公司

法国沃什省的Avyac Machines工厂



## AVYAC全球主要代表

### 德国

奥伯雷·豪普特大街46号  
78582巴尔格海姆  
电话: +49 7424/501190  
[www.haller-wst.de](http://www.haller-wst.de)



### 加拿大 - 美国

威廉姆斯和怀特设备加拿大公司  
卑诗省本拿比市劳雷尔街6307号, 邮编V5B 3B3  
加拿大  
电话: 778.873.1942

威廉姆斯和怀特美国有限责任公司  
5565 Glenridge Connector NE STE 850  
佐治亚州亚特兰大市, 邮编 30342  
美国  
电话: 678.673.7411



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话: 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

## 2. NC540磨削中心介绍

### 2.1. 介绍

#### NC540 五轴大型钻床磨削中心

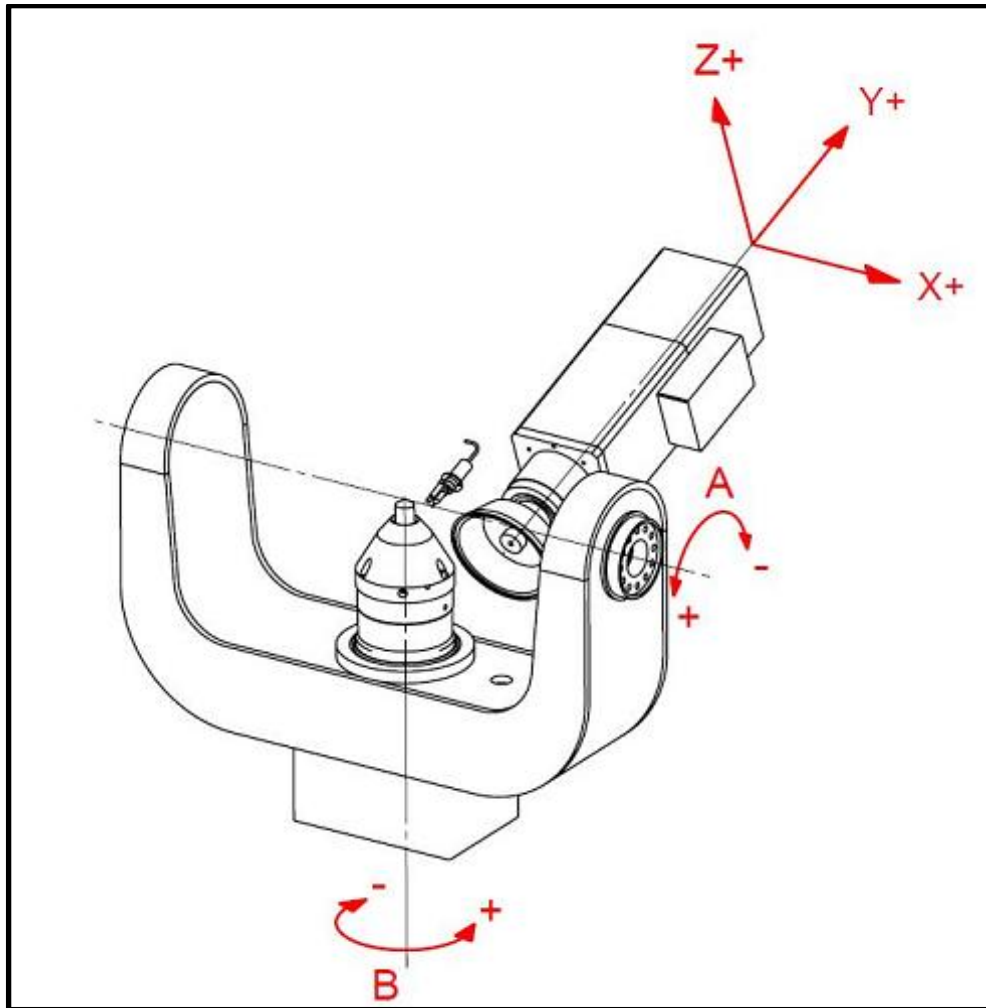
配备西门子 840D SL 数控系统

**工具直径：** 全球范围从 Ø5 到 40 毫米

#### 工具的最大长度

- **标准机型**      :      手动上料 1000 毫米  
  自动上料450 毫米
- **加长型机器：**      手动装载 2000 毫米  
  自动上料450 毫米

## 2.2. 轴运动学



**X轴：**行程250毫米 – 纵向滑块

**Y轴：**行程200毫米 – 横向滑台

X轴和Y轴滑台采用交叉滚柱设计，由精密滚珠丝杠（直径16毫米，步长5毫米）驱动，并由同步电机控制。

**Z 轴：**行程 200 毫米 – 垂直滑台。

Z 轴配备交叉滚柱，由精密滚珠丝杠（直径 16 毫米，步长 5 毫米）驱动，并由带制动器的同步电机控制。

所有轴均由带绝对编码器的同步电机控制（直线轴采用 B&R 或 SIEMENS 电机，旋转轴采用 STOBBER 空心轴电机）。

**A轴：**行程180° - 专用旋转轴（支撑分度刀架）

分度刀架的倾斜角度允许间隙角的变化。

由带制动器的同步电机控制。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

**B 轴：**行程 360° - 分度刀架

锥形主轴直接安装在直驱式空心轴电机上，确保完美的同心度（0.005毫米）。

钻头通过气动方式自动锁定到W25夹头（或W32夹头 - 选件A60.02.000）中。  
无需专用设备即可通过吸力装载钻头。

### 2.3. 数控

西门子 840D SL NC，SIMATIC ITC1200，带 12 英寸彩色 TFT 操作面板（1280x800 像素）。以太网总线和西门子“DRIVE-CLIQ”连接。



屏幕示例

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话. 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

