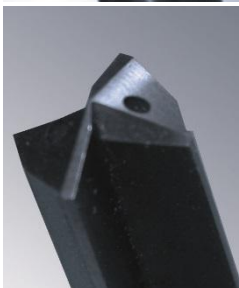


드릴 연마 센터 Ø 1 ~ 8 mm *

*또는 옵션 A60.02.000을 사용하면 2~14.5까지 가능



자세한 문서

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

목차

1	아비악 머신.....	3
2	NC18 샤프너 프레젠테이션	4
3	날카롭게 하는 프로그램	11
4	옵션 S	17
5	부속품	28
6	서비스	30
7	표준 공급	31

1 아비악 머신

프랑스 보슈(42)에 있는 Avyac Machines 사이트



AVYAC 국제 에이전트

독일

haller werkzeugschleiftechnik

슈타이거커 11

78582 발그하임

전화 +49 7424/501190

www.haller-wst.de



캐나다 - 미국

Williams and White Equipment Canada

윌리엄스 앤 화이트 장비 캐나다

6307 Laurel St, 버나비, BC V5B 3B3

캐나다

전화: 778.873.1942

윌리엄스 앤 화이트 USA LLC

5565 글렌리지 커넥터 NE STE 850

애틀랜타, 조지아주 30342

미국

전화: 678.673.7411



AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2 NC18 샤프너 프레젠테이션

2.1 소개

컴팩트 드릴 샤프닝 센터 타입 NC18 5축

2가지 버전이 제공됩니다.

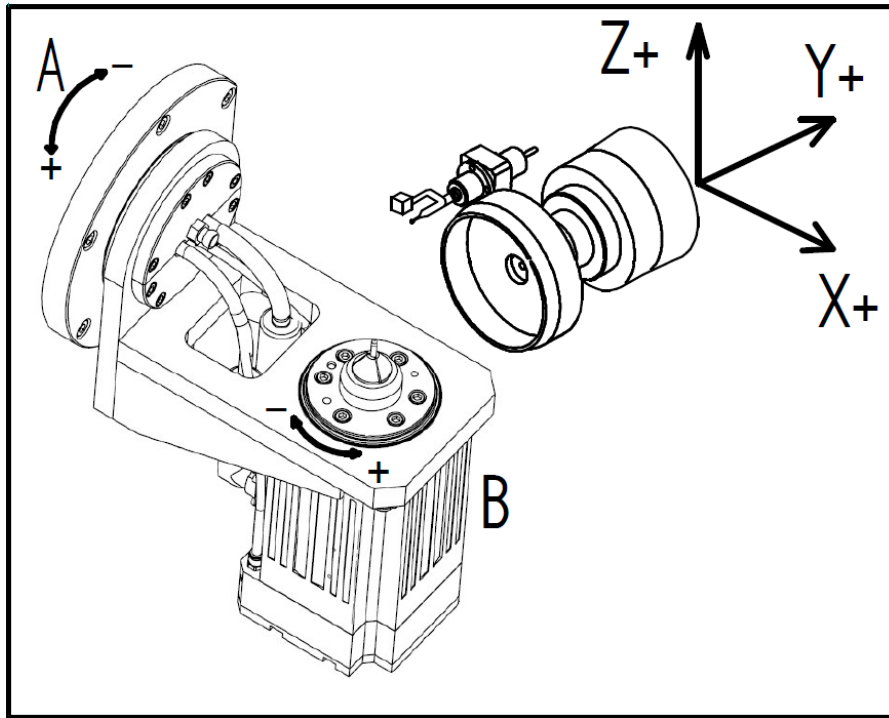
표준: SIEMENS SINUMERIK ONE 수치 제어(참조: 860.00.001) 포함

옵션: B&R PPC2100 디지털 제어 장치(참조 번호: 860.00.011)

공구 직경: W12 콜렛이 있는 표준 Ø1~8mm
사용한 Ø2 ~ 14.5 mm (옵션 A60.02.000)
6-조 척(옵션 860.05.018)을 사용하면 Ø3~14mm까지 가능합니다.

최대 공구 길이: 320mm(옵션 860.49.000 사용 시 350mm)

2.2 축의 운동학



X축 : 150mm 스트로크 - 세로 슬라이드

Y축 : 125mm 이동 - 크로스 슬라이드

X축과 Y축에는 직경 16mm, 피치 5mm의 이중 슬라이드 레일과 정밀 볼스크류가 장착되어 있으며 동기 모터로 제어됩니다.

AXIS A : 180° 스트로크 - 특정 회전 축(분할기 지지)

구분선 기울기를 통해 드래프트 각도를 변경할 수 있습니다.

브레이크가 있는 동기 모터로 제어됩니다.

B축 : 360° 이동 - 톨 홀더 분할기.

동기 모터가 장착된 감속기에 장착된 테이퍼 스피너들은 조임 작업 시 완벽한 동심도(0.005mm)를 보장합니다. W12 타입 노즈 플라이어(또는 W20 - 옵션 A60.02.000)에 날을 세울 공구를 자동으로 공압으로 고정합니다. 플라이어 외에 다른 공구 없이 중력을 이용하여 드릴 에 하중을 가합니다.

Z축 : 110mm 이동 - 수직 슬라이드.

Z축에는 이중 슬라이드 레일과 직경 16mm, 피치 5mm의 정밀 볼스크류가 장착되어 있습니다. Z축에는 브레이크 모터가 장착되어 있습니다.

모든 축은 절대 인코더가 있는 동기 모터로 구동됩니다(두 버전 모두).

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2.3 수치 제어

B&R 디지털 제어 버전: POWER PANEL PPC2100, 10.4인치 컬러 터치스크린(640 x 480픽셀). POWERLINK 버스.



B&R 버전의 예제 화면

SIEMENS CNC 버전: SINUMERIK ONE, 12인치 TFT 컬러 터치스크린. 이더넷 버스 및 SIEMENS "DRIVE CLICK" 커넥터.



Siemens 버전의 예제 화면

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2.4 전기연삭 스피들

소형, 밀폐형, 가압형 전기 스피들, 회전 속도 3000~9000rpm. 직경 100mm, 보어 20mm의 CBN 또는 다이아몬드 연삭 휠 사용 가능. 연삭 휠은 중간 부품 없이 모터 샤프트 끝에 직접 장착되어 완벽한 동심도를 보장합니다.

전력: 6000rpm에서 2.2kW - 400V

평생 기름칠을 해두었다.

2.5 공구 감지 및 배출 노즐

MARPOSS 정밀 프로브(5마이크론)에는 스타일러스(나이프 1개, 큐브 스타일러스 직경 6mm 1개 또는 볼 스타일러스 직경 1mm 1개)가 장착되어 있어 다음이 가능합니다.

- 공구의 출력 길이 검출,
- 구멍의 감지,
- 드릴 인덱싱 (입술 위치 결정)
- 나선 각도, 런아웃 등을 확인하세요.

드릴을 풀고 풀 때 사이클이 끝나면 압축 공기 노즐이 작동하여 드릴을 쉽게 꺼낼 수 있습니다.

