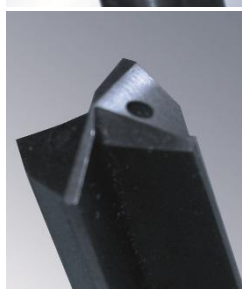


CENTRO AFFILATURA PUNTE Ø 1 a 8 mm *

*oppure da 2 a 14,5 con opzione A60.02.000



DOCUMENTAZIONE DETTAGLIATA

Sommario

1	MACCHINE AVYAC.....	3
2	PRESENTAZIONE DELL'AFFETTATRICE NC18.....	4
3	PROGRAMMI DI AFFILATURA.....	11
4	OPZIONE S.....	17
5	ACCESSORI	28
6	SERVIZI.....	30
7	FORNITURA STANDARD	31

1 MACCHINE AVYAC

Sito di Avyac Machines a Veauche (42), Francia



Agenti AVYAC a livello internazionale

Germania

haller werkzeugschleiftechnik

Steigäcker 11

78582 Balgheim

Tel +49 7424/501190

www.haller-wst.de



Canada - Stati Uniti

Williams and White Equipment Canada

6307 Laurel St, Burnaby, BC V5B 3B3

Canada

Telefono: 778.873.1942

Williams and White USA LLC

5565 Glenridge Connector NE STE 850

Atlanta, GA 30342

U.S.A.

Telefono: 678.673.7411



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUACHE - FRANCIA

Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

E-mail: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2 PRESENTAZIONE DELL'AFFETTATRICE NC18

2.1 Introduzione

CENTRO DI AFFILATURA TRAPANI COMPATTO TIPO NC18 5 ASSI

2 versioni disponibili:

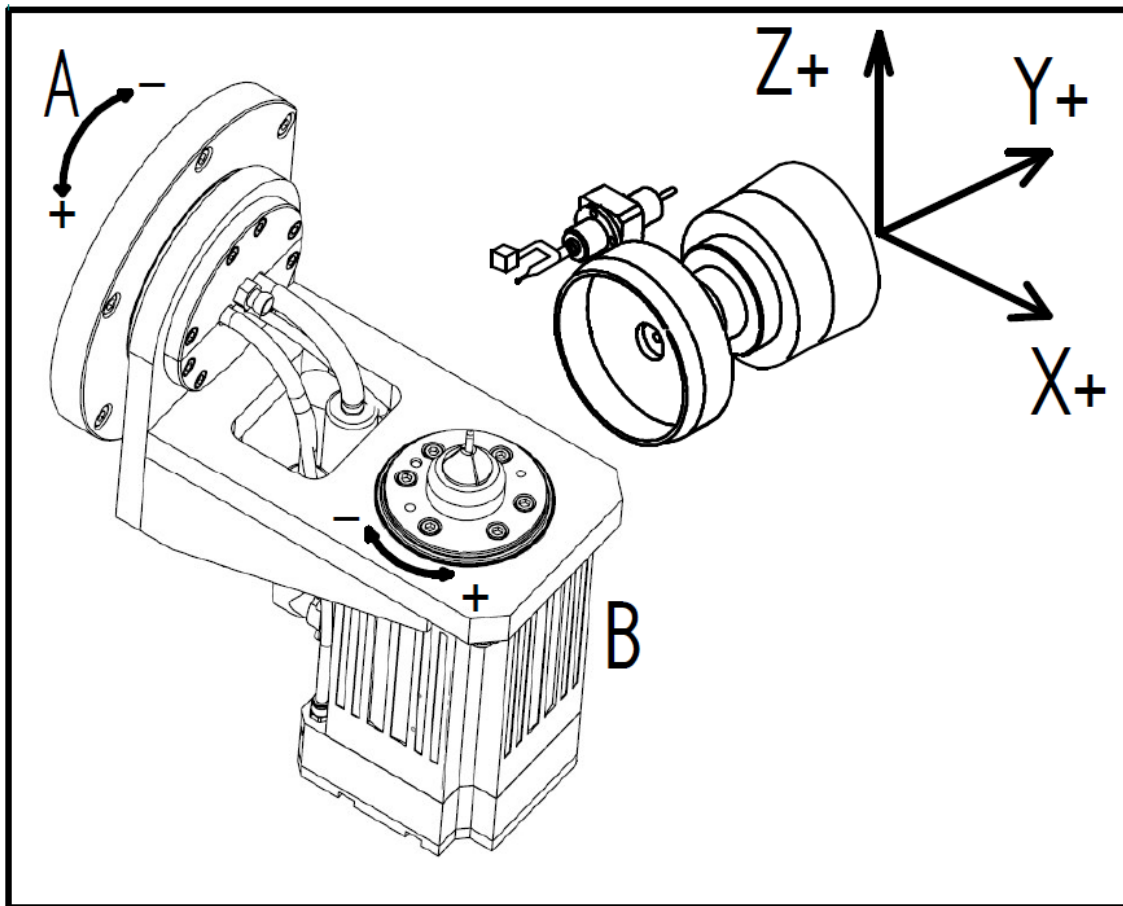
Standard: con controllo numerico SIEMENS SINUMERIK ONE (Rif.: 860.00.001)

Opzionale: con controllo digitale B&R PPC2100 (Rif.: 860.00.011)

Diametro utensile: Standard Ø1 a 8 mm con pinze W12
Ø2 a 14,5 mm con morsetti W20 (opzione A60.02.000)
Ø3 a 14 mm con il mandrino a 6 griffe (opzione 860.05.018)

Lunghezza massima dell'utensile: 320 mm (350 mm con opzione 860.49.000)

2.2 Cinematica degli assi



ASSE X : corsa 150 mm – slitta longitudinale

ASSE Y : corsa 125 mm – slitta trasversale

Gli assi X e Y sono dotati di doppie guide di scorrimento e viti a sfere di precisione con diametro di 16 mm e passo di 5 mm controllate da motori sincroni.

ASSE A : corsa 180° - asse rotante specifico (supporta il divisore)

Inclinazione del divisore che consente di modificare gli angoli di sforno.

Controllato da un motore sincrono con freno.

ASSE B : corsa 360° - divisore portautensili.

Montato su un riduttore con motore sincrono, il mandrino conico garantisce una perfetta concentricità durante il serraggio (0,005 mm). Bloccaggio pneumatico automatico dell'utensile da affilare in una pinza a becchi mezzotondi tipo W12 (o W20 - opzione A60.02.000). Caricamento delle punte per gravità senza altri utensili oltre alla pinza.

ASSE Z : corsa 110 mm – slitta verticale.

L'asse Z è dotato di doppie guide di scorrimento e viti a sfere di precisione con diametro di 16 mm e passo di 5 mm. L'asse Z è dotato di un motore autofrenante.

Tutti gli assi sono azionati da motori sincroni con encoder assoluti (in entrambe le versioni).

2.3 Controllo numerico

Versione di controllo digitale B&R: POWER PANEL PPC2100, con touchscreen a colori da 10,4" (640 x 480 pixel). Bus POWERLINK.



Esempio di schermata sulla versione B&R

Versione CNC SIEMENS: SINUMERIK ONE, con touch screen TFT a colori da 12". Bus Ethernet e connettori SIEMENS "DRIVE CLICK".



Esempio di schermata sulla versione Siemens

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCIA
Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34
E-mail: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2.4 Mandrino di rettifica elettrica

Elettromandrino compatto, sigillato e pressurizzato, velocità da 3000 a 9000 giri/min. Consente l'utilizzo di mole abrasive in CBN o diamantate con diametro di 100 mm e foro di 20 mm. La mola è montata direttamente all'estremità dell'albero motore, senza alcuna parte intermedia, il che garantisce una perfetta concentricità.

Potenza: 2,2 kW a 6000 giri/min - 400 Volt

Lubrificato a vita.