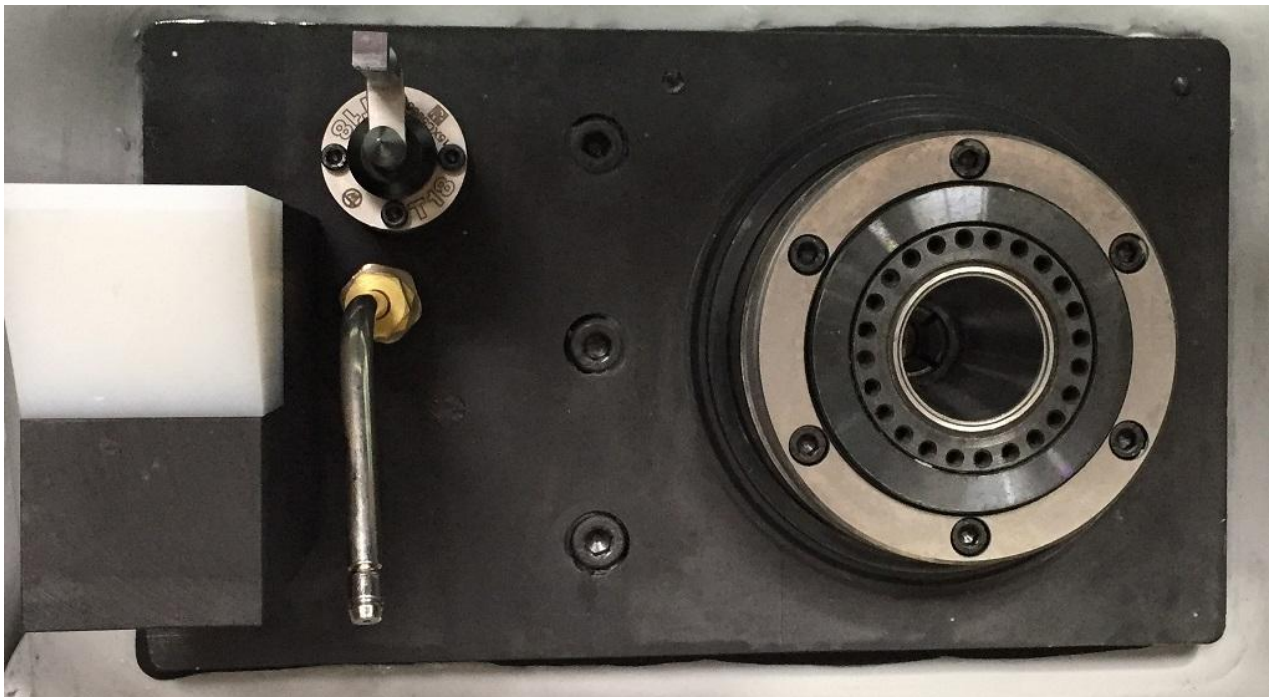
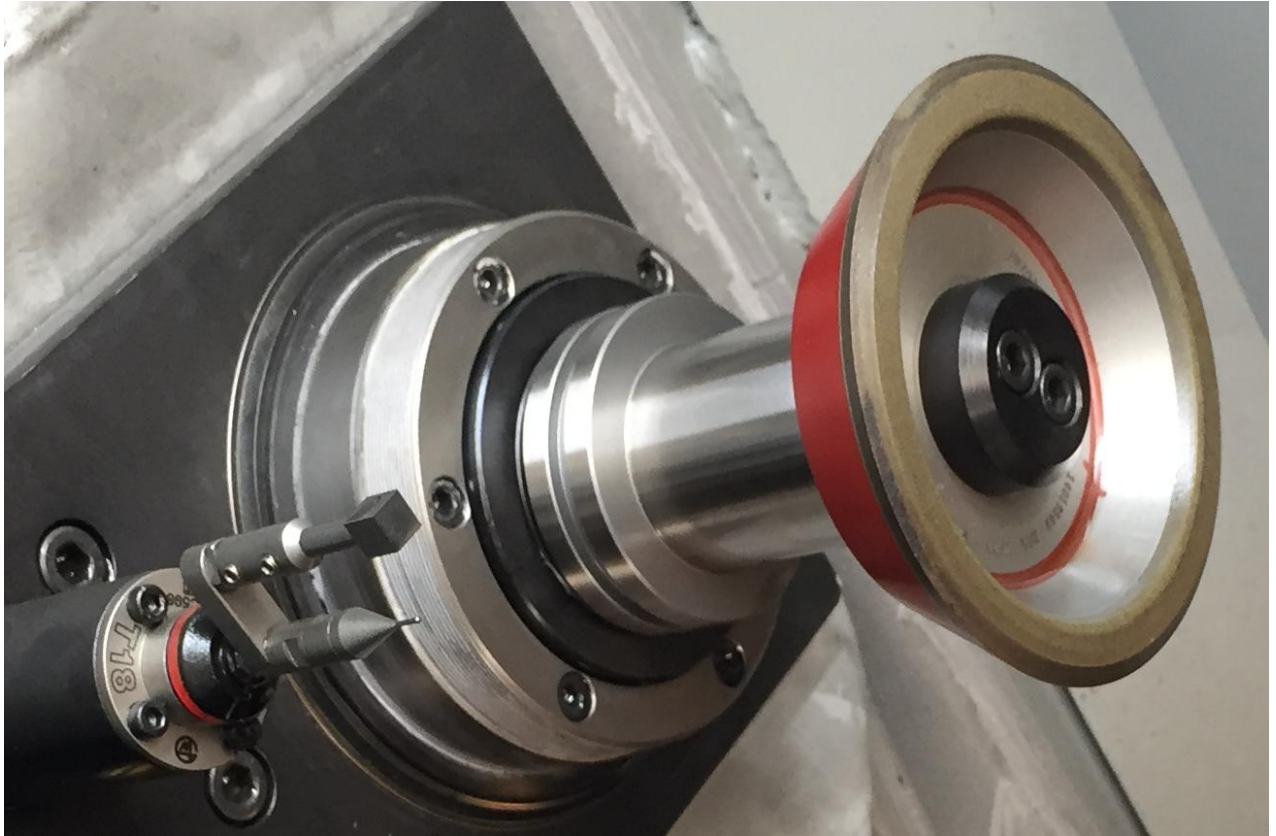
邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>



## 2.4. 电纺丝

ISO 30锥形砂轮装置和气动夹紧装置。

三头电机。4.5千瓦，400伏



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

## 2.5. 工具检测

探测精度：5微米

MARPOSS传感器配备2个触控笔（1个6毫米立方体触控笔，1个直径1毫米的球形触控笔）

用途：

- 检测钻头长度
- 钻孔探测（以找到凹槽）
- 钻孔定位（以确定唇部位置）

在循环的最后阶段，即钻头松开和卸载过程中，会启动一根压缩空气管，以方便钻头弹出。

## 2.6. 钻机装载和制动装置

无论是手动还是通过选配板自动装载，钻头的装载都依靠重力。钻头在管内被引导，然后由中间板（有多种形状可选）减速，中间板会自动缩回，最终到达定位板（由弹簧阻尼），定位板会自动调整钻头的出口长度。

## 2.7. 研磨软件

专为钻头研磨设计的图形界面，非常易于使用。

每个参数都配有一个简洁明了的图示，方便用户在不考虑符号、单位等因素的情况下理解其数值.....