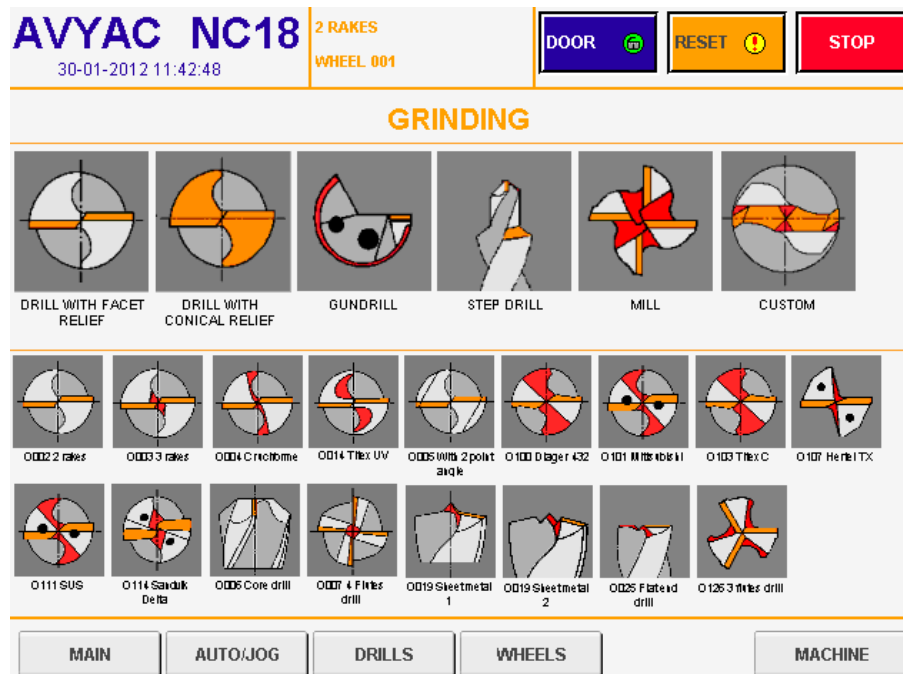
2.6 충전 및 제동 시스템

수동 또는 테이블 옵션이 있는 자동 로딩은 중력에 의해 이루어집니다. 드릴은 튜브(직경 9, 14, 18의 튜브 3개, 장비와 함께 제공)를 통해 가이드된 후, 자동으로 후퇴하는 중간 플레이트(3가지 형태 제공)에 의해 제동됩니다. 최종적으로 인덱싱 플레이트(스프링 댐핑)에 도달하여 드릴의 출력 길이를 자동으로 조정 합니다 .

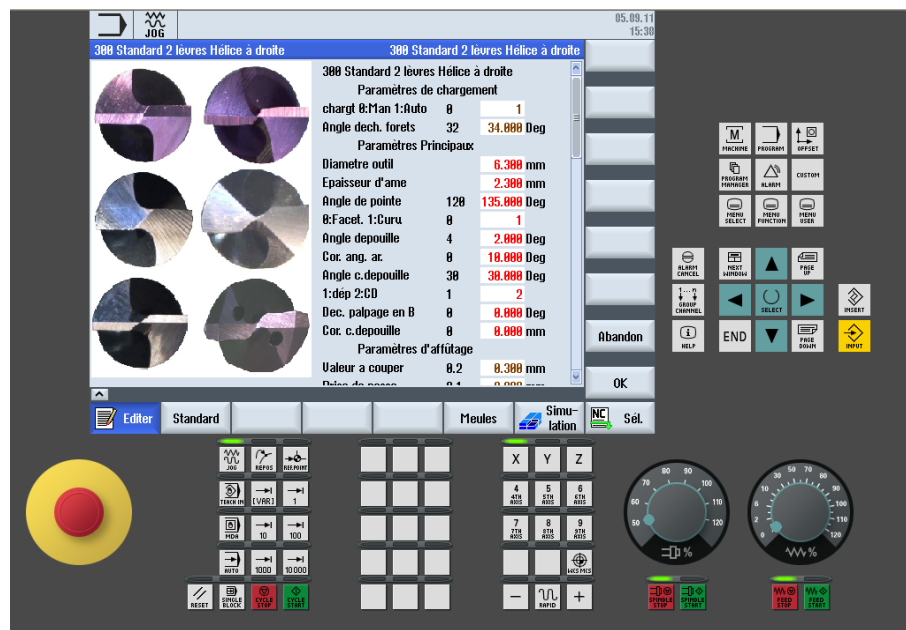
2.7 샤프닝 소프트웨어

드릴 비트를 날카롭게 하기 위한 특정 그래픽 인터페이스는 간단하고 사용하기 쉽습니다. 각 매개변수에는 명확한 다이어그램이 함께 제공되어 기호, 단위 등에 대한 모호함 없이 값을 입력할 수 있습니다.

사용 가능한 날카로움 목록은 날카로움 팩 섹션에서 확인하세요.



B&R 버전의 예제 화면



Siemens 버전의 예제 화면

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2.8 전기 캐비닛

CE 및 EMC 표준

3상 전기 장비(3상 + 접지 + 중성) 400V - 50Hz - 8kVA – 10A.

형광등 조명 24V - 50Hz, 방수 IP65, 기계에 통합됨.

환기됨.

2.9 관수 시스템

프레임에 물뿌리기용 액체 수집 탱크(용량 80리터)가 있습니다.

디지털 제어로 제어되는 60리터/분 유량 펌프.

압력 스위치는 펌프 출구에서 윤활액의 압력을 확인합니다.

2.10 압축 공기 설치

다음은 보장할 수 있습니다.

- 드릴 클램핑 ,
- 드릴 의 낙하를 막고 ,
- 드릴 비트 배출 .

필요한 네트워크 압력: 5바.

디지털 제어로 제어되는 공기압 스위치가 포함되어 있습니다.

2.11 보안

작업자가 문을 열어둔 채로 작업하는 것을 방지하는 전기적, 기계적 안전 장치입니다.

2.12 페인트

빨간색 RAL 3020, 짙은 회색 RAL 7012 및 밝은 회색 RAL 7035

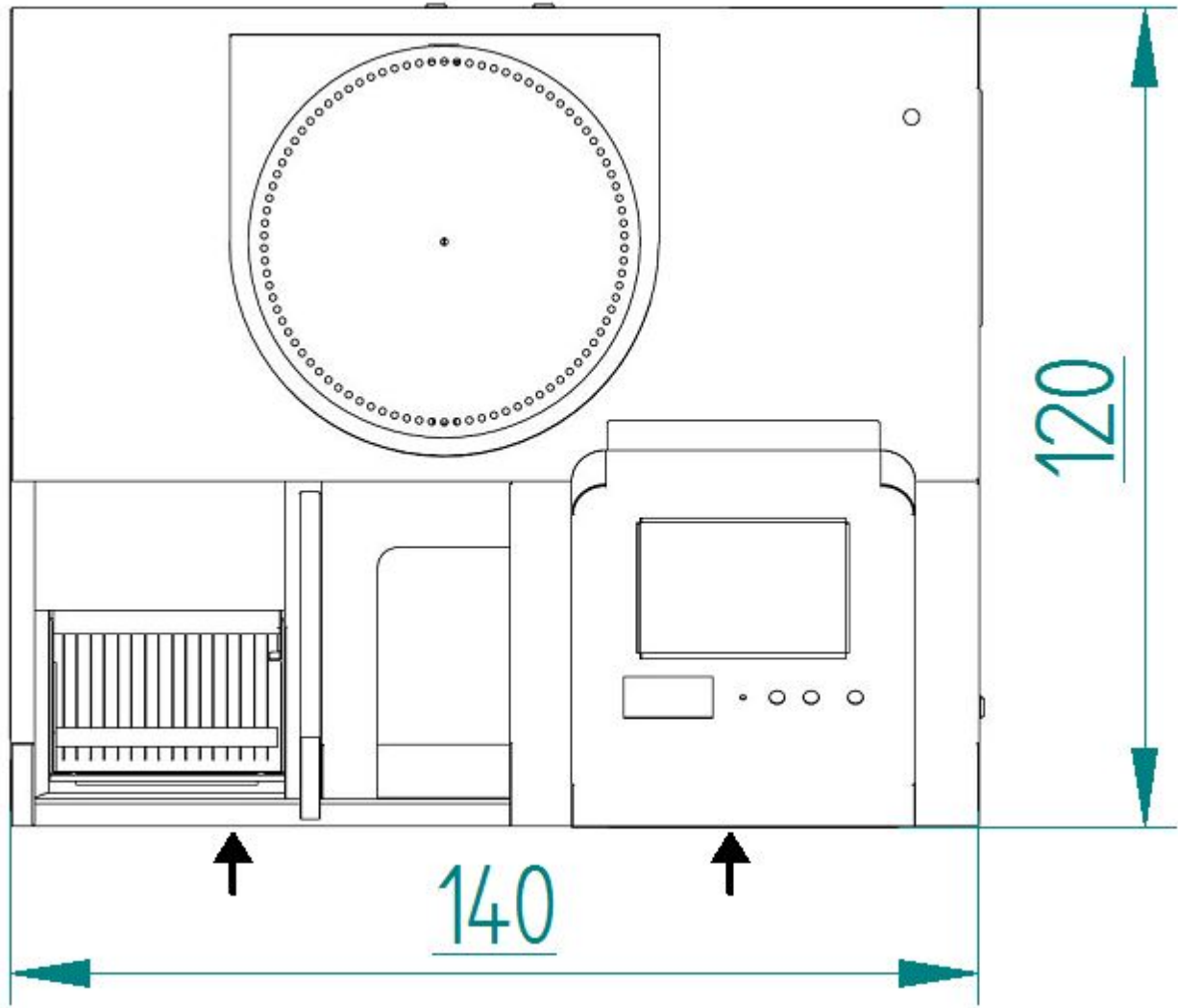
특수 색상의 경우 문의해 주시기 바랍니다.