2.5 Rilevamento utensile ed ugello di espulsione

Sonda di precisione MARPOSS (5 micron) dotata di stili (1 coltello, 1 stilo cubo diametro 6 mm o 1 stilo sfera diametro 1 mm) che consentono:

- Rilevamento della lunghezza di uscita degli utensili,
- Il rilevamento della scanalatura,
- Indicizzazione del trapano (determina la posizione del labbro),
- Controllare gli angoli dell'elica, la scentratura, ecc.

A fine ciclo, durante l'allentamento e lo scarico della punta, viene attivato un ugello ad aria compressa per facilitarne l'espulsione.

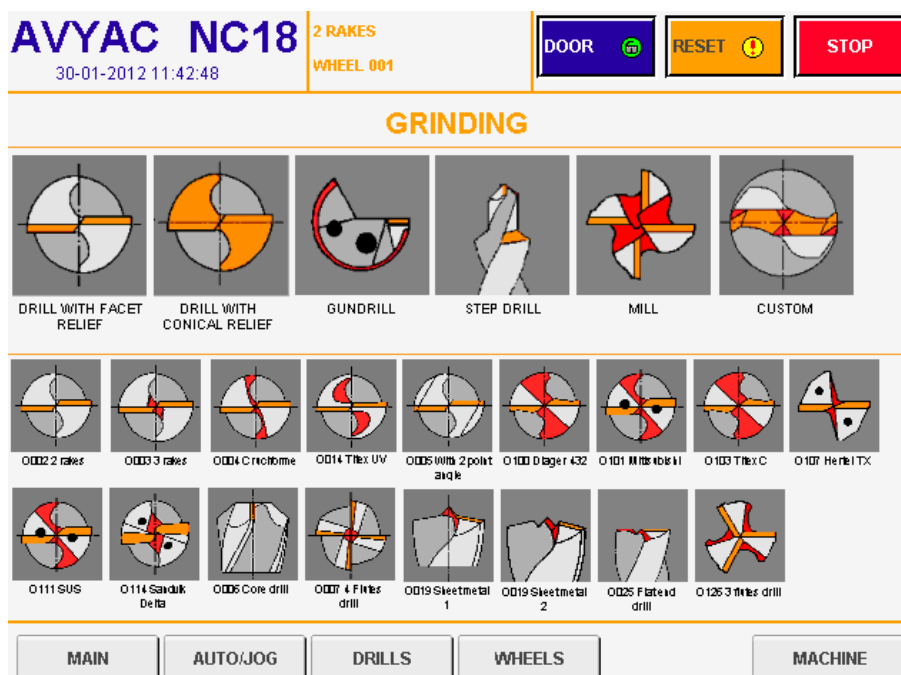
2.6 Sistema di ricarica e frenata

Sia manuale che automatico con l'opzione tavolo, il caricamento avviene per gravità. La punta viene guidata in un tubo (3 tubi di diametro 9, 14 e 18 forniti con la macchina), quindi frenata da una piastra intermedia (3 forme disponibili) che si ritrae automaticamente, per arrivare infine su una piastra di indicizzazione (ammortizzata a molla) che posiziona automaticamente la lunghezza di uscita della punta.

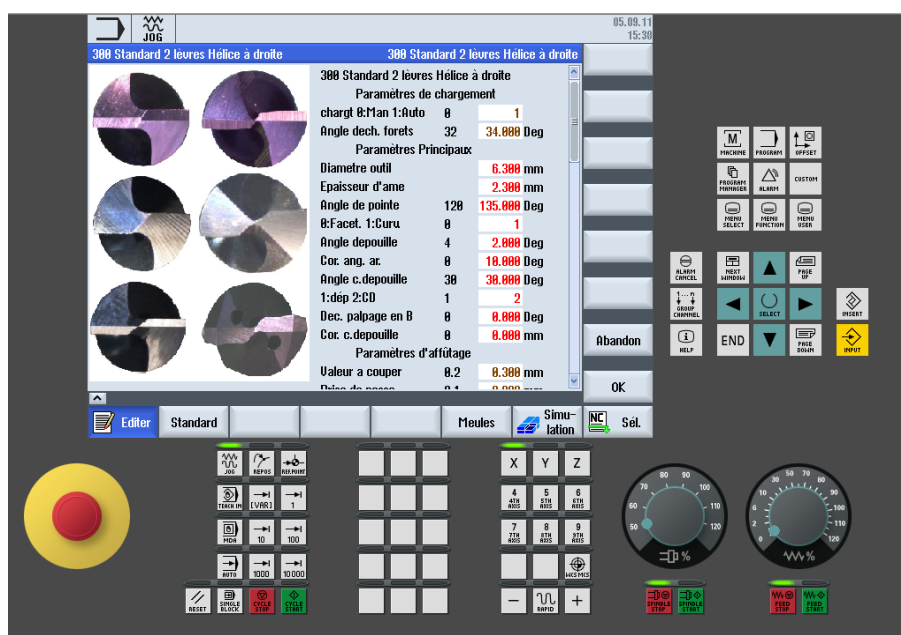
2.7 Software di affilatura

Un'interfaccia grafica semplice e intuitiva, specifica per l'affilatura delle punte da trapano. Ogni parametro è corredato da un diagramma chiaro che consente di immettere i valori senza ambiguità riguardo a segni, unità di misura, ecc.

Consulta l'elenco delle opzioni di affilatura disponibili nella sezione Pacchetti di affilatura.



Esempio di schermata sulla versione B&R



Esempio di schermata sulla versione Siemens

2.8 Armadio elettrico

Standard CE ed EMC

Apparecchiature elettriche trifase (3ph + terra + neutro) 400V - 50Hz - 8kVA – 10A.

Illuminazione 24V - 50 Hz tramite tubo fluorescente, impermeabile IP65, integrata nella macchina.

Ventilato.

2.9 Sistema di irrigazione

Serbatoio di raccolta del liquido di irrigazione (capacità 80 litri) posizionato nel telaio.

Pompa con portata di 60 litri/min controllata tramite controllo digitale.

Un pressostato controlla la pressione del liquido lubrificante all'uscita della pompa.

2.10 Installazione di aria compressa

Permette di garantire:

bloccaggio automatico del trapano ,

Frenare la caduta del trapano ,

Espulsione della punta del trapano .

Pressione di rete richiesta: 5 bar.

Include un pressostato dell'aria, controllato dal controllo digitale.

2.11 Sicurezza

Dispositivo di sicurezza elettrico e meccanico che impedisce all'operatore di lavorare con la porta aperta.