您可以在第 3 段中看到不同的研磨方式。

## 2.8. 电气柜

符合CE认证和电磁兼容性标准

三头电气设备 400 伏 - 50 赫兹。

照明采用 24V-50Hz 荧光灯管，防水等级 IP65。

抑制器 – 通风式

## 2.9. 冷却装置

冷却液倾析罐（容量 200 升）位于车架内。

采用数字控制系统驱动流量为 90 L/mm 的泵。



## **2.10. 压缩空气**

允许：拧紧钻头，确定探针位置，并冷却电主轴。

压力：6 巴。

包括一个由数控系统控制的数字气压传感器。（参考AVYAC T405.101）

## **2.11. 安全**

电子和机械安全装置。

## **2.12. 颜色**

红色 RAL 3020、深灰色 RAL 7012 和浅灰色 RAL 7035

## **2.13. 方面**

重量：1750 公斤（不含选件），2000 公斤（含过滤装置，2000 型）

标准型 NC540 的尺寸（含支脚）

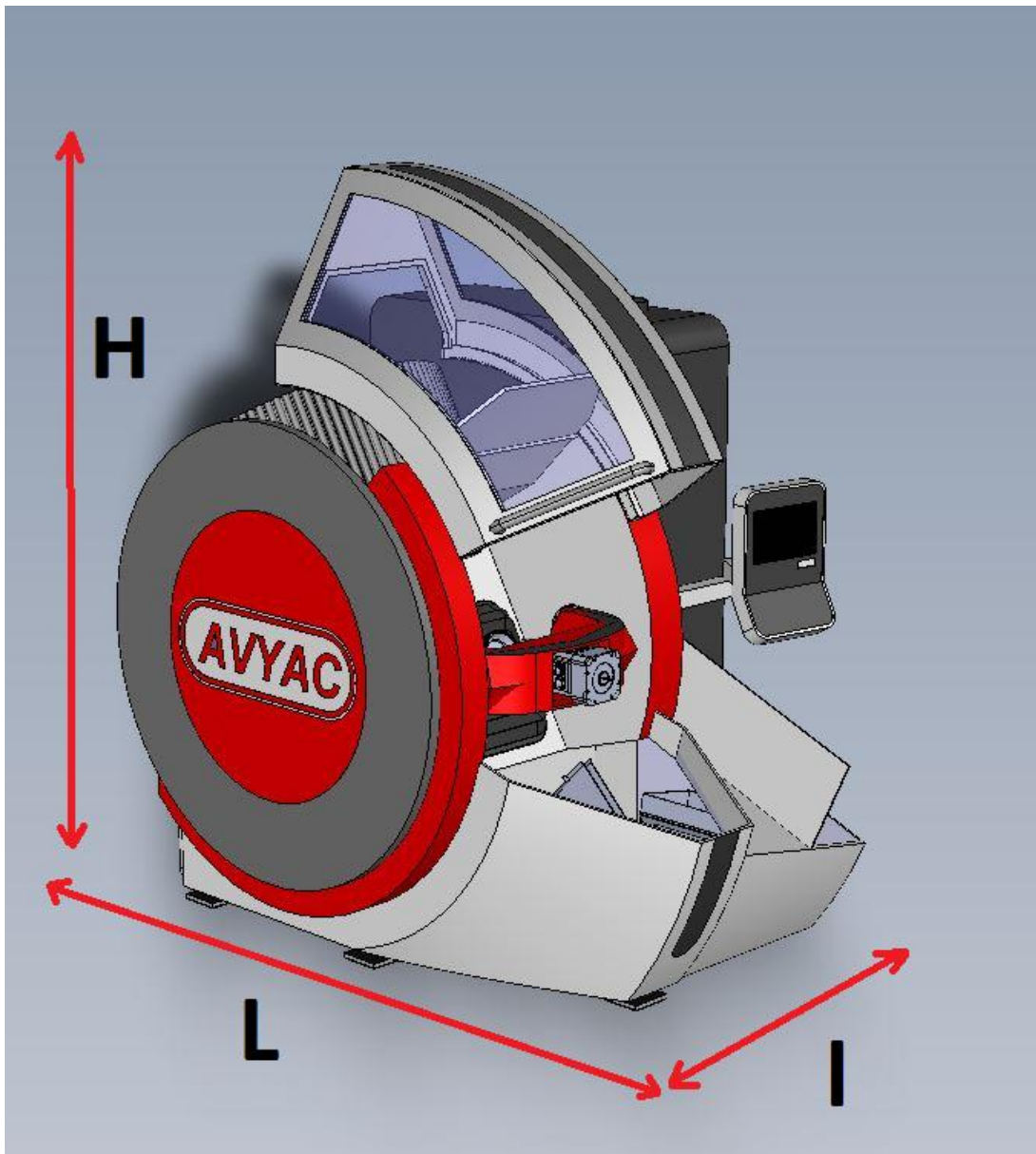
门关闭时 （长、宽、高）：1.70米 x 2.40米 x 2.40米（5.6英尺 x 7.9英尺 x 7.9英尺）

门打开尺寸 （左，宽，高）：1.70米 x 2.40米 x 2.65米（5.6英尺 x 7.9英尺 x 8.7英尺）

2000 版 NC540 的尺寸（含支脚）

门关闭时 （长、宽、高）：1.70米 x 3.40米 x 2.40米（5.6英尺 x 11.1英尺 x 7.9英尺）

门打开尺寸 （左，宽，高）：1.70米 x 3.40米 x 3.45米（5.6英尺 x 11.1英尺 x 11.3英尺）



#### 2.14. 维护

维护非常方便（电路板可拆卸）

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

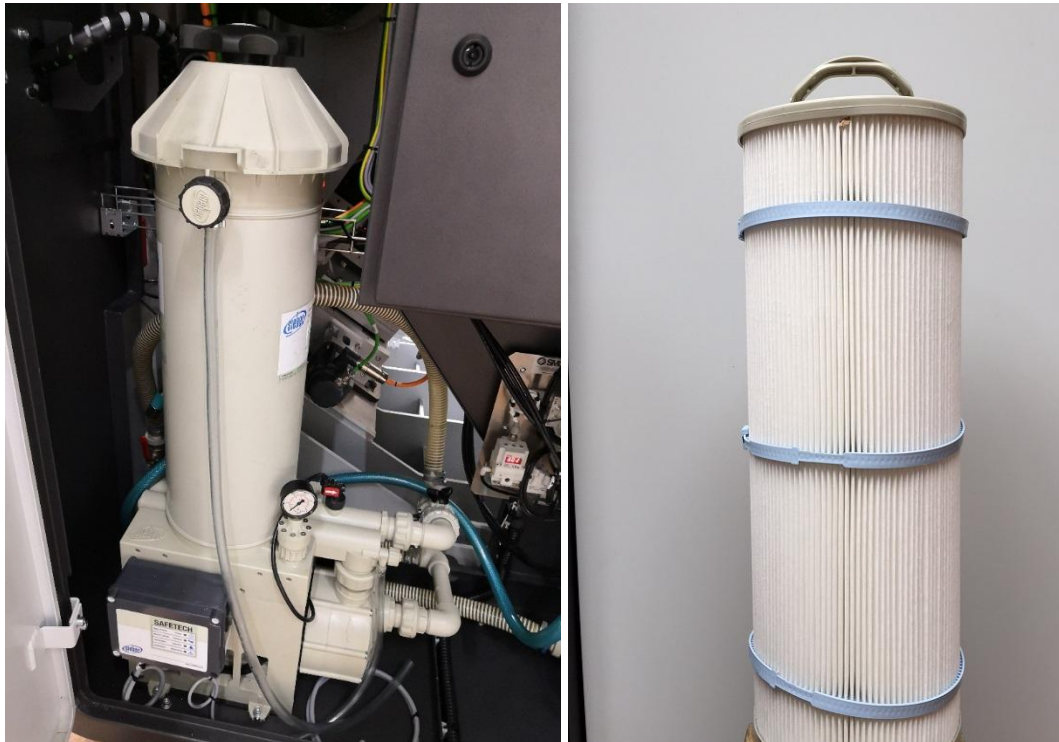
邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

### 3. 选项

#### 3.1. 机油过滤器，标准型或磁性型（参考 AVYAC A55.21.000）

为了便于检修和维护，冷却液过滤器可直接安装在机器内部。建议使用 5 $\mu$ m 或 20 $\mu$ m 滤芯式过滤器，以提高研磨质量和机器的日常维护性能，适用于油性或乳化冷却液。也可以使用磁性滤芯代替标准滤芯来清除高速钢残留物。

过滤装置由机器数控系统控制。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

### 3.2. 灭火系统 (参考 AVYAC A55.25.000)

强烈推荐将此款自动灭火系统用于采用油冷却液的机械研磨作业。该装置包含自动检测、手动控制以及视觉和听觉信号。二氧化碳钢瓶（5公斤装）直接安装在机器内部。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>