2.13 어지럽게 흩어져 있는 것

무게: 1000kg

NC18만의 치수(폭, 길이, 높이): 1.4m x 1.2m x 1.5m

문을 열려면 기계의 오른쪽과 뒤쪽에 공간이 필요합니다.



2.14 회견

접근성이 매우 좋습니다(제거 가능한 패널을 통해 기계 부분에 접근할 수 있음).

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

3 날카롭게 하는 프로그램

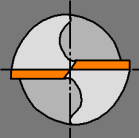
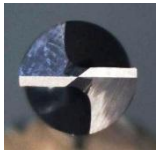
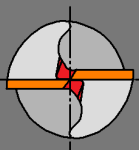
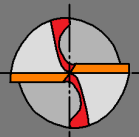
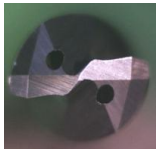
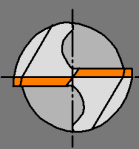
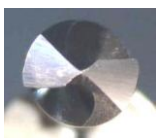
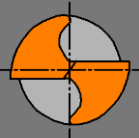
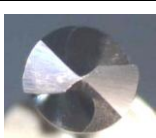
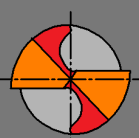
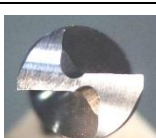
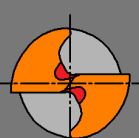
직경: 표준으로 1~8mm 또는 A60.02.000 옵션으로 2~14.5mm

이 기계에는 유니버설 샤프닝 프로그램이 기본으로 제공됩니다. 추가 요청은 선택 사항입니다.
전체 목록은 아니며, 정기적으로 새로운 기능이 추가될 예정입니다.

다른 날카로움을 원하시면 저희에게 문의하세요.

3.1 유니버설 860.80.001 프로그램

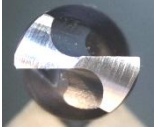
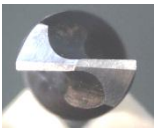
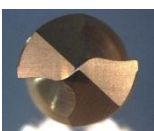
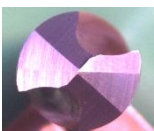
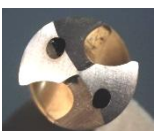
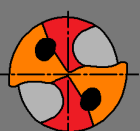
프로그램 300과 302는 얇게 하거나 얇게 하지 않고 면이나 곡선을 낸 2개 또는 3개의 립 드릴입니다.

사진	계획	지정	AVYAC 샤프닝 번호	프로그램+ 필요한 자료
		2면	002	PGM 300+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		셀프 센터링 세션화 기능이 있는 3면	003	PGM 300+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		십자형	004	PGM 300+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		이중 팁 각도(예: 120° 팁 각도 및 90°의 2차 진입 각도)	005	PGM 300+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		곡선형 A자 모양	010	PGM 302 + 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1 1A1 연삭 휠
		곡선형 C자형	011	PGM 302 + 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1 1A1 연삭 휠
		곡선형 B자형	012	PGM 302 + 1개의 롱노즈 연삭 휠 + 1개의 12V9 연삭 휠 +1 1A1 슛돌

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

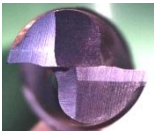
사진	계획	지정	AVYAC 샤프닝 번호	프로그램+ 필요한 자료
		특수형 13	013	PGM 302 + 1개의 롱노즈 연삭 휠 + 1개의 12V9 연삭 휠 +1 1A1 슷돌
		특수형 14	014	PGM 300+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		특수형 100	100	PGM 100+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		특수형 101	101	PGM 300+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		특수형 102	102	PGM 302 + 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1 1A1 연삭 휠
		특수형 103	103	PGM 100+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1 1A1 연삭 휠
		특수형 110	110	PGM 302 + 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1 1A1 연삭 휠

비철저한 목록(새로운 개발이 정기적으로 진행됨)

기타 날카롭게 하기: 문의하기

3.2 860.80.003 커터 연마 프로그램

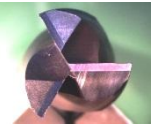
커터용 특수 프로그램, 2~5개 치아, 헬릭스 리터칭 가능

사진	계획	지정	AVYAC 샤프닝 번호	프로그램+ 필요한 자료
		센터 이빨, 반경, 모따기가 있거나 없는 2개 플루트 커터	202	

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

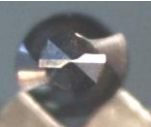
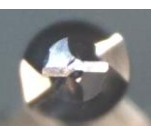
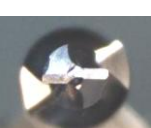
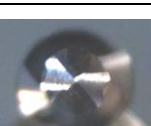
사진	계획	지정	AVYAC 샤프닝 번호	프로그램+ 필요한 자료
		센터 이빨, 반경, 모따기가 있거나 없는 3개 플루트 커터	203	
		센터 이빨, 반경, 모따기가 있거나 없는 4개 플루트 커터	204	
		중심 이빨, 반경, 모따기가 있거나 없는 5개 이빨 커터	205	

비철저한 목록(새로운 개발이 정기적으로 진행됨)

기타 날카롭게 하기: 문의하기

3.3 스텝 드릴 연마 프로그램 860.80.004

1개 이상의 층에 대한 프로그램에는 모양이 있는 바퀴가 필요할 수 있습니다.

사진	계획	지정	AVYAC 샤프닝 번호	프로그램+ 필요한 자료
		A형 스텝 드릴 비트	032	
		B형 스텝 드릴 비트	033	
		B형 계단형 드릴 비트	034	
		C형 스텝 드릴 비트	035	

비철저한 목록(새로운 개발이 정기적으로 진행됨)

기타 날카롭게 하기: 문의하기

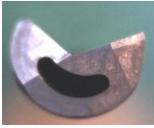
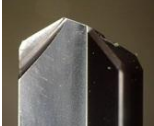
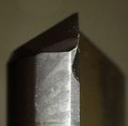
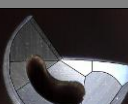
3.4 건드릴 연마 프로그램 860.80.005

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

1~2개의 립, 4~7개의 패싯, 모따기 또는 반경을 가진 건드릴용 프로그램입니다. 콜릿을 사용한 클램핑이 필요합니다.