2.12 Colore

Rosso RAL 3020, grigio scuro RAL 7012 e grigio chiaro RAL 7035

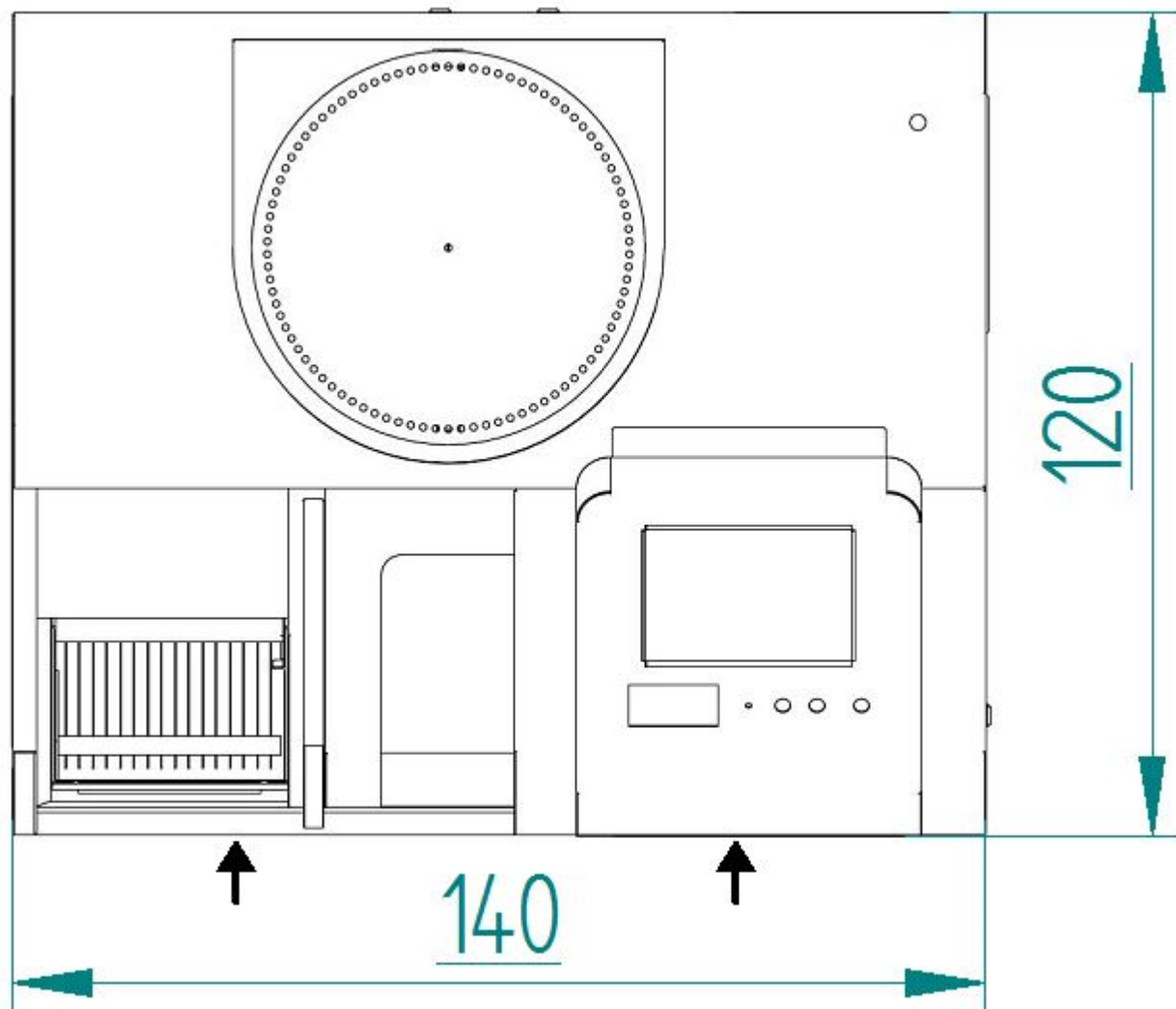
Per colori speciali, contattateci.

2.13 Ingombrare

Peso: 1000 kg

Dimensioni del solo NC18 (larghezza, lunghezza, altezza): 1,4 m x 1,2 m x 1,5 m

Per aprire le porte è necessario spazio sul lato destro e posteriore della macchina.



2.14 Colloquio

Accessibilità molto semplice (pannelli rimovibili che consentono l'accesso alla parte meccanica).

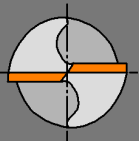
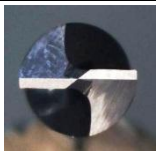
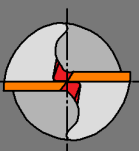
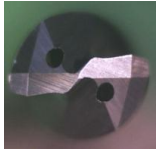
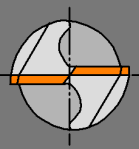
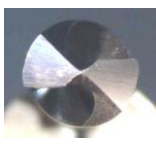
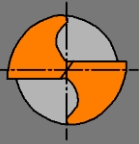
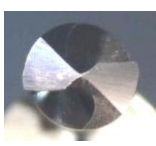
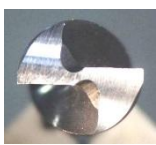
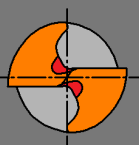
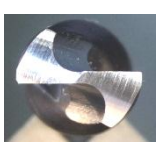
3 PROGRAMMI DI AFFILATURA

Diametri: da 1 a 8 mm di serie o da 2 a 14,5 con l'opzione A60.02.000

La macchina è fornita con il programma di affilatura Universal. Eventuali richieste aggiuntive saranno facoltative. Elenco non esaustivo (nuovi sviluppi regolari)
Per qualsiasi altra affilatura, contattateci.

3.1 Il programma Universal 860.80.001

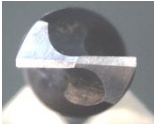
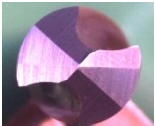
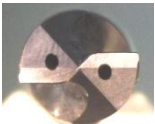
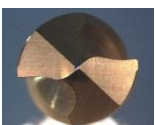
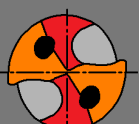
Programmi 300 e 302 per frese a 2 o 3 labbri, sfaccettate o curve con o senza assottigliamento.

Foto	Piano	Designazione	Numero di affilatura AVYAC	Programma+ Materiali richiesti
		2 pendenze	002	PGM 300 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		3 pendenze	003	PGM 300 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Cruciforme	004	PGM 300 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Doppio angolo di punta (ad esempio angolo di punta di 120° e 2° angolo di ingresso a 90°)	005	PGM 300 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Forma curvilinea ad A	010	PGM 302 + 1 punta mola corta + 1 mola 1A1
		Forma curvilinea a C	011	PGM 302 + 1 punta mola corta + 1 mola 1A1
		Forma curvilinea B	012	PGM 302 + 1 mola abrasiva a punta lunga + 1 mola abrasiva 12V9 +1 1A1 mola
		Tipo speciale 13	013	PGM 302 + 1 mola abrasiva a punta lunga + 1 mola abrasiva 12V9 +1 1A1 mola

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCIA

Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

E-mail: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

Foto	Piano	Designazione	Numero di affilatura AVYAC	Programma+ Materiali richiesti
		Tipo speciale 14	014	PGM 300 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Tipo speciale 100	100	PGM 100 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Tipo speciale 101	101	PGM 300 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Tipo speciale 102	102	PGM 302 + 1 punta mola corta + 1 mola 1A1
		Tipo speciale 103	103	PGM 100 + 1 punta mola corta + 1 mola 1A1
		Tipo speciale 110	110	PGM 302 + 1 punta mola corta + 1 mola 1A1

ELENCO NON ESAUSTIVO (nuovi sviluppi regolarmente)
Altre affilature: contattateci

3.2 Programma di affilatura delle frese 860.80.003

Programma speciale per frese, da 2 a 5 denti, possibilità di ritocco dell'elica

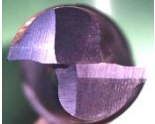
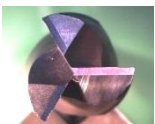
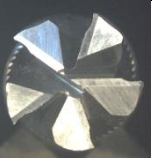
Foto	Piano	Designazione	Numero di affilatura AVYAC	Programma+ Materiali richiesti
		Frese a 2 taglienti con o senza dente centrale, raggi, smussi	202	
		Frese a 3 taglienti con o senza dente centrale, raggi, smussi	203	
		Frese a 4 taglienti con o senza dente centrale, raggi, smussi	204	

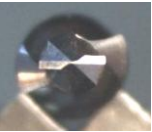
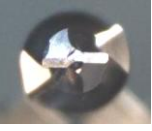
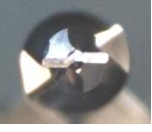
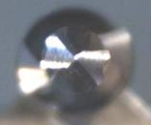
Foto	Piano	Designazione	Numero di affilatura AVYAC	Programma+ Materiali richiesti
		Frese a 5 denti con o senza dente centrale, raggi, smussi	205	

ELENCO NON ESAUSTIVO (nuovi sviluppi regolarmente)

Altre affilature: contattateci

3.3 Programma di affilatura per punta a gradini 860.80.004

Programmi per uno o più piani, potrebbero richiedere ruote sagomate

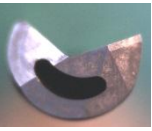
Foto	Piano	Designazione	Numero di affilatura AVYAC	Programma+ Materiali richiesti
		Punta da trapano a gradini tipo A	032	
		Punta da trapano a gradini tipo B	033	
		Punta da trapano a gradini tipo B	034	
		Punta da trapano a gradini tipo C	035	

ELENCO NON ESAUSTIVO (nuovi sviluppi regolarmente)

Altre affilature: contattateci

3.4 Programma di affilatura delle punte a cannone 860.80.005

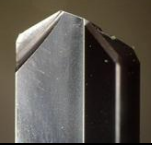
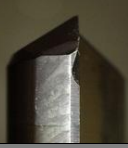
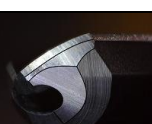
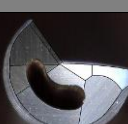
Programmi per punta a cannone con 1 o 2 taglienti, da 4 a 7 faccette, con smusso o raggio.
È richiesto il serraggio con pinze.