### 3.3. 变压器 (参考型号: AVYAC A60.13.001 / A60.13.002)

该机器必须连接到TN型（中性线接地）电网。否则（IT或TT型），需要在主隔离开关的上游安装隔离变压器。如不遵守这些规定，则保修将不适用。

绝缘变压器：10 KVA 400V/400V，50/60 Hz： **A60.13.001**

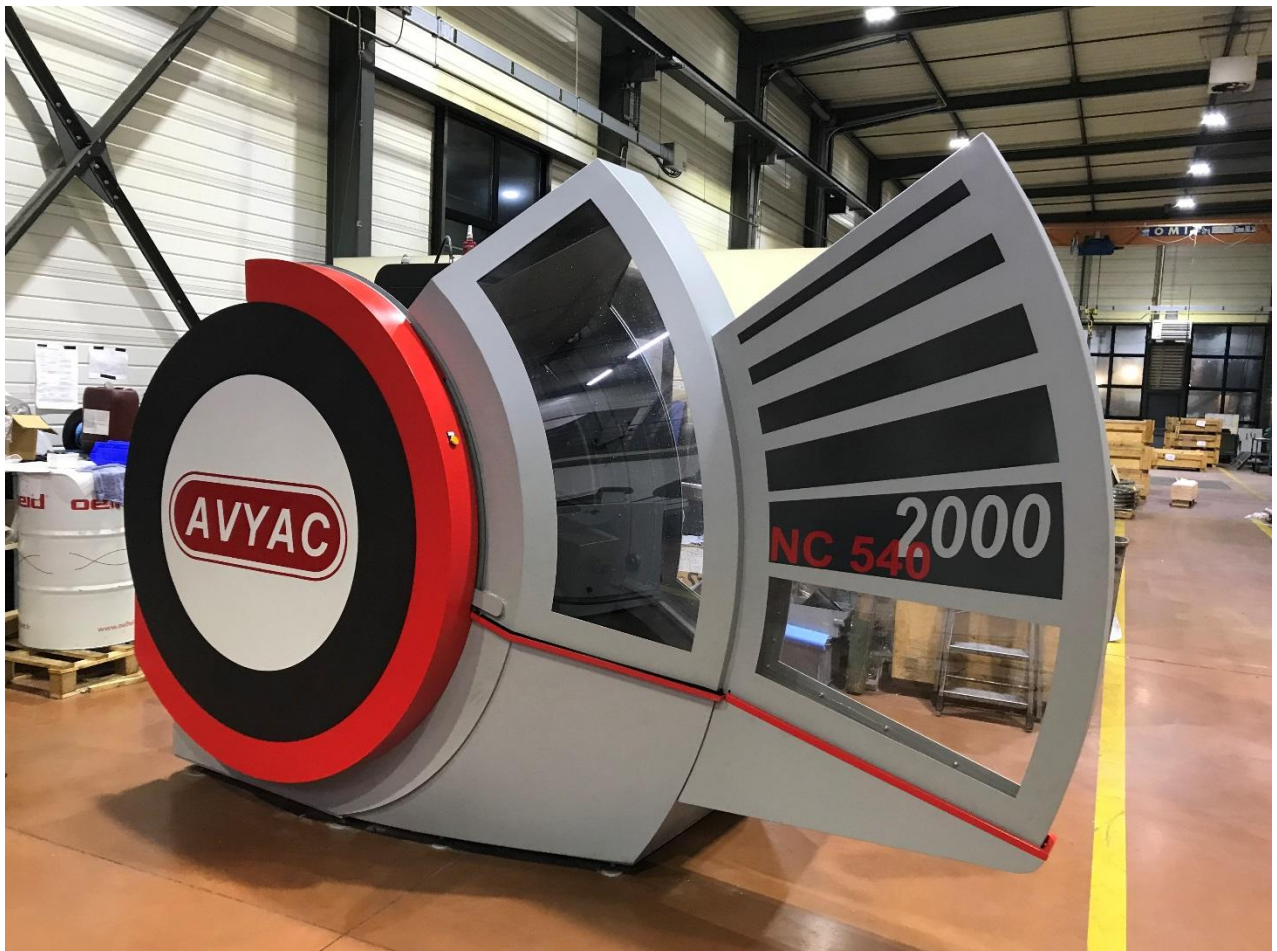
用于连接到美国常见的 3 相 230V、50HZ 的电网。

美国用变压器：10千伏安，400伏/230伏，50/60赫兹： **A60.13.002**

电气设备箱内预留了变压器的位置。因此，这种方案不会造成额外的阻碍。

### 3.4. 适用于最大钻机长度达 2 米的长框架 (参考编号: AVYAC 870.50.000 )

与标准框架相比，增加框架尺寸，以便能够研磨长达 2 米的钻头。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) -网址: <http://www.avyac-machines.com>