사진	계획	지정	AVYAC 샤프닝 번호	프로그램+ 필요한 자료
		3/4 / 건드릴 5/6 면 표준 드릴	140	PGM 146 + 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		GUNDRILL 2립 표준 드릴 비트	145	PGM 300+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		건드릴 2- 립 드릴 비트	148	PGM 300+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		칩 브레이커가 있는 GUNDRILL	146	PGM 146 + 1개의 더블 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠 +1 1A1 슛돌
		건드릴 7가지 측면	150	PGM 146 + 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		건드릴이 밟았다	151	PGM 151 + 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		반경이 있는 건드릴	151	PGM 151 + 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		건드릴 곡선형 N8	141	PGM 141 + 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠

비철저한 목록(새로운 개발이 정기적으로 진행됨)

기타 날카롭게 하기: 문의하기

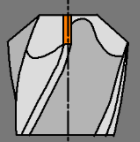
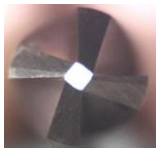
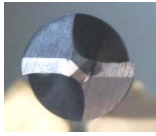
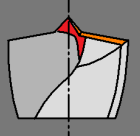
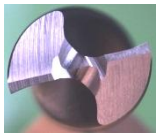
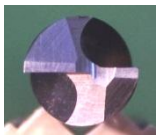
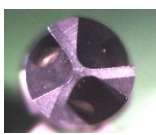
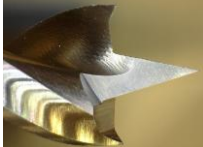
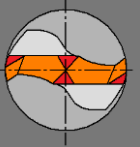
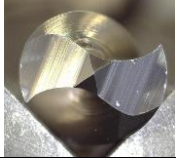
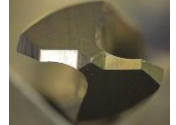
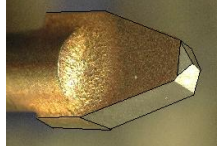
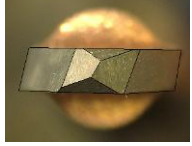
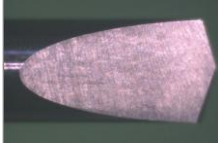
3.5 특정 도구 연마 프로그램 860.80.0 02

요청 시 제공되는 프로그램: 판금, 목재, 콘크리트, 세라믹, 리머, 3립, 평저 드릴, 조각 포인트, 펀치, 카운터싱크, 기타.

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

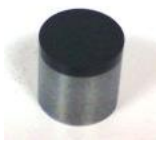
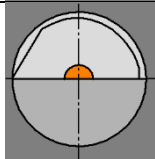
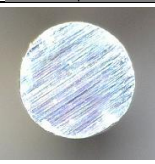
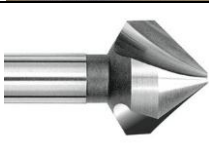
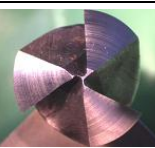
이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

사진	계획	지정	AVYAC 샤프닝 번호	프로그램+ 필요한 자료
		리밍 드릴(3, 4립)	006	
		4개 이빨 드릴 비트(90° 포인트 각도)	007	
		판금용 표준 날카로움	019	
		판금용 특정 날카로움	021	
		평평한 바닥 드릴 비트	025	
		3립 드릴	126	PGM 300+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		목재 드릴 비트 브랜드 포인트	060	PGM 60+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		다웰 드릴 비트 다웰 드릴	060	PGM 60+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		목재 드릴 비트 코어 드릴 비트	065	PGM 65+ 1개의 긴 노즈 연삭 휠 + 1개의 모양 연삭 휠 +1 1A1 슛돌
		드릴을 위해 유리와 도자기		
		61형	061	

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

사진	계획	지정	AVYAC 샤프닝 번호	프로그램+ 필요한 자료
		62형	062	PGM 062 + 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		조각 팁	063	PGM 063 + 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		펀치		
		챔퍼링 커터	250	PGM 250+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠
		V는 건드릴을 의미합니다	155	PGM 155+ 1개의 짧은 연삭 휠 노즈 + 1개의 12V9 연삭 휠

비철저한 목록(새로운 개발이 정기적으로 진행됨)

기타 날카롭게 하기: 문의하기

3.6 고객 계획 에 따른 드릴 연마 프로그램 860.80.010

타당성 조사를 위해 계획 및 샘플 제공이 필요합니다.

참고문헌에는 특별히 적용되고 최적화된 프로그램의 생성이 포함됩니다.

연구 후, 해당 응용 프로그램에 연삭 휠 노즈와 특수 연삭 휠이 필요한지 알려드립니다.

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4 옵션 S

4.1 B&R PPC2100 세트(참조 . AVYAC 860.00.01X *)

(* X = 프랑스는 1, 유럽은 2, 기타 국가는 3)

Siemens 구성 대신 디스플레이, PC, 인버터, 축 모터를 포함한 전체 B&R 솔루션을 설치했습니다.

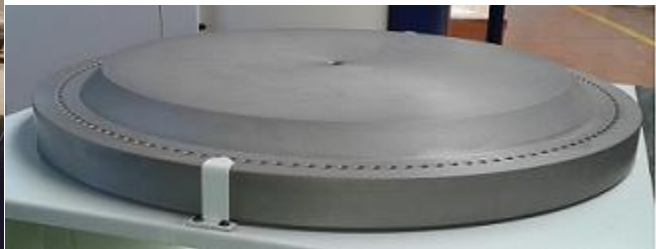
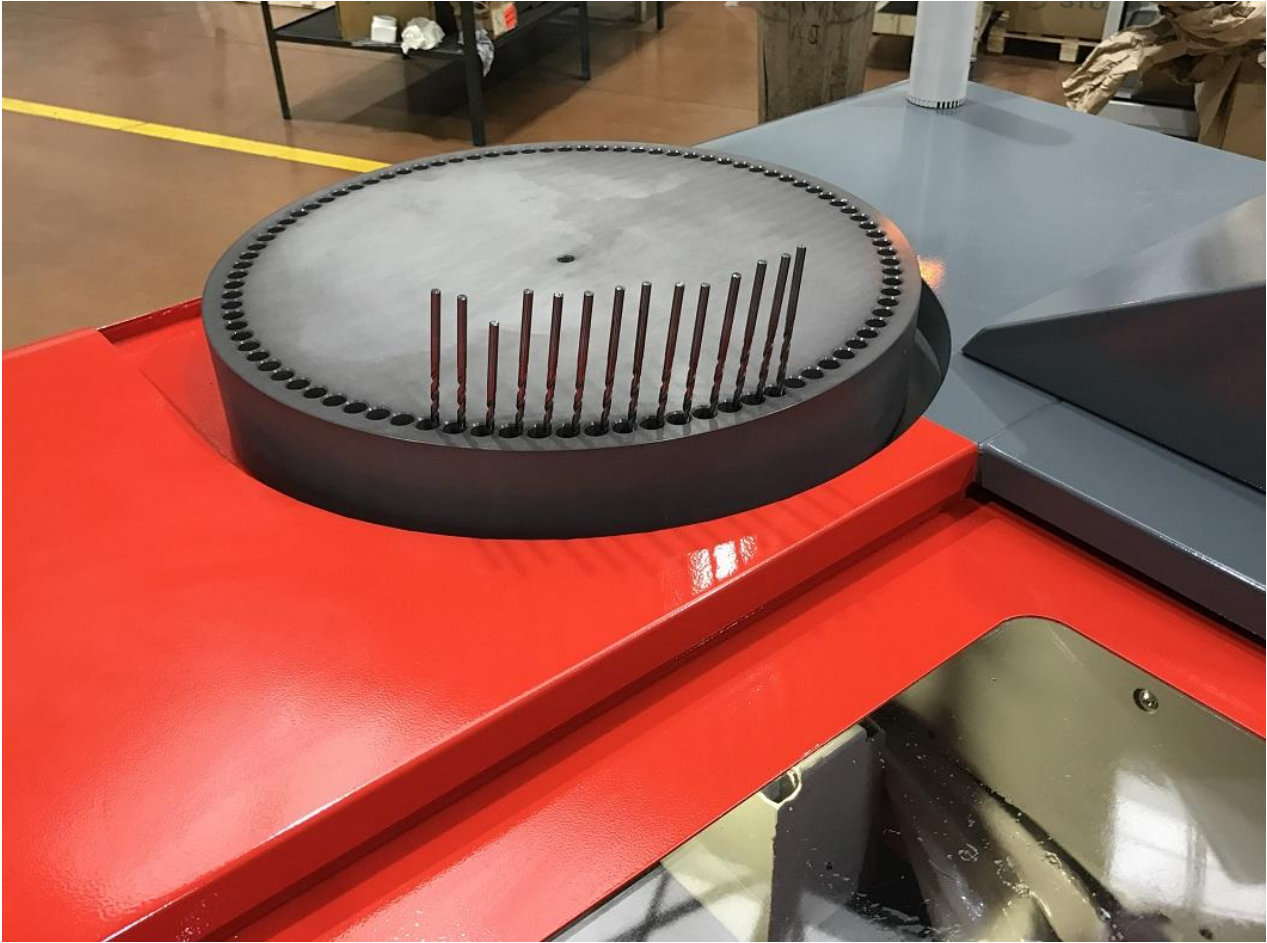


AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.2 원형 트레이 충전기(AVYAC 참조: 860.47.000)



직경 600mm의 원형 플레이트는 직경 1~8mm(또는 옵션 A60.02.000을 사용하면 2~14.5mm)의 드릴 90개를 장착할 수 있습니다.