Foto	Piano	Designazione	Numero di affilatura AVYAC	Programma+ Materiali richiesti
		¾ / GUNDRILL 5/6 punta standard sfaccettate	140	PGM 146 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Punta da trapano standard a 2 taglienti GUNDRILL	145	PGM 300 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCIA

Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

E-mail: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

Foto	Piano	Designazione	Numero di affilatura AVYAC	Programma+ Materiali richiesti
		Punta da trapano a 2 taglienti GUNDRILL	148	PGM 300 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		GUNDRILL con rompitruciolo	146	PGM 146 + 1 naso mola doppia + 1 mola 12V9 +1 1A1 mola
		GUNDRILL 7 sfaccettature	150	PGM 146 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		GUNDRILL fece un passo avanti	151	PGM 151 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		GUNDRILL Radiato	151	PGM 151 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		GUNDRILL Curvilineo N8	141	PGM 141 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9

ELENCO NON ESAUSTIVO (nuovi sviluppi regolarmente)
Altre affilature: contattateci

3.5 Il programma specifico di affilatura utensili 860.80.0 02

Programmi su richiesta: lamiera, legno, cemento, ceramica, alesatore, punta a tre taglienti, punta a fondo piatto, punta per incisione, punzoni, svasatori, altri.

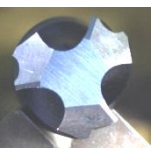
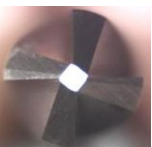
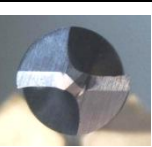
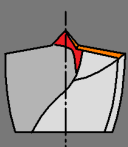
Foto	Piano	Designazione	Numero di affilatura AVYAC	Programma+ Materiali richiesti
		Frese per alesatura (3, 4 labbri)	006	
		Punta da trapano a 4 denti (angolo di punta di 90°)	007	
		Affilatura standard per lamiera	019	

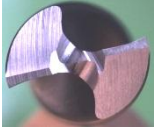
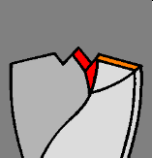
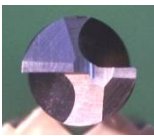
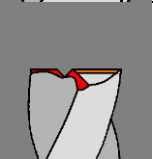
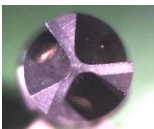
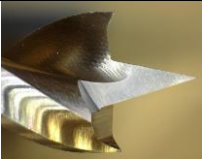
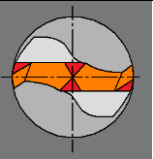
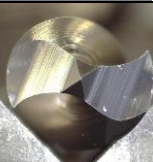
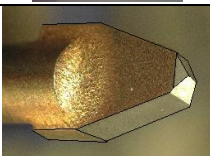
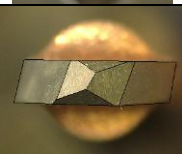
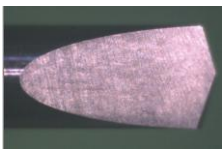
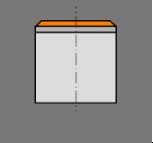
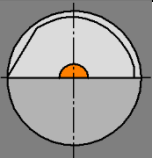
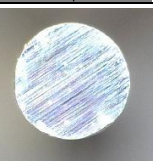
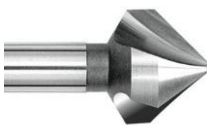
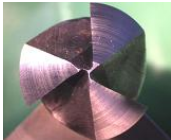
Foto	Piano	Designazione	Numero di affilatura AVYAC	Programma+ Materiali richiesti
		Affilatura specifica per lamiera	021	
		Punta da trapano a fondo piatto	025	
		frese a 3 labbri	126	PGM 300 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Punta da trapano per legno Punto Brad	060	PGM 60 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Punta da trapano per tasselli Trapano per tasselli	060	PGM 60 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Punta da trapano per legno Punta da trapano a carotaggio	065	PGM 65 + 1 mola a becco lungo + 1 mola abrasiva sagomata +1 1A1 mola
		Trapano per vetro e ceramica		
		Tipo 61	061	
		Tipo 62	062	PGM 062 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Punta per incisione	063	PGM 063 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		Punch		

Foto	Piano	Designazione	Numero di affilatura AVYAC	Programma+ Materiali richiesti
		Fresa smussatrice	250	PGM 250 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9
		V per Gundrills	155	PGM 155 + 1 punta mola corta + 1 mola 12V9

ELENCO NON ESAUSTIVO (nuovi sviluppi regolarmente)
Altre affilature: contattateci

3.6 Programma di affilatura punta secondo il piano del cliente 860.80.010

Richiede la fornitura di piani e campioni per lo studio di fattibilità.

Il riferimento include la creazione di un programma speciale adattato e ottimizzato.

Dopo lo studio, vi diremo se l'applicazione richiede un naso mola e mole abrasive speciali.

4 OPZIONE S

4.1 Set B&R PPC2100 (rif. AVYAC 860.00.01X *)

(* X = 1 per la Francia, 2 per l'Europa, 3 per gli altri paesi)

Al posto della configurazione Siemens, installazione della soluzione B&R completa, comprensiva di display, PC, inverter e motori degli assi.