### 3.5. 带圆台的装载机 – 标准卸载 (参考 AVYAC 870.47.000)

机器背面安装的圆形工作台（直径 1050 毫米）可自动装载 90 根直径 5 至 25 毫米、长度达 500 毫米的钻头。

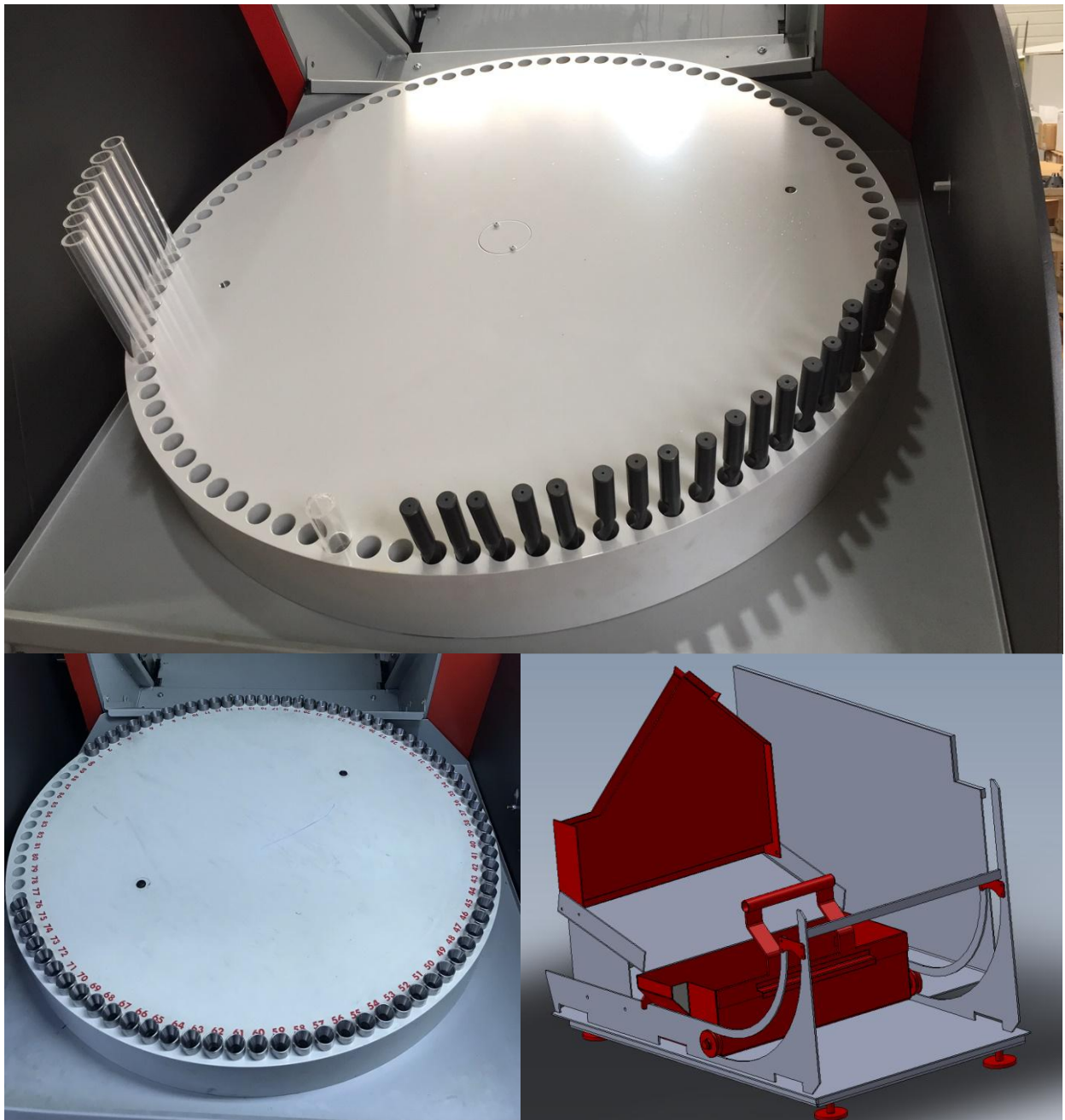
圆桌可根据客户需求进行个性化定制（例如钻头直径、长度、驱动器等）。

根据待装钻头的长度，底板的高度是可变的。

根据钻头直径的不同，孔的直径可以从 5 毫米到 25 毫米不等。

该板材由中国国家铁路公司订购，并由绝对式电机牵引。

此选项包含高速钢钻头的标准卸载功能。



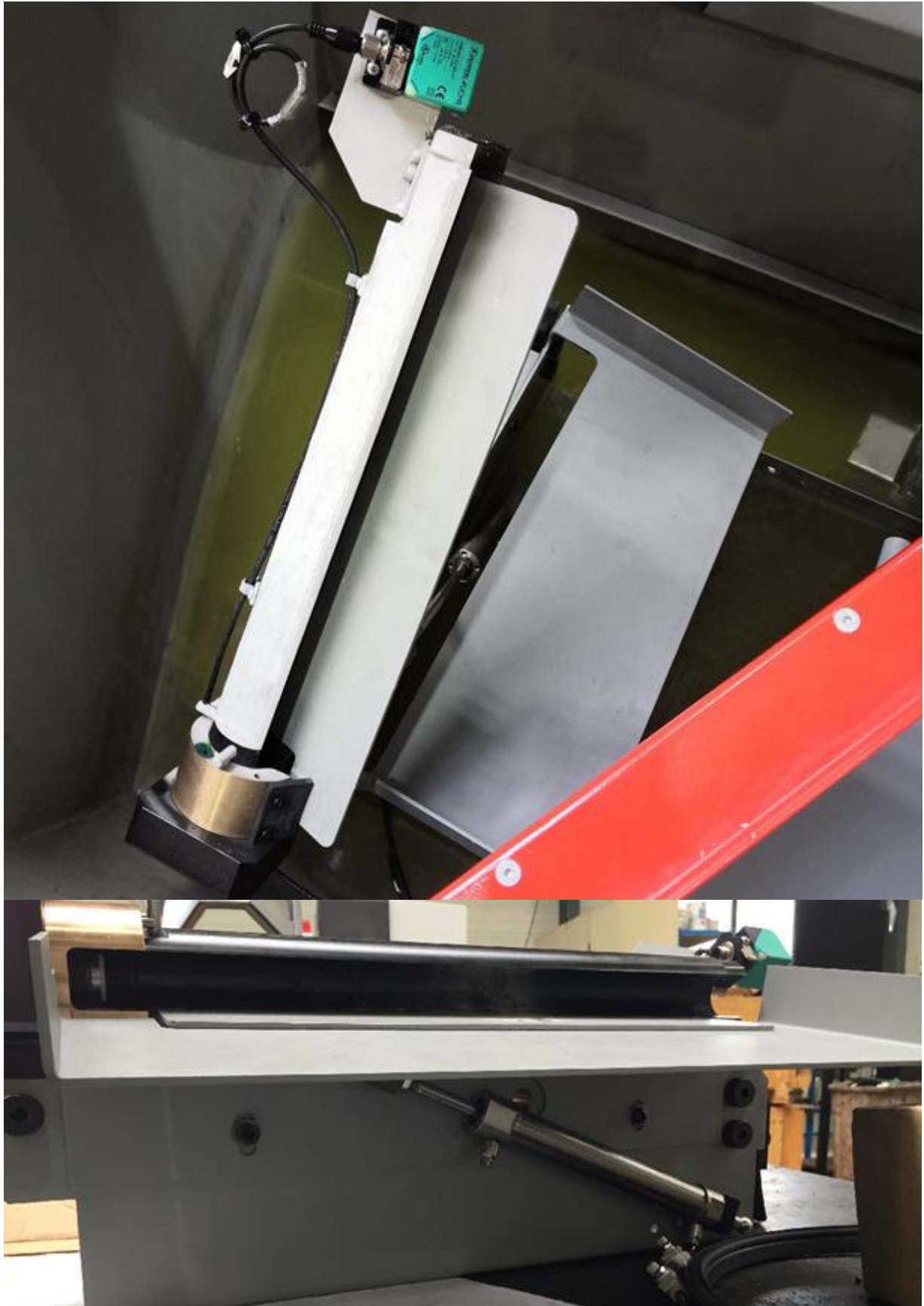
AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话: 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

### 3.6. 硬质合金钻头的卸载：（参考 AVYAC 870.47.050）

如果您要研磨硬质合金钻头，则必须选择这种解决方案。该装置包含一个气动执行器，可防止钻头在滑入料斗时受到损坏。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

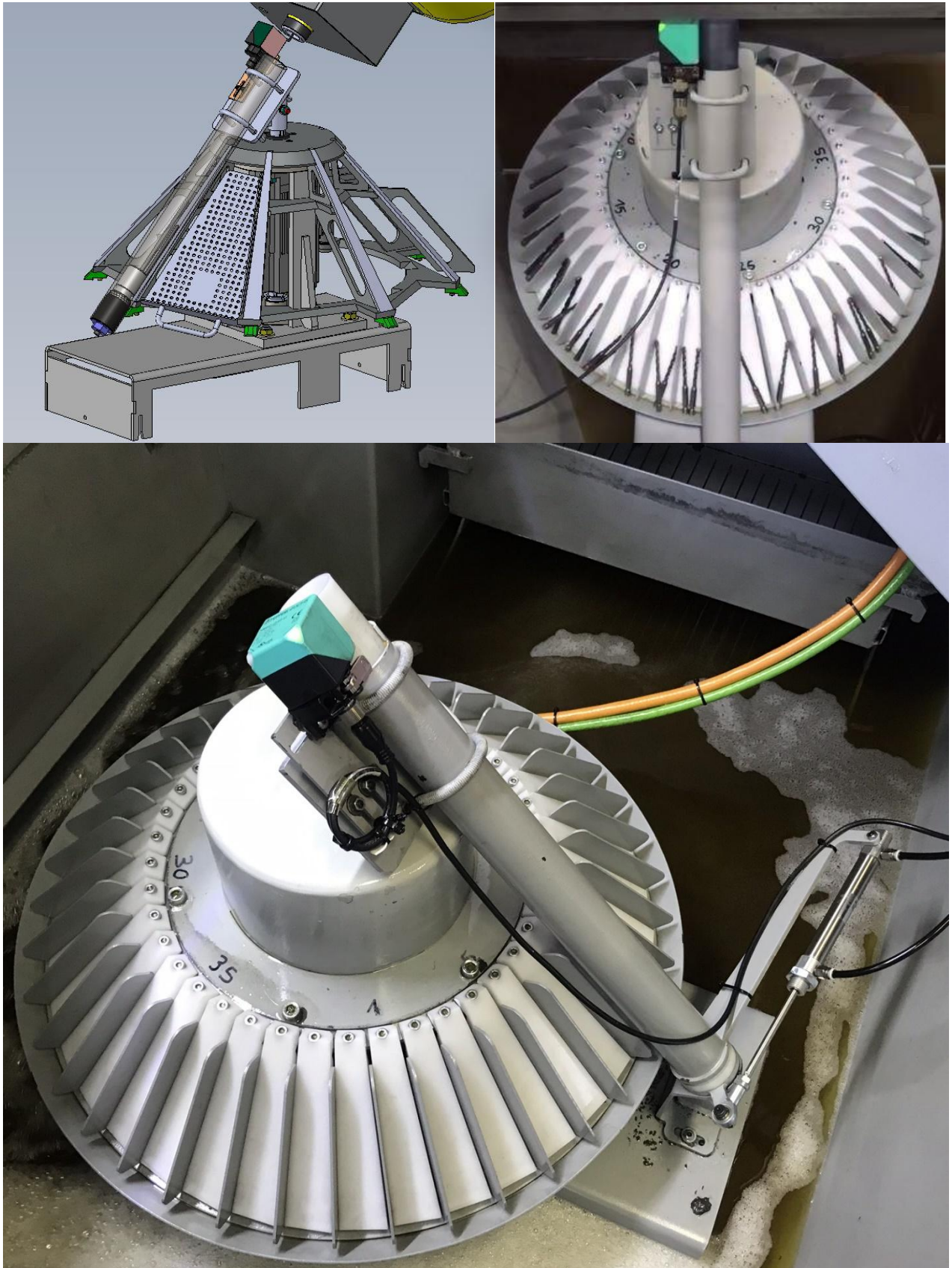
电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>



### 3.7. 旋转篮式分度卸料 (参考 AVYAC 870.48.000)

如果要研磨不同直径的钻头，然后将它们分类放入不同的篮子中，那么在旋转篮中卸料就很有用。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