고객의 요구 사항(도구 직경, 길이, 드라이버 모양 등)에 따라 플레이트와 구멍의 모양을 원하는 대로 맞춤 제작할 수 있습니다.

트레이의 높이는 로드할 드릴의 길이에 따라 달라집니다.

드릴 직경에 따라 2~15mm까지 다양합니다.

테이블은 CNC로 제어되며 6Nm 스테퍼 모터로 구동됩니다.

유도 센서는 구멍을 감지하여 플레이트의 완벽한 위치를 보장합니다.

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.3 변압기(참조 AVYAC A60.13.001 / A60.13.002)

기계는 TN형 전기망(중성선은 접지선)에 연결해야 합니다. 그렇지 않은 경우(IT 또는 TT 시스템), 기계 단로기 상류에 절연 변압기를 설치해야 합니다. 이 지침을 준수하는 경우에만 보증이 적용됩니다.

10KVA 400V/400V, 50/60Hz 절연 변압기: 참조 번호 **A60.13.001**

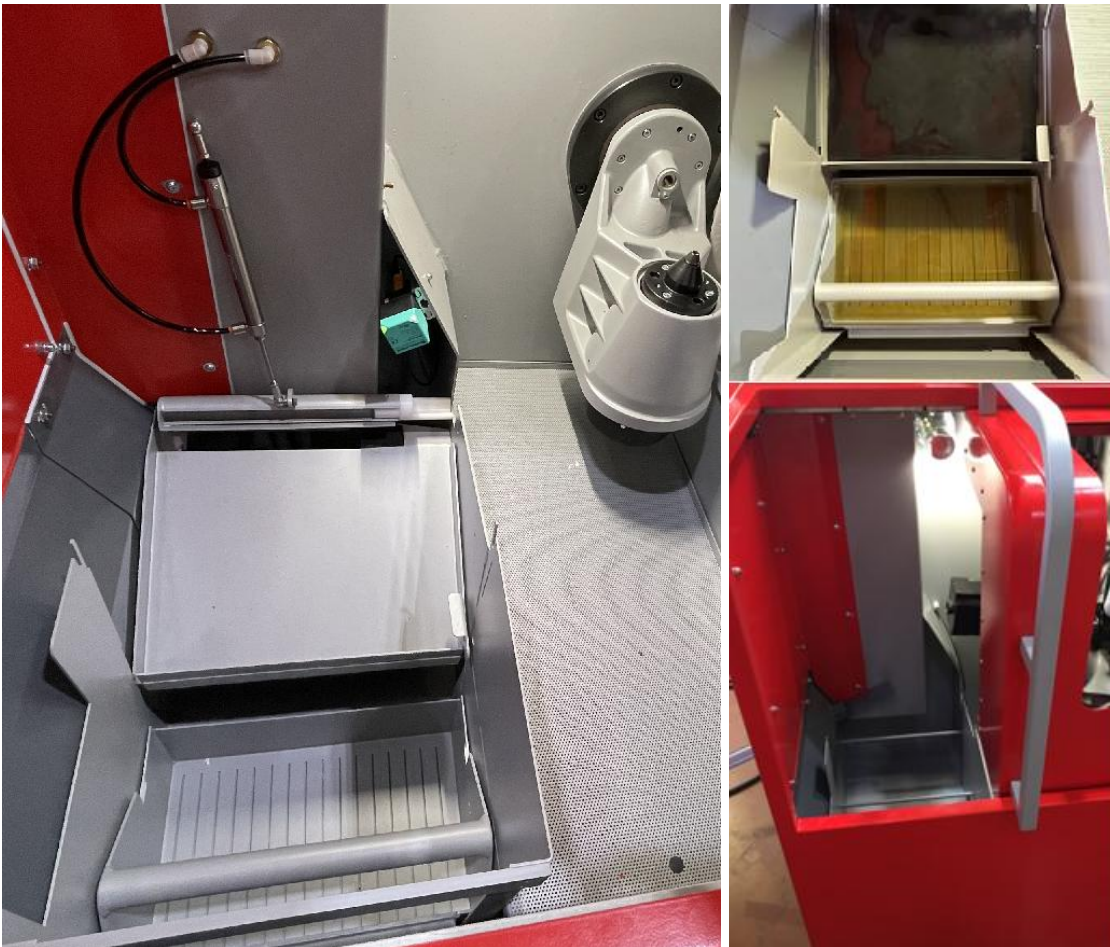
3상 230V, 60HZ 네트워크(미국)에 연결하는 경우:

변압기 10KVA, 400V/230V, 50/60HZ: 참조 번호 **A60.13.002**

4.4 다양한 자동 연로딩 시스템

4.4.1 드릴 비트 수집함 (참조 AVYAC A60.03.010)

드릴 비트 수거함 과 공압 실린더는 날카롭게 연마된 공구의 배출을 자동화하는 표준 솔루션입니다. 문을 반쯤 열면 배출된 드릴 비트에 안전하게 접근할 수 있습니다. 즉, 기계를 멈출 필요가 없습니다. 구멍이 뚫린 바구니를 통해 공구를 배출한 후 다시 꺼낼 수 있습니다.



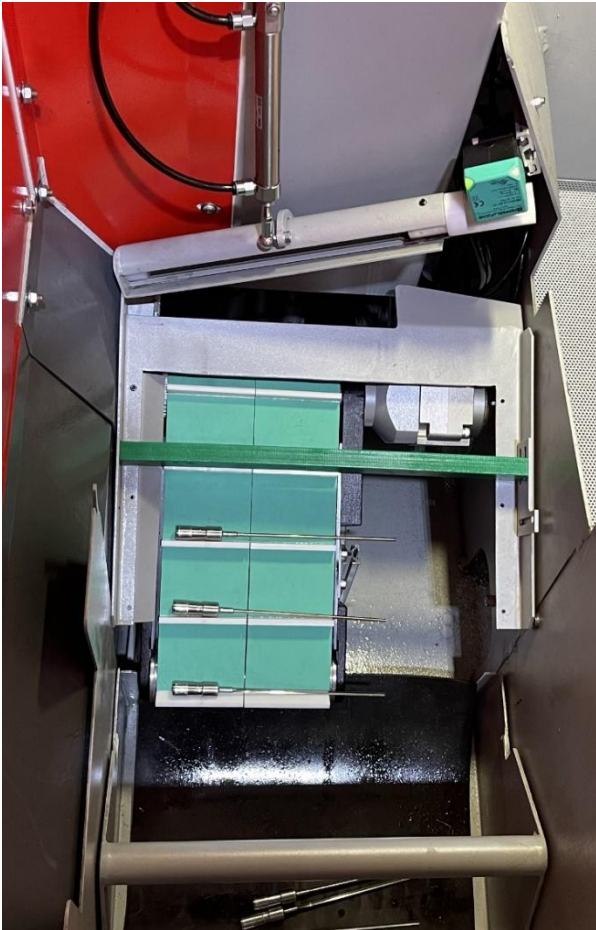
AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.4.2 벨트 컨베이어를 통한 하역(참조 AVYAC 860.51.000)

이 옵션을 사용하면 가장 깨지기 쉬운 공구도 부드럽게 꺼낼 수 있습니다. 공압 회전 모터로 구동되는 벨트 컨베이어는 공구를 물에 잠긴 탱크에 부드럽게 넣어 공구 간 충돌을 방지합니다. 표준 버전과 마찬가지로, 작업 도중 문을 반쯤 열어 날카로워진 공구를 꺼낼 수 있습니다.