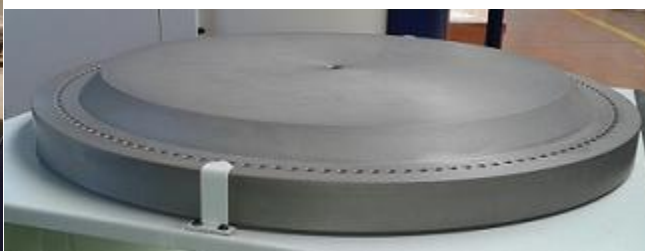
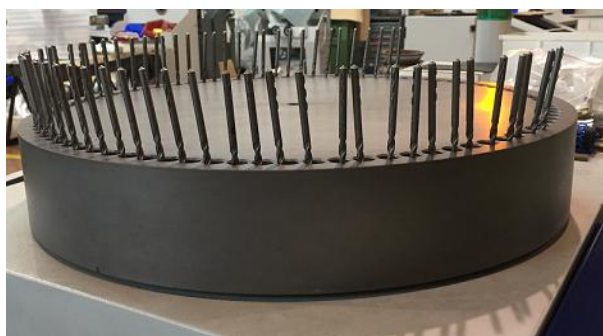
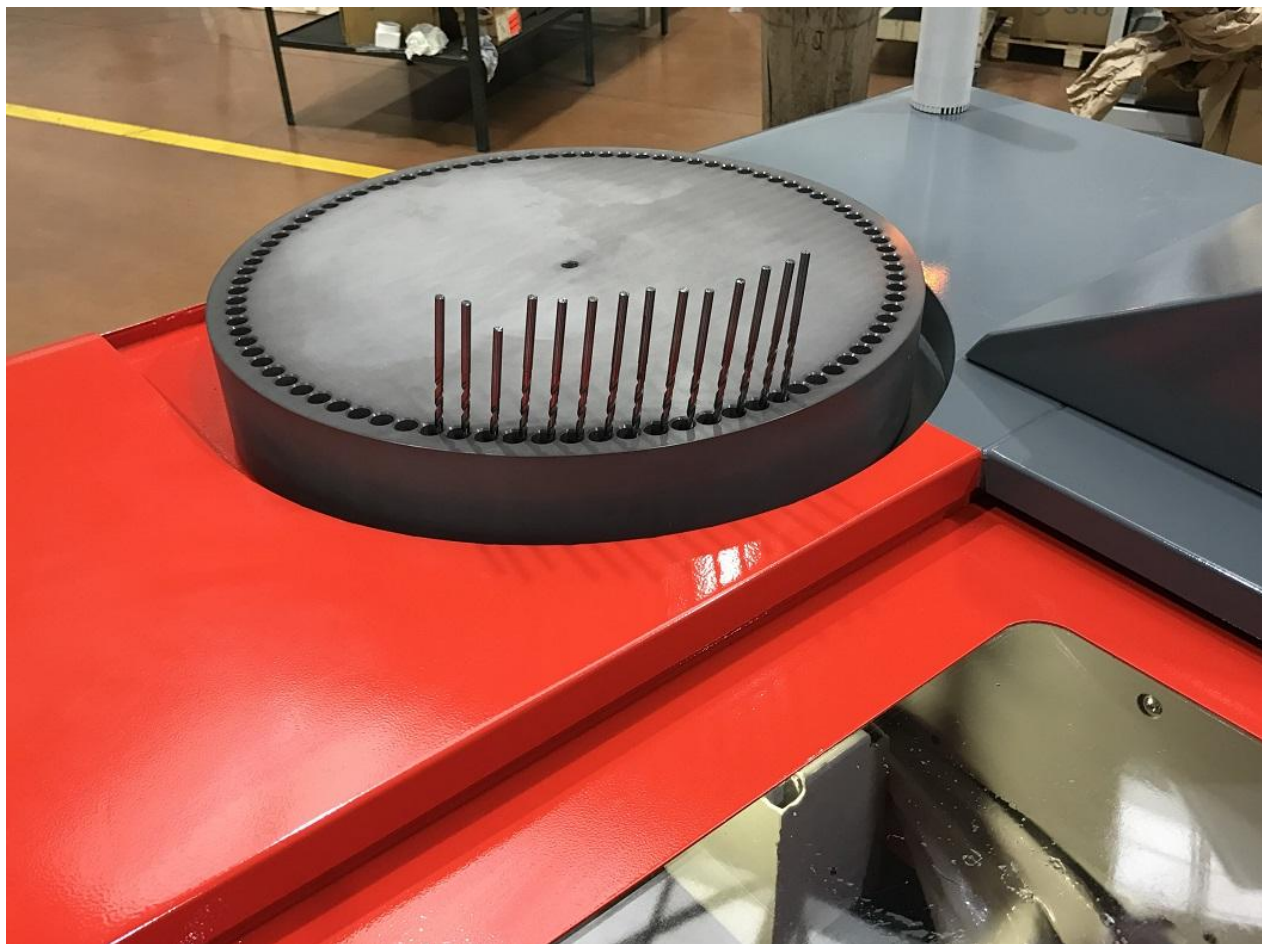


AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCIA

Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

E-mail: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.2 Caricatore circolare (rif. AVYAC: 860.47.000)



La piastra circolare da 600 mm di diametro può caricare serie di 90 punte con diametri da 1 a 8 mm (o da 2 a 14,5 con opzione A60.02.000).

La forma della piastra e dei fori può essere personalizzata a piacere in base alle esigenze del cliente (diametro dell'utensile, lunghezza, forma del driver, ecc.):

L'altezza del vassoio varia a seconda della lunghezza delle punte da caricare.
Il diametro delle torri può variare da 2 a 15 mm a seconda del diametro delle trivelle .

Il tavolo è controllato dal CNC ed è azionato da un motore passo-passo da 6 Nm.
Un sensore induttivo garantisce il rilevamento dei fori e quindi il perfetto posizionamento della piastra.

4.3 Trasformatore (rif. AVYAC A60.13.001 / A60.13.002)

La macchina deve essere collegata a una rete elettrica di tipo TN (neutro collegato a terra). In caso contrario (sistema IT o TT), è necessario installare un trasformatore di isolamento a monte del sezionatore della macchina. La garanzia sarà valida solo se verranno rispettate queste istruzioni.

Trasformatore di isolamento 10 KVA 400V/400V, 50/60 HZ: rif. **A60.13.001**

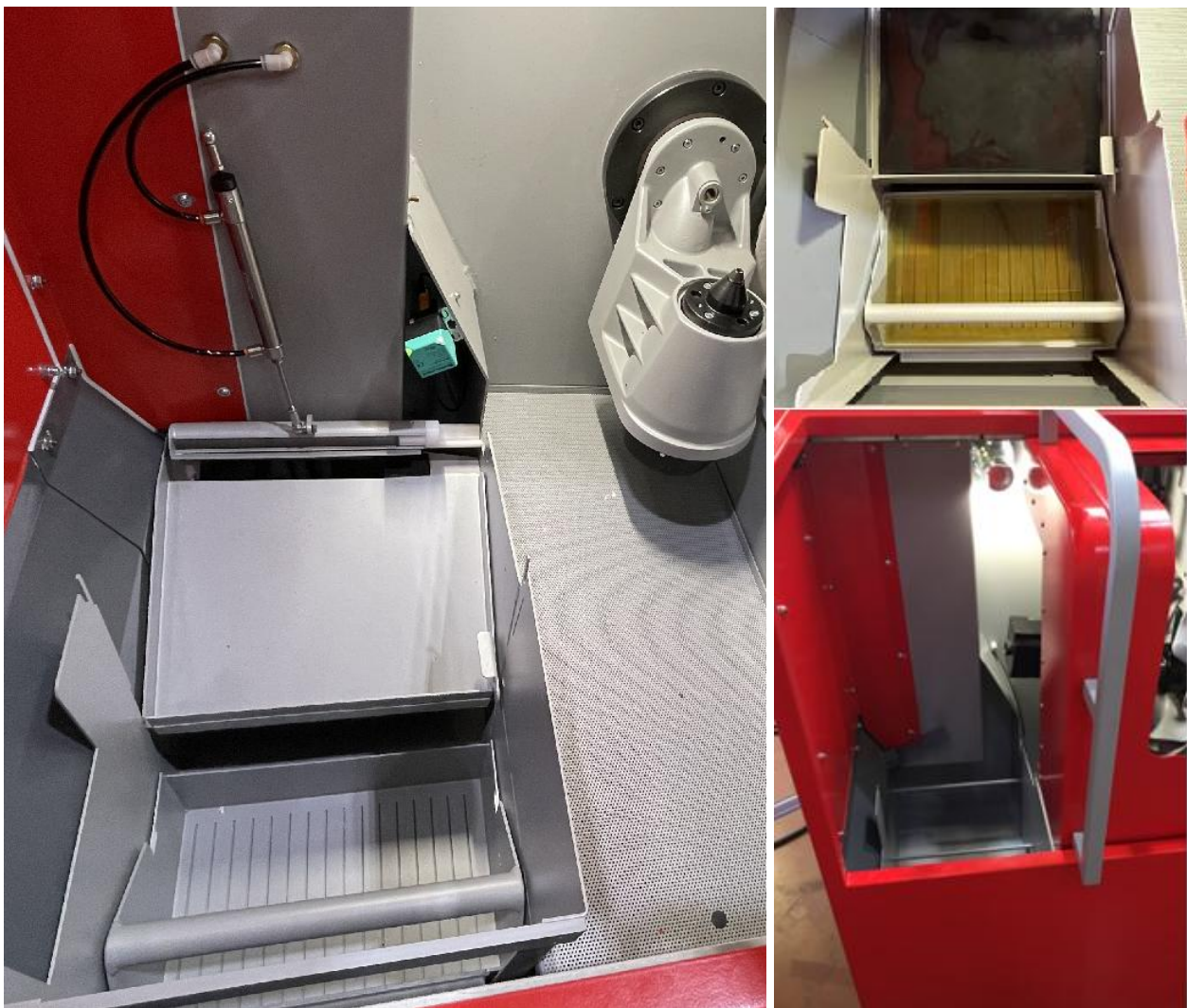
Per il collegamento a reti trifase 230V, 60HZ (Stati Uniti):

Trasformatore 10 KVA, 400V / 230V, 50/60 HZ: rif. **A60.13.002**

4.4 Diversi sistemi di scarico automatico

4.4.1 Contenitore standard per la raccolta delle punte da trapano (rif. AVYAC A60.03.010)

Il contenitore interno per la raccolta delle punte e il relativo cilindro pneumatico rappresentano la soluzione standard per automatizzare lo scarico degli utensili affilati. Aprendo lo sportello a metà, si ha accesso sicuro alle punte scaricate, senza dover fermare la macchina. Un cestello forato consente lo scarico degli utensili e il loro successivo recupero.