### 3.8. 捕雾过滤器 (参考 AVYAC A55.24.000 )

利用冲击离心法进行过滤

自动清洁系统，持续高效

流量 1250 立方米/小时

抽吸直径：150毫米

对于全油：加一道精滤工序。

干烟过滤器（硬质合金钻头）： A55.24.006



A55.24.003：维护套件

A55.24.004：机油滤清器

A55.24.005：空气过滤器

### 3.9. 静电喷雾捕捉器 El Baron (参考 AVYAC A55.27.000 )

(带离心系统的变体 A55.24.000)

抽吸流量为 200 至 550 立方米/小时

配有用于集成到机器中的吸气盒

随附 1 个静电电池作为备用件



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

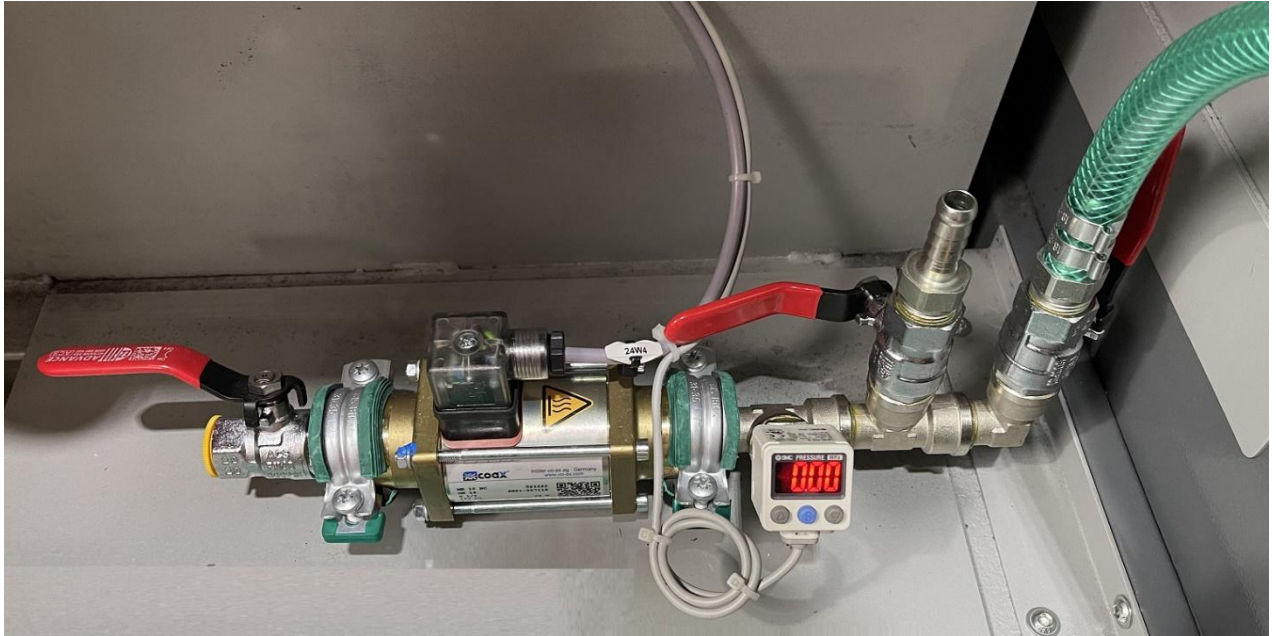
电话. 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>



### 3.10. 连接至集中式过滤系统 (参考 AVYAC A55.21.001)

安装电磁阀代替冷却液泵，由机器数控系统控制，可以将机器连接到工厂的中央过滤系统。  
经过改装的泵会将受污染的冷却液提升到过滤装置，阀门和电子液位计会将清洁的冷却液送回机器，直接用于润滑。



如需其他改编方案，请联系我们。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>



### 3.11. 担保延期

保修期延长2年 (1+1) : 法国**860.60.011**

保修期延长2年 (1+1) : 欧洲地区**适用代码860.60.012**

保修期延长 2 年 (1+1) : 其他国家/地区**适用860.60.013**

### 3.12. 可选的互联网远程访问 (参考 AVYAC A60.05.000)

调制解调器M2Me解决方案。

使用Etic Telecom的这款加密调制解调器保存您的程序并进行备份。

易于使用, 强烈推荐用于软件维护、更新和售后服务。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

## 4. 研磨软件

**直径:** 5 至 40 毫米

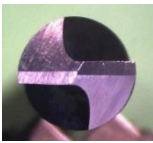
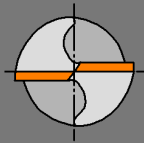
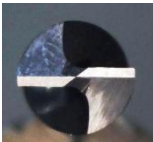
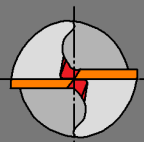
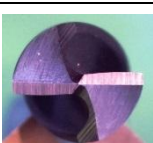
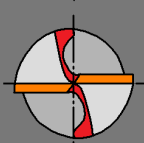

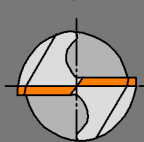
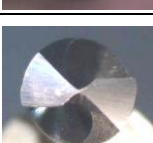
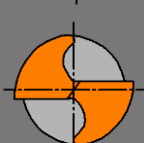
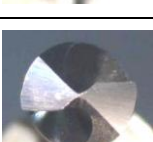
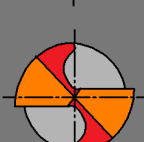

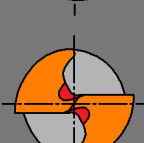
该机器配备了通用钻孔程序。

所有额外的研磨要求均为可选项目。根据所需程序，必须选择合适的附件，以涵盖夹紧系统、砂轮支架和所需的砂轮类型。

其他研磨需求请咨询我们。

### 4.1. 通用钻头程序 (855.80.001)

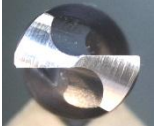

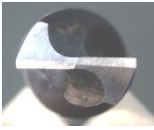

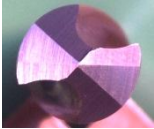



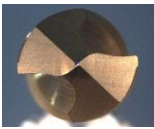



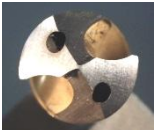

适用于具有 2 个或 3 个唇口、带切面或锥形凸起、带或不带减薄的钻头的程序

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		2 把耙子	002	<b>PGM 300+</b> 1个短轮支架+ 1 个轮子 12V9
		3个耙子	003	<b>PGM 300+</b> 1个短轮支架+ 1 个轮子 12V9
		十字形	004	<b>PGM 300+</b> 1个短轮支架+ 1 个轮子 12V9
		具有两个点角（例如，第一个点角为 120°，第二个点角为 90°）	005	<b>PGM 300+</b> 1个短轮支架+ 1 个轮子 12V9
		锥形浮雕形式 A	010	<b>PGM 302 +</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 1A1
		圆锥形浮雕 C	011	<b>PGM 302 +</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 1A1
		锥形浮雕形式 B	012	<b>PGM 302 +</b> 1 个长轮支架 + 1 个 12V9 轮子 + 1个轮子 1A1

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话. 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

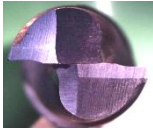
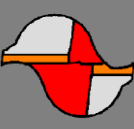
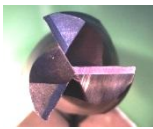

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		特殊类型 013	013	<b>PGM 302 +</b> 1 个长轮支架 + 1 个 12V9 轮子 + 1 个轮子 1A1
		特殊类型 014	014	<b>PGM 300+</b> 1 个短轮支架+ 1 个轮子 12V9
		特制100型	100	<b>PGM 100+</b> 1 个短轮支架+ 1 个轮子 12V9
		101型特种部队	101	<b>PGM 300+</b> 1 个短轮支架+ 1 个轮子 12V9
		102型特种部队	102	<b>PGM 302 +</b> 1 个短轮支架+ 1 个轮子 1A1
		103型特种车	103	<b>PGM 100+</b> 1 个短轮支架+ 1 个轮子 1A1
		110型特种车	110	<b>PGM 302 +</b> 1 个短轮支架+ 1 个轮子 1A1

(非详尽列表)