벨트 컨베이어



번호가 매겨진 트레이 및 언로딩 캐러셀

4.4.3 24위치 캐러셀을 통한 하역(참조 AVYAC 860.49.000)

이 옵션을 사용하면 탄창에 넣은 도구를 차별화하여 날카롭게 만들 수 있습니다. 작업자는 플레이트의 각 구멍에 대해 수행할 연마 작업과 언로딩 바스켓의 번호를 나타내는 표를 작성합니다. 이 옵션을 6조 그립 시스템과 결합하면 더욱 유연한 연마가 가능합니다.

이전 배출 옵션과 달리, 기계 작동 중에는 바구니를 배출할 수 없습니다. 문을 열고 현재 진행 중인 작업을 중단해야 합니다. 24개의 바구니는 각각 회전식 컨베이어에서 개별적으로 분리할 수 있습니다.

하중을 약간 수정하면 최대 공구 길이를 320mm(요청 시) 대신 350mm로 늘릴 수 있습니다.

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.5 기타 그립 시스템

4.5.1 용량 2~14.5mm용 W20 클램프(참조: AVYAC A60.02.000)

1~8mm 클램핑 용량 대신 2~14.5mm 용량을 선택할 수 있습니다 . 주요 차이점은 콘과 콜릿의 교체입니다(W12 콜릿 15개 대신 W20 콜릿 26개 사용).

드릴 비트 의 최대 길이는 여전히 320mm입니다 .

기계 프레임과 케이스는 그대로 유지됩니다. 따라서 기계의 크기도 변경되지 않습니다. 다른 모든 옵션도 그대로 사용 가능합니다.



4.5.2 6-조 척(참조 AVYAC 8600.5018)

콜릿 클램핑 대신, 3~14mm의 클램핑 용량을 갖춘 6조 척을 선택할 수 있습니다 .

드릴 비트 의 최대 길이는 여전히 320mm입니다 .

턱의 그립 범위는 30mm입니다.



AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.6 SIEBEC 절삭유 여과 시스템 (참조 . AVYAC A55.23.100)

Siebec 여과 시스템은 기계에 직접 설치할 수 있으며, 접근과 유지관리가 쉽습니다. 5 μ 카트리지 여과 는 날카로움 품질을 높이고 일반적인 기계 유지관리를 용이하게 하기 위해 권장되며, 순수 오일이나 에멀전 작업에 사용할 수 있습니다.
모든 것은 기계의 수치 제어를 통해 제어됩니다.



Siebec 카트리지 여과 시스템



필터미스트 미스트 청정기

4.7 오일 미스트 여과 FILTERMIST S200(참조: AVYAC A60.24.000)

원심 충격 여과를 통해 공기에서 에어로졸을 분리하는 이 시스템은 기계 케이싱의 로딩 플레이트 옆에 직접 설치됩니다. 직경 Ø100mm의 배출 튜브는 작업 영역에서 오일 미스트를 흡입하여 연마 종료 후 도어를 빠르게 열 수 있도록 합니다. 작업 사이클이 시작되는 즉시 자동으로 작동하며, 사이클 종료 1분 후에 정지합니다.
이 옵션은 순수 오일을 사용하는 기계에 강력히 권장됩니다.

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.8 전체 오일 기계 용 소화 시스템 (참조: AVYAC A60.14.000)

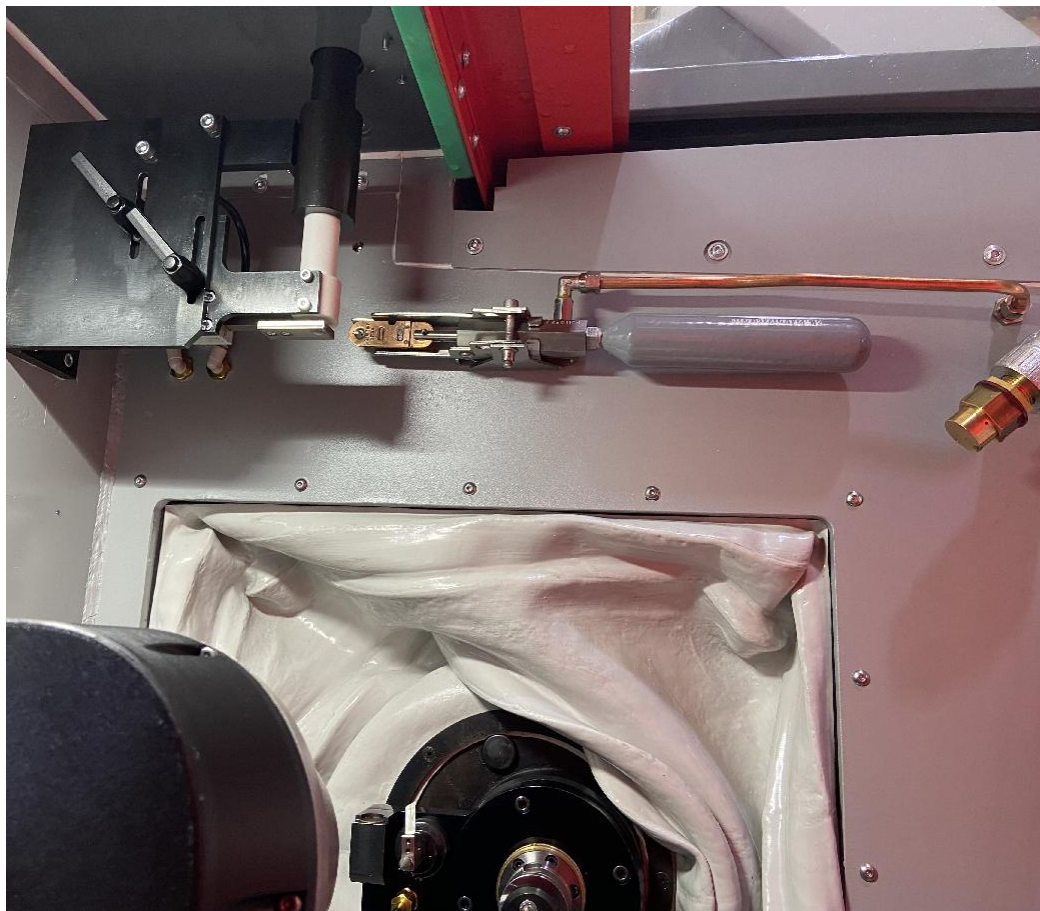
순수 오일을 사용하는 기계에는 화재 진압 시스템이 필수적입니다.

데소텔(Desautel)의 USINEX 시스템은 기계 작업 영역에 위치한 열공압 트리거를 사용합니다.

과열되면 트리거의 퓨즈가 끊어지고 80g CO2 카트리지가 작동하여 설비의 가스 실린더로 공압 트리거 명령이 전송됩니다.

이 장치는 자동 감지, 수동 제어, 조명 및 소리 신호로 구성됩니다. CO2 용기는 기계에 직접 설치됩니다(2kg 용기).

연간 시스템 압력 유지 관리 및 실린더 점검.



AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.9 리프팅 펌프를 통한 중앙 여과 연결 (참조: AVYAC A55.23.300)

4.9.1 리프트 펌프

물/오일 펌프 대신 설치되는 이 펌프는 오염된 오일을 중앙 여과 시스템으로 다시 펌핑하여 배출합니다. 펌프와 부속품의 크기는 고객과 협의하여 결정해야 합니다.

기계 내의 다양한 오일 레벨을 관리하고 오버플로나 빈 펌핑 문제를 방지하려면 레벨 센서가 필요합니다.



4.9.2 솔레노이드 밸브에 의한 절삭유 복귀

중앙 여과 시스템에서 기계로 연결되는 깨끗한 오일 회수 회로에는 동축 솔레노이드 밸브가 설치되어 있습니다. 솔레노이드 밸브 바로 뒤에 설치된 압력 스위치는 연마 단계에서 액체의 존재 여부를 확인합니다.



AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.10 중력 배출을 통한 중앙 여과 및 솔레노이드 밸브를 통한 반환(참조: AVYAC A55.23.350)

4.10.1 중력 시스템을 통한 오일 배출

슈트는 중력에 의해 사용된 오일을 기계의 중앙 격벽에 있는 큰 구멍으로 흘려보냅니다.



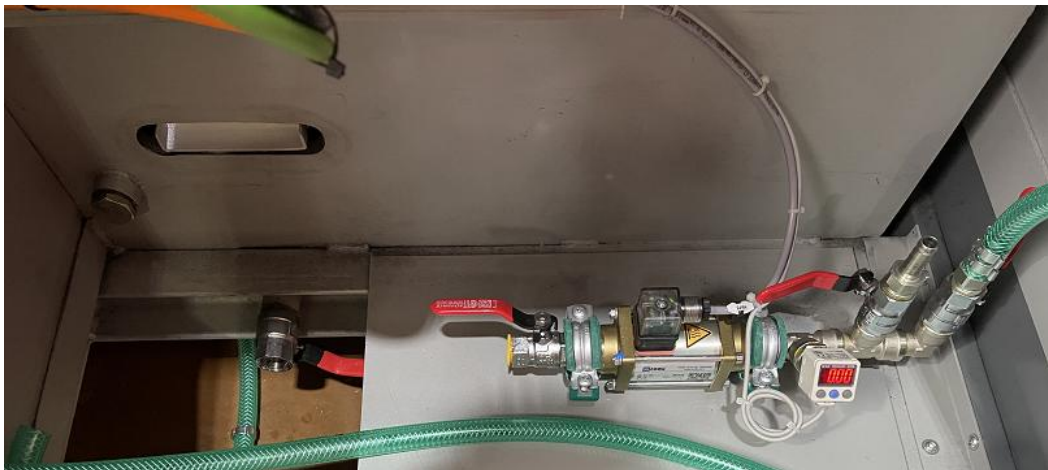
오일 가이드 슬라이드



대피에 따른 적응, 고객 생산

4.10.2 솔레노이드 밸브에 의한 절삭유 복귀

중앙 여과 시스템에서 기계로 연결되는 깨끗한 오일 회수 회로에는 동축 솔레노이드 밸브가 설치되어 있습니다. 솔레노이드 밸브 바로 뒤에 설치된 압력 스위치는 연마 단계에서 액체의 존재 여부를 확인합니다.



AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

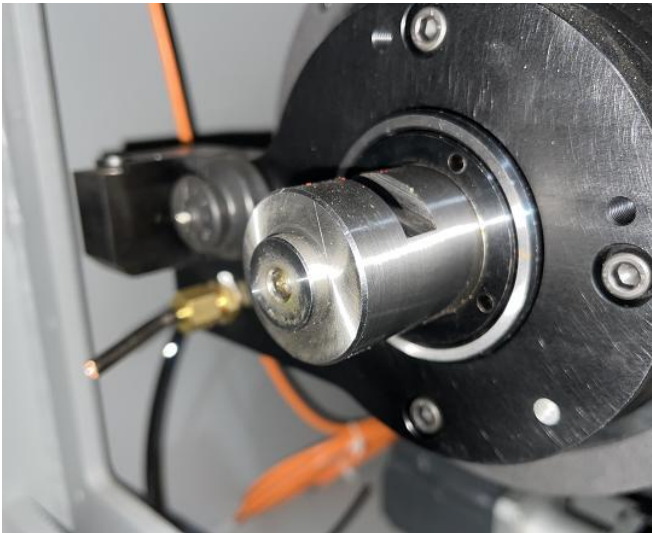
이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.11 HSK40 전기 스피들 옵션 (참조 AVYAC A60.13.010)

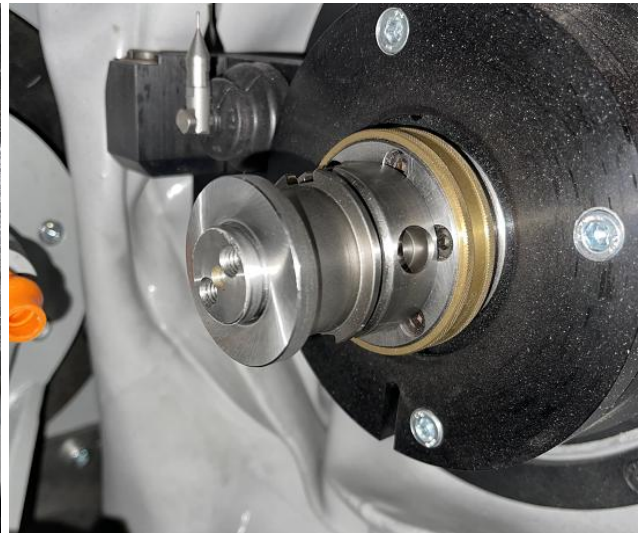
이 기계에는 표준으로 특수 가공된 전기 스피들이 제공되어 연삭 휠을 코에 직접 설치할 수 있습니다(20mm 보어 연삭 휠의 경우).

HSK40 옵션은 표준 전기 스피들을 HSK40 어태치먼트에 적합한 스피들로 대체합니다. 드레싱, 밸런싱 및 측정 작업을 위해 기계 외부에서 연삭 휠을 준비할 수 있습니다.

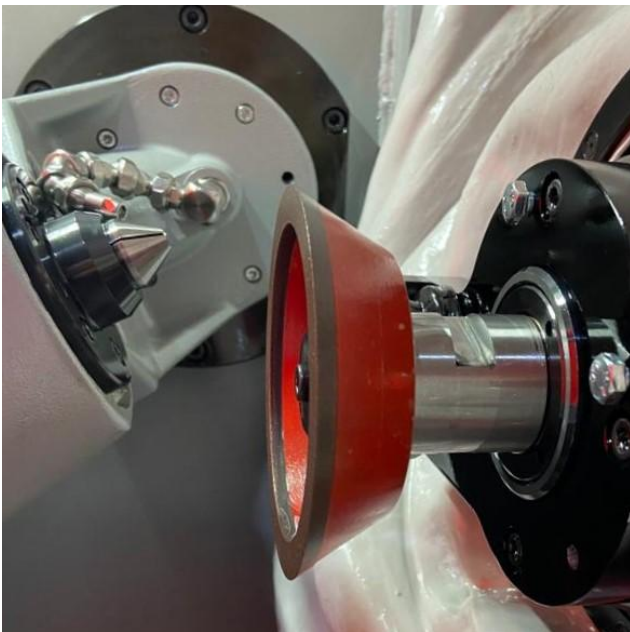
특히, 확장된 연삭 휠 노즈 덕분에 두 개의 연삭 휠을 사용할 수 있습니다.



표준 전기 스피들



HSK40 노즈가 있는 옵션 전기 스피들



연삭 휠이 있는 표준 전기 스피들



HSK40용 짧은 지지대와 긴 지지대

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.12 인터넷 원격 모니터링 옵션 (참조: AVYAC A60.05.000)

Avyac은 원격으로 장비를 관리할 수 있는 ETIC TELECOM의 M2Me 시스템을 선택했습니다. 설치가 간편하고 사용이 빠르며, Avyac 또는 권한이 있는 직원은 3G RAS 라우터를 통해 또는 고객 인터넷 네트워크를 통해 직접 장비에 접속할 수 있습니다.