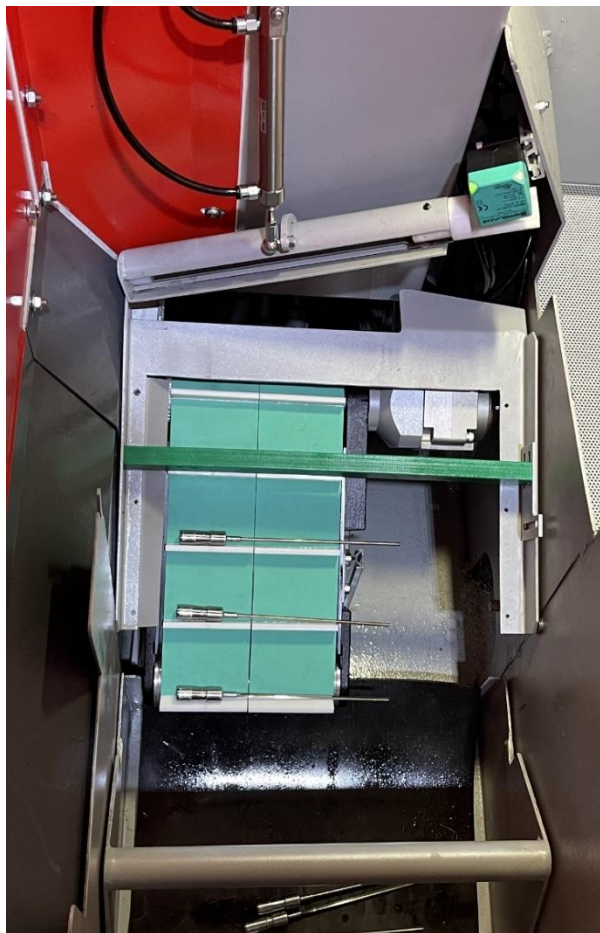
AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCIA

Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

E-mail: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.4.2 Scarico tramite nastro trasportatore (rif. AVYAC 860.51.000)

Questa opzione consente lo scarico delicato degli utensili più fragili. Un nastro trasportatore azionato da un motore rotativo pneumatico previene le collisioni tra gli utensili depositandoli delicatamente nella vasca sommersa. Come nella versione standard, è possibile aprire lo sportello a metà ciclo per rimuovere gli utensili affilati.



Nastro trasportatore



Vassoio numerato e carosello di scarico

4.4.3 Scarico tramite carosello a 24 posizioni (rif. AVYAC 860.49.000)

Questa opzione consente l'affilatura differenziata degli utensili posizionati nel magazzino. L'operatore compila una tabella indicando l'affilatura da eseguire per ogni foro della piastra, nonché il numero del cestello di scarico. Abbinando questa opzione al sistema di presa a 6 griffe, si ottiene una maggiore flessibilità di affilatura.

A differenza delle precedenti opzioni di scarico, non è possibile scaricare i cestelli mentre la macchina è in funzione. Sarà necessario aprire lo sportello e interrompere il ciclo in corso. Ciascuno dei 24 cestelli può essere rimosso dal carosello singolarmente.

Con alcune modifiche al caricamento sarà possibile raggiungere una lunghezza massima dell'utensile di 350 mm anziché 320 mm (su richiesta).

4.5 Altri sistemi di presa

4.5.1 Morsetti W20 per capacità da 2 a 14,5 mm (rif. AVYAC A60.02.000)

Invece della capacità di serraggio da 1 a 8 mm, è possibile scegliere una capacità da 2 a 14,5 mm. La differenza principale è la sostituzione del cono e delle pinze (26 pinze W20 anziché 15 pinze W12).

La lunghezza massima delle punte da trapano è ancora di 320 mm.

Il telaio e la carrozzeria della macchina rimangono invariati. Le dimensioni della macchina rimangono quindi invariate. Anche tutte le altre opzioni rimangono disponibili.



4.5.2 Mandrino a 6 griffe (rif. AVYAC 8600.5018)

Al posto del serraggio a pinza è possibile scegliere un mandrino a 6 griffe con una capacità di serraggio da 3 a 14 mm.

La lunghezza massima delle punte da trapano è ancora di 320 mm.

La portata delle ganasce è di 30 mm.



4.6 Sistema di filtrazione del fluido da taglio SIEBEC (rif . AVYAC A55.23.100)

Il sistema di filtrazione Siebec può essere installato direttamente nella macchina, con facile accesso e manutenzione. Si consiglia la filtrazione a cartuccia da 5 μ per aumentare la qualità dell'affilatura e facilitare la manutenzione generale della macchina, disponibile per lavorare con olio intero o emulsione.

Il tutto è controllato dal controllo numerico della macchina.



Sistema di filtrazione a cartuccia Siebec



Purificatore di nebbia Filtermist

4.7 Filtrazione per nebbie oleose FILTERMIST S200 (rif. AVYAC A60.24.000)

Questo sistema di separazione dell'aerosol dall'aria mediante filtrazione a impatto centrifugo è installato direttamente sul carter della macchina, accanto al piatto di carico. Con un diametro di Ø100 mm, il tubo di aspirazione aspira la nebbia d'olio dall'area di lavoro e consente l'apertura rapida dello sportello al termine dell'affilatura. Si attiva automaticamente all'avvio del ciclo di lavoro e si arresta un minuto dopo la fine del ciclo.