其他研磨方式：请咨询我们

#### 4.2. 立铣刀磨削程序 (855.80.003)



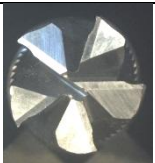

适用于2至5刃立铣刀的特殊程序，可进行螺旋线重磨。

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		双刃立铣刀，带圆角和倒角。	202	
		三刃立铣刀，带圆角和倒角。	203	

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		4刃立铣刀，带圆角和倒角。	204	
		5刃立铣刀，带圆角和倒角。	205	

(非详尽列表)

其他研磨方式：请咨询我们

### 4.3. 阶梯钻磨削程序 (855.80.004)

一步或多步程序可能需要表单轮

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		阶梯钻 A	032	
		阶梯钻 B	033	
		阶梯钻 B'	034	
		C 型阶梯钻	035	

(非详尽列表)

其他研磨方式：请咨询我们

### 4.4. 枪钻研磨程序 (855.80.005)

适用于 1 或 2 个唇口、4 至 7 个面、带倒角或圆角的枪钻程序。

使用夹头进行夹紧是必要的。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

		<b>GUNDRILL 5 面标准型*</b>	140	<b>PGM 146+</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		<b>GUNDRILL 2 笛标准型*</b>	145	<b>PGM 300+</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		<b>冈德里尔 2 支笛子*</b>	148	<b>PGM 300+</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		<b>冈德瑞尔 7 面*</b>	150	<b>PGM 146+</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		<b>步进式钻机*</b>	151	<b>PGM 151+</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9

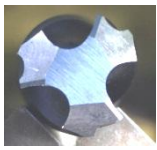



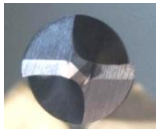
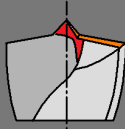
(非详尽列表)

其他研磨方式：请咨询我们

\* 对于长钻头 (>500mm) , 可能需要使用成型砂轮进行特定操作, 例如枪钻上的倒角。

#### 4.5. 特定研磨程序855.80.002

按需提供的程序：金属板材、木工、混凝土、陶瓷、三刃、平钻、雕刻工具、冲压销、沉头钻等。

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		岩芯钻头 (3刃、4刃)	006	
		4刃钻头 (顶角90°)	007	
		钣金标准研磨	019	

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>




照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		专用于金属薄板研磨	021	
		平端钻	025	
		3刃钻头	126	<b>PGM 300+</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		木工钻 布拉德点	060	<b>PGM 60+</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		木工钻 E 表格	065	<b>PGM 65+</b> 1个长轮支架 + 1 形成轮子 + 1个轮子 1A1
		玻璃和陶瓷钻头		
		61型	061	
		62型	062	<b>PGM 062 +</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		雕刻工具	063	<b>PGM 063 +</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9
		冲孔器		
		沉头钻	250	<b>PGM 250+</b> 1个短轮支架+ 1个轮子 12V9

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

照片	绘画	指定	研磨 AVYAC 编号	Program+ 所需材料
		V 代表枪钻	155	<b>PGM 155+</b> 1个短轮支架+ 1 个轮子 12V9

(非详尽列表)

其他研磨方式：请咨询我们

#### **4.6. 客户钻头研磨程序 (855.80.010)**

我们需要图纸和样品进行可行性测试。

该参考资料包括特殊程序的创建和优化。

经过研究，我们将指出研磨是否需要特定的砂轮支架或砂轮。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) -网址: <http://www.avyac-machines.com>

## 5. 配件

### 5.1. 适用于 ISO30 4.5 kW 电主轴的带自动夹紧功能的砂轮夹持器

	适用于内径为 20 毫米的单个车轮的车轮支架	110.48.00 0
	适用于内径为 32 毫米的单个车轮的车轮支架	110.49.00 0
	适用于内径为 20 毫米的两个车轮的轮架	110.50.00 0

### 5.2. 六爪卡盘

将高速钢钻头直接拧紧在螺丝上。

	6爪卡盘容量5至15（标准爪）	833.41.000
	6爪卡盘容量15至27（标准爪）	833.42.000
	6爪卡盘容量27至40（标准爪）	833.43.000
	6爪卡盘容量5至15（短爪）*	833.40.000
	6爪卡盘容量5至15（长爪）**	833.44.000

\* 用于短时练习

\*\*适用于小直径

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

### 5.3. 双锥形夹头卡盘

将硬质合金钻头直接拧紧在螺丝和枪钻上。

	卡盘容量 2.5 至 15.75	A33.23.000
	卡盘容量 16 至 32	A33.24.000

注意：夹头不随卡盘一起发货（需单独订购）。

### 5.4. 用于 W25 或 W31.75 特殊夹头的卡盘

用于拧紧硬质合金钻头和枪钻。

		W25 卡盘容量 2 至 19	A55.03.000
		W31.75 卡盘容量3 至 25	A55.04.000

注意：夹头不包含在卡盘内（需单独订购）。



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>


## 5.5. 双锥形筒夹的手动卡盘

与 6 爪卡盘 833.43.000 配合使用。

	手动卡盘 (需要A5535002或A5535004)	A55.35.000
	适用于 T840 型夹头.....尺寸范围为 2 至 16 毫米 (适用于标准夹头)	A55.35.002
	适用于 T830 型夹头.....尺寸范围为 2 至 21 毫米 (适用于长型夹头)	A55.35.004
		

## 5.6. 双锥形夹头

适用于卡盘 A33.23.000、A33.24.000 和 A55.35.000。

	<b>标准夹头</b>	
	一套4个夹头, 直径2至2.75毫米 (步长0.25毫米)	T840001
	一套 8 个夹头, 直径 3 至 4.75 毫米 (步长 0.25 毫米)	T840002
	一套45个夹头, 直径5至16毫米 (步长0.25毫米)	T840003
	一套64个夹头, 直径16.25至32毫米 (步长0.25毫米)	T840004
	一套15个夹头, 直径2至16毫米 (步长1毫米)	T840005
	一套16个夹头, 直径17至32毫米 (步长1毫米)	T840006
	<b>长夹头</b>	
	一套4个长筒夹, 直径2至2.75毫米 (步长0.25毫米)	T830001
	一套 12 个长筒夹, 直径 3 至 5.75 毫米 (步长 0.25 毫米)	T830002
	一套61个长筒夹, 直径6至21毫米 (步长0.25毫米)	T830003
	一套 8 个长筒夹, 直径 3 至 5 毫米 (步长 1 毫米)	T830008
	一套15个长筒夹, 直径6至21毫米 (步长1毫米)	T830009

夹头也可以在设备中单独订购。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>



## 5.7. 钻柄夹持器背面介绍



	标准	法院
柄座 MT1	833.46.256	A32.03.001
柄座 MT2	833.46.257	A32.03.002
MT3柄座	833.46.258	A32.03.003
MT4柄夹持器	833.46.259	A32.03.004
柄部支架延长件	T816.025	

## 5.8. 减速器柄部 – 圆柱形

背面引入圆柱形手柄钻头——直径 5 至 20 毫米。



5至10型夹头套装： ØT829501  
 10.5至14.5螺纹夹头套装： ØT829502  
 15至20螺纹夹头套装： ØT829503  
 21至25螺纹夹头套装： ØT829504

## 5.9. W25 系统用于 W25 夹头

用手柄拧紧硬质合金钻头 – 与 6 爪夹头 833.43.000 一起使用。

	<p>W25 芯轴</p> <p>A34.60.000</p>
	<p>W25 短芯轴</p> <p>A55.36.000</p>

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) -网址: <http://www.avyac-machines.com>