4.13 보증 연장

2년 보증 연장 프랑스: **860.60.011**

2년 보증 연장 유럽: **860.60.012**

2년 보증 연장 전 세계: **860.60.013**

4.14 스테인리스 스틸 보관 트레이(참조 86094003)

바닥 보호 트레이, 누수 방지. 요청 시 크기 조절 가능.



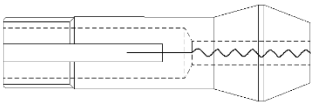
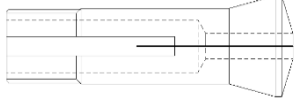
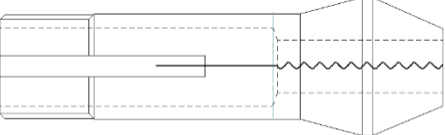
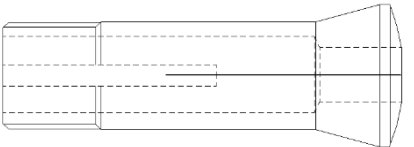
AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

5 부속품

5.1 펀치

펀치	참조	그림
0.5~0.5까지 1~8개 W12 클램프 15개 세트 Ø(기본 기계와 함께 제공) Z 슬롯이 있는 4개의 턱	T836000/A2	
W12 표준 플라이어 8개 세트 Ø1~8개 1 in 1 – 3개 표준 턱	T852000/A1	
0.5~0.5의 W20 2~14.5 클램프 26개 세트 Ø(옵션 A60.02.000과 함께 제공) Z 슬롯이 있는 4개의 턱	T834000/A2	
W20 표준 플라이어 13개 세트, Ø1개당 2~14개, 1개당 1개 - 표준 턱 3개	T850000/A1	

클램프는 개별로도 구매 가능합니다. 다른 직경은 요청 시 제공됩니다.

5.2 절삭유 및 유지관리유

날카롭게 하기 위한 전체 오일, 압축 공기 네트워크용 오일.

Avyac은 제조업체 Oelheld 와 협력하여 **Sintogrind TTK** 또는 **TCX-630** 오일 (약 100L 필요) 사용을 권장합니다.

절삭유 5L 용기	절삭유 5L 용기	5I 모빌 DTE 오일 라이트
T429.007	T429.008	T429.013
		
HSS 전용	HSS 및 카바이드용	압축 공기 네트워크의 윤활

oelheld[®]
innovative fluid technology

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

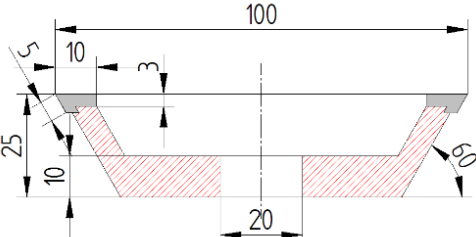
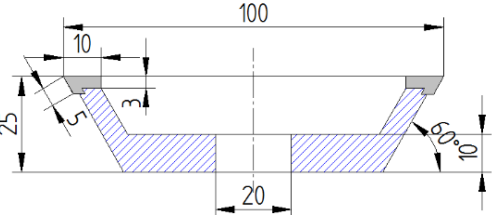
예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

5.3 맷돌

AVYAC은 고객에게 최고의 품질과 최단 납기를 보장하는 현지 공급업체와 협력합니다.
대부분의 연마 프로그램은 모든 작업을 수행하는 단일 휠을 사용하도록 개발되었습니다.

또한, 당사는 다양한 모양의 연삭 휠을 보유하고 있으며, 용도에 따라 다양한 직경의 연삭 휠도 보유하고 있습니다.

참조 AVYAC	5.3.1.1.1.1.1.1 모양	특징	날카롭게 하기 위해
	AVYAC 표준 연삭 휠		
T822.034		증양은행 디100 그레인 76 C100 수지 바인더	HSS 유니버설
T822.042		다이아몬드 디100 그레인 76 C100 수지 바인더	유니버설 카바이드

비전체 목록

6 서비스

6.1 포장

참조:

프랑스 포장: **860.56.001** 및 유럽: **860.56.002** : 깨지기 쉬운 부품 보호.

국제 포장: **860.56.003** : 해상 운송을 위한 진공 보호, 훈증 인증서가 있는 깨지기 쉬운 부품, 나무 바닥 및 상자 보호.

6.2 운송

표준 배송에는 배송비가 포함됩니다. 프랑스 및 유럽의 경우, 고객 공장까지의 배송이 포함됩니다(하역은 포함되지 않음). 해상 운송이 가능한 기타 국가의 경우, 기본 인코텀즈(Incoterms)는 CIF(운임 , 보험료 , 운송비)입니다.

참조:

프랑스 배송: **860.57.001**

유럽 배송: **860.57.002**

해외 배송: **860.57.003**

6.3 보장하다

부품 및 인력에 대한 보증은 1년 또는 5,000시간 작동(먼저 도달하는 기준)에 대해 제공되며, 여행 경비와 실제 비용은 제외됩니다.

6.4 훈련

참조 :

2일간 현장 창업 및 교육 패키지 NC18 프랑스: **860.70.001**

2일간 현장 창업 및 교육 패키지 NC18 유럽: **860.70.002**

3일간 현장 창업 및 교육 패키지 NC18 수출: **860.70.003**

7 표준 공급

AVYAC NC18 샤프닝 센터 B&R PPC2100 수치 제어(10.4' 컬러 터치 스크린) 및 B&R 모터화(절대 인코더): 860.00.012(유럽) 또는 860.00.013(기타 국가)

AVYAC NC18 샤프닝 센터 SIEMENS SINUMERIK ONE 수치 제어(12' 컬러 화면) 및 SIEMENS 모터화(절대 엔코더): 860.00.002(유럽) 또는 860.00.003(기타 국가)

용접 기계 프레임(조립품 86001000)

3mm 두께의 시트 금속 케이싱(세트 86003000) 포함

1개의 메인 도어용 전기 및 기계식 안전 잠금 장치(MECALECTRO)

2개의 유지 관리 접근 도어,

전기 캐비닛에 대한 접근 도어 1개

1 절삭유 회수 탱크(용량 약 80리터)

다음에 장착된 XYZ 크로스 테이블 연삭 휠 홀더 어셈블리:

1 전기 스피들 연삭 휠 홀더(연삭 휠 Ø100 보어 Ø 20용) 전력 2.2 KW

1개의 MARPOSS 드릴 감지 프로브, 2개의 스타일러스 포함

1 드릴 인덱싱 및 쿠셔닝 스톱

W12 콜렛용 공압 및 자동 클램핑 장치(B축(또는 옵션 A60.02.000이 있는 W20) 및 경사 방향 장치(A축)가 있는 드릴 홀더 어셈블리(어셈블리 86005000)

전기 장비 400V, 50Hz, 요청에 따른 디지털 제어 및 절대 엔코더 모터, 24V DC 작업 영역 조명(86013000)

급수, 윤활, 공압 세트(86014000) 포함:

펌프를 이용한 통합 관수(60l/min)

SMC 공압 플레이트

서비스 도구(86020000):

1~8mm W12 플라이어 15개 세트 1개(T836000/A2)

1 CBN 연삭 휠(T822.034)

다이아몬드 휠 1개(T822.042)

다음에 포함된 전체 문서:

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

1 전기, 공압 및 관개 다이어그램.

1. 사용 설명서 및 날카롭게 하는 설명서

1 B&R 또는 SIEMENS 문서

보증 : 부품 및 노동비는 1년 또는 5000시간(먼저 도달하는 기준) 동안 보장되며, 여행 경비 및 실비는 제외됩니다.

AVYAC 기계, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - 프랑스

예: 04 77 53 99 12 - 팩스 04 77 53 60 34

이메일: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>