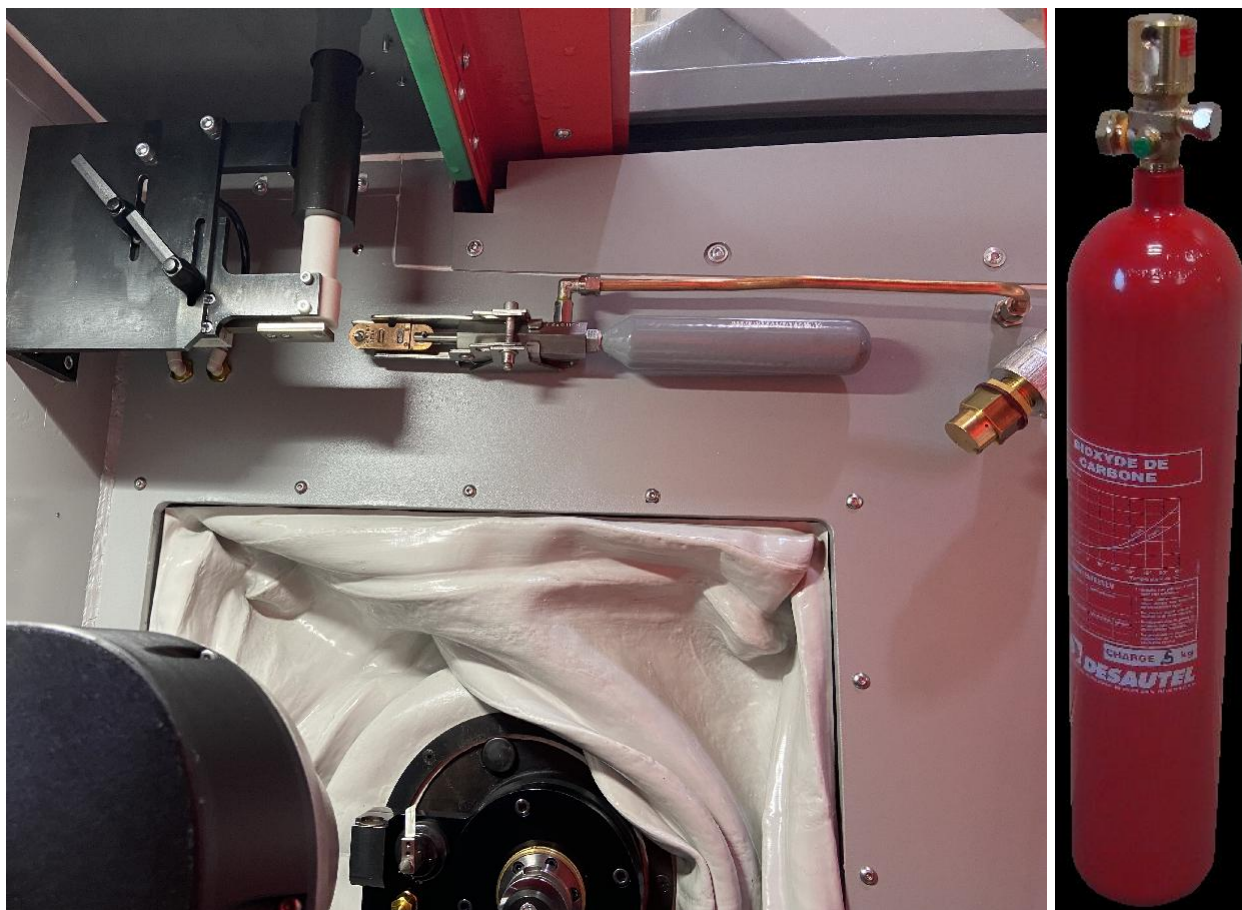
Questa opzione è fortemente consigliata per le macchine che funzionano con olio intero.

4.8 Sistema antincendio per macchina a olio intero (rif . AVYAC A60.14.000)

Per le macchine che lavorano con olio intero è essenziale un sistema antincendio.

Il sistema USINEX di Desautel utilizza un grilletto termopneumatico situato nell'area di lavoro della macchina. Se vengono raggiunte temperature eccessive, il fusibile del grilletto si rompe e colpisce una cartuccia di CO2 da 80 g, inviando un comando di grilletto pneumatico alla bombola di gas dell'impianto.

Questo dispositivo è dotato di rilevamento automatico, controllo manuale e segnale luminoso e acustico. La bombola di CO2 è installata direttamente nella macchina (bombola da 2 kg). Manutenzione annuale della pressione del sistema e controllo del cilindro.



4.9 Collegamenti con filtrazione centralizzata tramite pompa di sollevamento (Rif. AVYAC A55.23.300)

4.9.1 Pompa di sollevamento

Installata al posto della pompa acqua/olio, questa pompa consente di pompare l'olio sporco verso il sistema di filtraggio centralizzato. Il dimensionamento della pompa e dei raccordi deve essere concordato con il cliente. Sarà necessario un sensore di livello per gestire i diversi livelli dell'olio nella macchina ed evitare problemi di traboccamento o pompaggio a vuoto.



4.9.2 Ritorno del fluido da taglio tramite elettrovalvola

Un'elettrovalvola COAX è installata nel circuito di ritorno dell'olio pulito dal sistema di filtrazione centralizzato alla macchina. Il pressostato installato subito dopo l'elettrovalvola controlla la presenza di liquido durante le fasi di affilatura.



4.10 Evacuazione per gravità verso filtrazione centralizzata e ritorno tramite elettrovalvola (Rif. AVYAC A55.23.350)

4.10.1 Evacuazione dell'olio tramite sistema gravitazionale

Uno scivolo convoglia l'olio esausto per gravità verso una grande apertura situata nella paratia centrale della macchina.



Guida di scorrimento dell'olio



Raccordo di scarico personalizzato

4.10.2 Ritorno del fluido da taglio tramite elettrovalvola

Un'elettrovalvola COAX è installata nel circuito di ritorno dell'olio pulito dal sistema di filtrazione centralizzato alla macchina. Il pressostato installato subito dopo l'elettrovalvola controlla la presenza di liquido durante le fasi di affilatura.

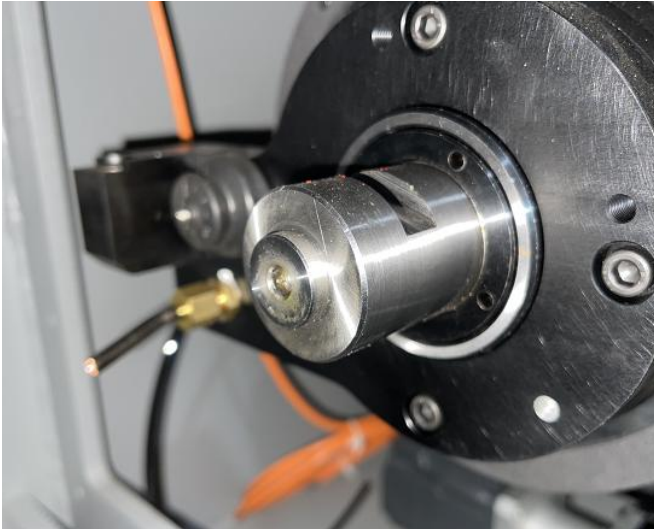


4.11 Opzione elettromandrino HSK40 (rif. AVYAC A60.13.010)

Di serie la macchina è dotata di un elettromandrino appositamente lavorato per consentire l'installazione della mola direttamente sul naso (per mole con foro da 20 mm).

L'opzione HSK40 sostituisce l'elettromandrino standard con uno adattato agli attacchi HSK40. Offre la possibilità di preparare la mola di rettifica all'esterno della macchina, per operazioni di ravnivatura, equilibratura e misurazione.

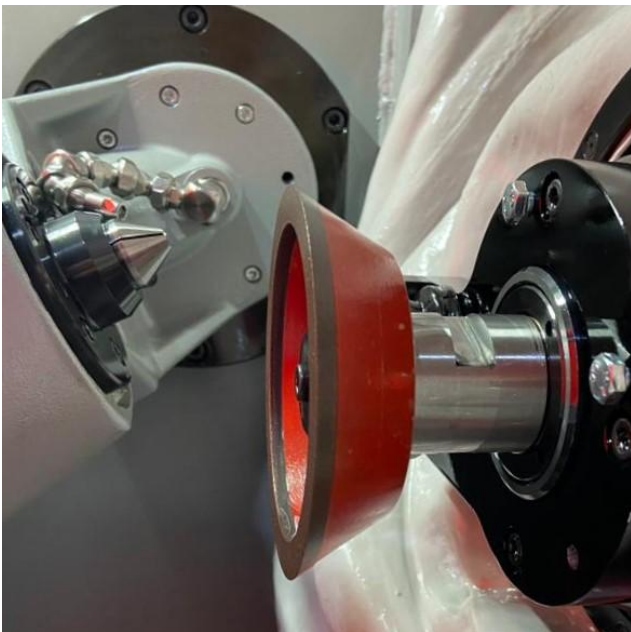
In particolare, consente l'utilizzo di due mole abrasive grazie al naso mola allungato.



Elettromandrino standard



Elettromandrino opzionale con attacco HSK40



Elettromandrino standard con mola abrasiva



Attacco corto e lungo per HSK40

4.12 Opzione di monitoraggio remoto via Internet (rif. AVYAC A60.05.000)

Avyac ha scelto il sistema M2Me di ETIC TELECOM, che consente la manutenzione remota delle sue macchine. Facile da installare e rapido da utilizzare, Avyac o il personale autorizzato possono accedere alla macchina tramite un router 3G RAS o direttamente tramite la rete internet del cliente.