## 5.10. W25夹头



对于 A34.60.000 或 A55.36.000 或 A55.03.000

W25 特殊夹头		
	一套12个夹头, $\varnothing$ 规格3至14毫米, 步长1毫米	T835000/A1
	一套6个夹头, $\varnothing$ 尺寸15至20毫米, 步长1毫米	T835000/A2
	一套23个夹头 $\varnothing 3$ 至 14 毫米, 步长 0.5 毫米	T835000/A3
	一套12个夹头, 尺寸 $\varnothing$ 从14.5毫米到20毫米, 步长0.5毫米	T835000/A4
	一套23个四爪Z型夹头 $\varnothing 3$ 至 14 毫米, 步长 0.5 毫米	T837000/A1
	一套10个四爪Z型夹头, 尺寸范围 $\varnothing 14.5$ 至19毫米, 步长0.5毫米	T837000/A2

夹头可单独订购: 请咨询我们

## 5.11. W31.75夹头

适用于 A55.04.000

夹头 W31.75		
	一套12个夹头, $\varnothing$ 规格3至14毫米, 步长1毫米	T838000/A1
	一套11个夹头, 尺寸 $\varnothing$ 从15毫米到25毫米, 步长1毫米。	T838000/A2
	一套 27 个夹头, 规格 $\varnothing 3$ 至 14 毫米, 步长 0.5 毫米	T838000/A3
	一套21个夹头, 尺寸 $\varnothing$ 从14.5毫米到25毫米, 步长0.5毫米	T838000/A4
	一套27个四爪Z型夹头, 行程范围 $\varnothing 3$ 至14毫米, 步长0.5毫米	T839000/A1
	一套27个四爪Z型夹头, 行程范围 $\varnothing 14.5$ 至25毫米, 步长0.5毫米	T839000/A2

夹头可单独订购: 请咨询我们

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

## 5.12. 专用夹头专用芯轴

(用于拧紧特制硬质合金钻头)






专用芯轴套装，适用于直径 40 毫米的专用筒夹，包含 9 个圆柱形筒夹（直径分别为 6、8、10、12、14、16、18、20、25 毫米）和 3 个锥形筒夹（MT1、MT2、MT3）。

A34.47.000

## 5.13. 油


冷却液可使用乳化油或普通油，气压系统可使用润滑油。

Avyac与制造商Oelheld合作，并推荐使用Sintogrind TTK或TCX-630研磨油（大约需要 100 升）。

5升切割 油 乳液	5升切割 油 乳液	5升美孚DTE机油灯
T429.007	T429.008	T429.013
		
仅适用于高速钢	适用于高速钢和硬质合金	气压系统

**oelheld**  
innovative fluid technology

## 5.14. 长钻头支架 (用于枪钻)



长钻头夹持器

A55.02.000

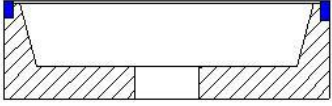
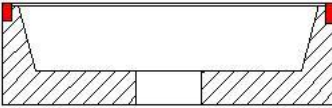
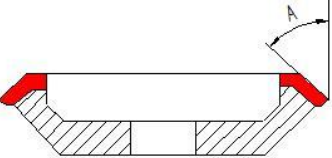
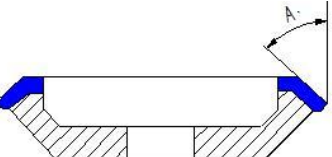
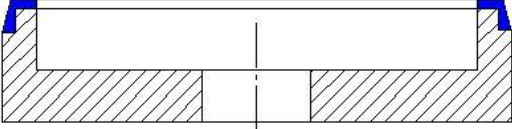
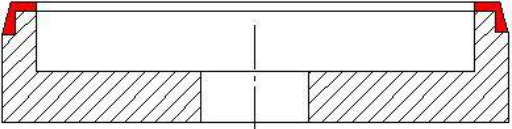
AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

## 5.15. 车轮

Avyac与当地供应商合作，为客户提供最优质、交货最快的砂轮。大多数程序都设计为仅使用一种标准砂轮即可完成所有磨削操作。

编号	形式	特征	研磨循环	钻头直径*
T822.002		<b>钻石6A9</b> D100, 孔径 20 毫米 谷物 126, C100 粘合树脂	100 140	<b>3至20毫米</b>
T822.003		<b>CBN 6A9</b> D100, 孔径 20 毫米 谷物 151, C100 粘合树脂	002 003 004 006	<b>10至40毫米</b>
T822.012 *		<b>CBN表格特别版</b> 角度 A 的变化 D 100, 孔径 20 毫米 谷物 126, C100 粘合树脂	032 (HSS)	<b>3至27毫米</b>
T822.013 *		<b>钻石形态特制</b> 角度 A 的变化 D 100, 孔径 20 毫米 谷物 126, C100 粘合树脂	032 (碳化物)	<b>3至20毫米</b>
T822.100		<b>钻石6A9</b> D150, 孔径 32 毫米 谷物 126, C100 粘合树脂	100 107 140	<b>3至32毫米</b>
T822.101		<b>CBN 6A9</b> D150, 孔径 32 毫米 谷物 126, C100 粘合树脂	002 003 004 006	<b>3至40毫米</b>

没有完整清单。

\* 对于 T822.012 和 T822.013 型轮子：角度 A 取决于轮尖和轮阶的角度：

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话。04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) - 网址: <http://www.avyac-machines.com>

## 6. 服务

### 6.1. 包装

参考：

法国包装： **870.56.001** ： 易碎部件、木地板和敞开式纸箱的保护。

欧洲包装： **870.56.002** ： 易碎部件、木地板和敞开式包装盒的保护。

国际包装：

**870.56.003** ： 易碎部件的保护，木地板和带熏蒸证书的封闭纸箱，用于海运的真空包装保护。

### 6.2. 船运

标准供货包含运费。对于法国和欧洲地区，运费包含运送至客户工厂的全部费用（不含卸货）。对于其他国家/地区，海运标准贸易术语为CIF（成本、保险加运费）。

参考：

法国发货： **870.57.001**

欧洲货运： **870.57.002**

国际运输： **870.57.003**

### 6.3. 保修单

标准保修：零件及人工保修一年（或5000小时），不含差旅费。

### 6.4. 训练

参考：

在客户工厂进行安装和培训，为期3天。NC540 法国： **870.70.001**

客户工厂安装和培训 3 天 NC540 欧洲： **870.70.002**

客户工厂安装和培训 3 天 NC540 出口： **870.70.003**



## 7. 标准供应

**AVYAC NC540**数控 西门子 840 DSL (12 英寸彩色触摸屏) 和西门子电机 (绝对编码器) : **870.00.002 (欧洲) 或 870.00.003 (其他国家/地区)**

包括:

焊接机械框架颜色: 灰色 RAL 7035 (87001000)

板材厚度 3 毫米, 带衬里 (87003000) , 包括:

- 1. 主门电子机械安全装置
- 1块用于电气接入的板
- 1 个乳化罐 (容量约 200 升)

XYZ十字工作台, 其上安装有:

- 1台带砂轮座的电主轴 (适用于直径100-150毫米的砂轮, 镗孔直径20毫米) , 功率4.5千瓦
- MARPOSS 钻孔检测传感器装置, 配备 2 个触针
- 1 档自动钻孔长度分度
- 1 档用于手动钻孔长度定位

400V、50Hz      电气装置, 数控电机, 带绝对编码器 (根据客户要求) , 集成      24V  
直流照明灯 (87013000)

用于 W25 型筒夹的钻夹头分度装置 / 6 爪卡盘 / 双锥形筒夹卡盘 - 轴 B  
安装在前角定向装置 (轴 A) 上

用于冷却液、润滑油和空气的装置, 包括 (87014000) :

- 带泵的冷却装置 (90升/分钟)
- SMC气动装置

完整的文档文件 (纸质版、光盘版或U盘版, 英文) , 包括:

- 1 张电动气动冷却剂图纸
- 1. 用户手册
- 1. 西门子控制文档

**保修:** 一年 (或 5000 小时) 内零件及人工保修, 不含差旅费。

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 法国

电话. 04 77 53 99 12 - 传真 04 77 53 60 34

邮箱: [contact@avyac-machines.com](mailto:contact@avyac-machines.com) -网址: <http://www.avyac-machines.com>