4.13 Estensioni di garanzia

Estensione di garanzia di 2 anni Francia: **860.60.011**

Estensione della garanzia di 2 anni Europa: **860.60.012**

Estensione della garanzia di 2 anni In tutto il mondo: **860.60.013**

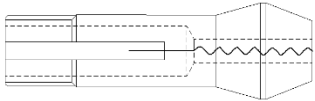
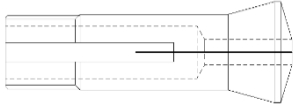
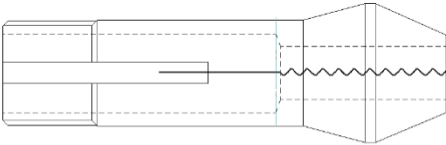
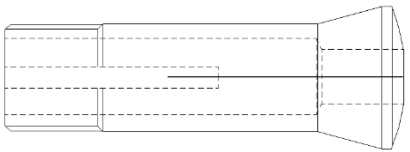
4.14 Vassoio di ritenzione in acciaio inox (rif. 86094003)

Vassoio di protezione per pavimento, antigoccia. Dimensioni adattabili su richiesta.



5 ACCESSORI

5.1 Pinze

Pinze	Riferimento	Immagine
Set di 15 morsetti W12 Øda 1 a 8 da 0,5 a 0,5 (forniti con la macchina base) 4 ganasce con scanalature a Z	T836000/A2	
Set di 8 pinze standard W12 Øda 1 a 8 di 1 in 1 – 3 ganasce standard	T852000/A1	
Set di 26 Ømorsetti W20 da 2 a 14,5 da 0,5 a 0,5 (forniti con l'opzione A60.02.000) 4 ganasce con scanalature a Z	T834000/A2	
Set di 13 pinze standard W20 Øda 2 a 14 di 1 in 1 - 3 ganasce standard	T850000/A1	

I morsetti sono disponibili anche singolarmente. Altri diametri sono disponibili su richiesta.

5.2 Oli da taglio e manutenzione

Olio intero per affilatura, olio per reti di aria compressa.

Avyac collabora con il produttore Oelheld e consiglia l'uso di oli **Sintogrind TTK** o **TCX-630** (sono necessari circa 100 litri).

Contenitore da 5 litri di fluido da taglio T429.007	Contenitore da 5 litri di fluido da taglio T429.008	5l MOBIL DTE Olio leggero T429.013
		
solo per HSS	per HSS e carburo	Lubrificazione della rete di aria compressa

oelheld[®]
innovative fluid technology

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCIA

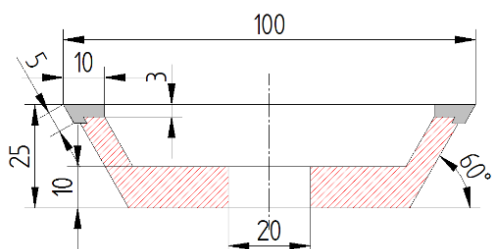
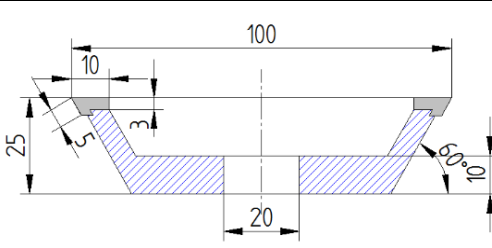
Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

E-mail: contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

5.3 Macine

AVYAC collabora con fornitori locali che garantiscono ai nostri clienti la migliore qualità e tempi di consegna più rapidi per la fornitura di mole per affilatura. La maggior parte dei programmi di affilatura è sviluppata per funzionare con un'unica mola che esegue tutte le operazioni.

Disponiamo inoltre di un'ampia gamma di mole abrasive sagomate, nonché di mole abrasive di diversi diametri a seconda delle applicazioni.

Rif. AVYAC	5.3.1.1.1.1.1.1 Forma	Caratteristiche	Per affilare
	MOLE PER AFFILATURA STANDARD AVYAC		
T822.034		CBN D100 grano 76 C100 Legante in resina	HSS universale
T822.042		DIAMANTE D100 grano 76 C100 Legante in resina	Carburi universali

Elenco non esaustivo

6 SERVIZI

6.1 Confezione

Riferimento:

Imballaggio Francia: **860.56.001** e Europa: **860.56.002** : Protezione delle parti fragili.

Imballaggio internazionale: **860.56.003** : Protezione di parti fragili, pavimento in legno e cassa con certificato di fumigazione, protezione sottovuoto per il trasporto marittimo.

6.2 Trasporti

La consegna è inclusa nella consegna standard. Per Francia ed Europa, include la consegna presso lo stabilimento del cliente (scarico escluso). Per gli altri paesi con trasporto marittimo, l'incoterm predefinito è CIF (Costo , Assicurazione e Nolo).

Riferimento:

Trasporti Francia: **860.57.001**

Trasporti Europa: **860.57.002**

Trasporto internazionale: **860.57.003**

6.3 Garanzia

Garanzia su ricambi e manodopera per 1 anno o 5.000 ore di funzionamento (a seconda di quale evento si verifica per primo), escluse le spese di viaggio e le spese vive.

6.4 Formazione

Riferimento :

Pacchetto di avviamento e formazione in loco di 2 giorni NC18 Francia: **860.70.001**

Pacchetto di avviamento e formazione in loco di 2 giorni NC18 Europa: **860.70.002**

Pacchetto di avviamento e formazione in loco di 3 giorni NC18 Export: **860.70.003**

7 FORNITURA STANDARD

AVYAC NC18 con controllo numerico B&R PPC2100 (touch screen a colori da 10,4") e motorizzazione B&R (codificatori assoluti): **860.00.012 (Europa) o 860.00.013 (Altri Paesi)**

AVYAC NC18 con controllo numerico SIEMENS SINUMERIK ONE (touch screen a colori da 12") e motorizzazione Siemens (codificatori assoluti): **860.00.002 (Europa) o 860.00.003 (Altri Paesi)**

Telaio meccanico saldato (assemblaggio 86001000)

Rivestimento in lamiera di 3 mm di spessore (set 86003000) che incorpora

- 1 serratura di sicurezza elettrica e meccanica (MECALECTRO) per la porta principale
- 2 porte di accesso per la manutenzione,
- 1 porta di accesso all'armadio elettrico
- 1 serbatoio di recupero del fluido da taglio (capacità circa 80 litri)

Gruppo portamola a croce XYZ su cui sono montati:

- 1 Elettromandrino portamola (per mola Ø100 foro Ø 20) potenza 2,2 KW
- 1 sonda di rilevamento foratura MARPOSS, con 2 stili
- 1 arresto di indicizzazione e ammortizzazione del trapano

Gruppo portapunta (gruppo 86005000) con dispositivo di serraggio pneumatico e automatico per pinze W12 - asse B (o W20 con opzione A60.02.000) e dispositivo di orientamento dell'inclinazione (asse A)

Apparecchiatura elettrica 400V, 50 Hz, controllo digitale secondo richiesta e motori con encoder assoluto, con illuminazione zona lavoro 24V DC (86013000)

Set di irrigazione, lubrificazione e pneumatico (86014000) comprendente:

- Irrigazione integrata con pompa (60l/min)
- Piastra pneumatica SMC

Strumenti di servizio (86020000):

- 1 set di 15 pinze W12 da 1 a 8 mm (T836000/A2)
- 1 mola abrasiva CBN (T822.034)
- 1 mola diamantata (T822.042)

Documentazione completa che include:

- 1 Schema elettrico, pneumatico e di irrigazione.
- 1 manuale di istruzioni e affilatura
- 1 documentazione B&R o SIEMENS

Garanzia : ricambi e manodopera per 1 anno o 5000 ore (a seconda di quale evento si verifica per primo), escluse le spese di viaggio e le spese vive.