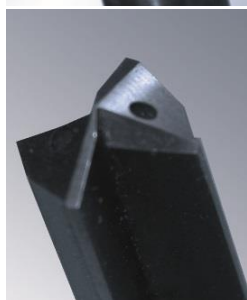
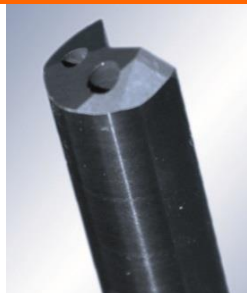


CENTRE D'AFFUTAGE DE FORETS Ø 5 à 40 mm



Pour des outils de Ø 5 à 40 mm
Jusqu'à 2m de long



DOCUMENTATION DETAILLEE

Table des matières

1. AVYAC MACHINES.....	3
2. PRESENTATION AFFUTEUSE NC540.....	4
3. LES PACKS D’AFFUTAGE	10
4. ACCESSOIRES	15
5. OPTIONS	24
6. FOURNITURE STANDARD	31

1. AVYAC MACHINES

Site Avyac Machines de Veauche (42), France



Les agents AVYAC à l'international

Germany

haller[®]
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK

Obere Hauptstr. 46
78604 Rietheim-Weilheim
Tel +49 7424/501190
www.haller-wst.de

United-States

**DRILL
MASTERS
Eldorado**

Drill Masters Eldorado Tool
336 Boston Post Road
Milford, CT 06460
+1 203 878-1711 or +1 800-658-8855
www.dmetool.com

China

smart
上海斯脉特机电科技

Shanghai Marquart Technology Ltd.

上海市乌鲁木齐北路199号世纪时空大厦L-8602室, 邮编: 200040

Room L-8602, No. 199, North Urumqi Road, World Union Building, JingAn District, ShangHai, PRC
Post No. 200040

Tel +86 21 622 500 12

www.marquart.cn

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUACHE - FRANCE

Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2. PRESENTATION AFFUTEUSE NC540

2.1. INTRODUCTION

CENTRE D’AFFUTAGE COMPACT DE FORETS TYPE NC540 5 AXES

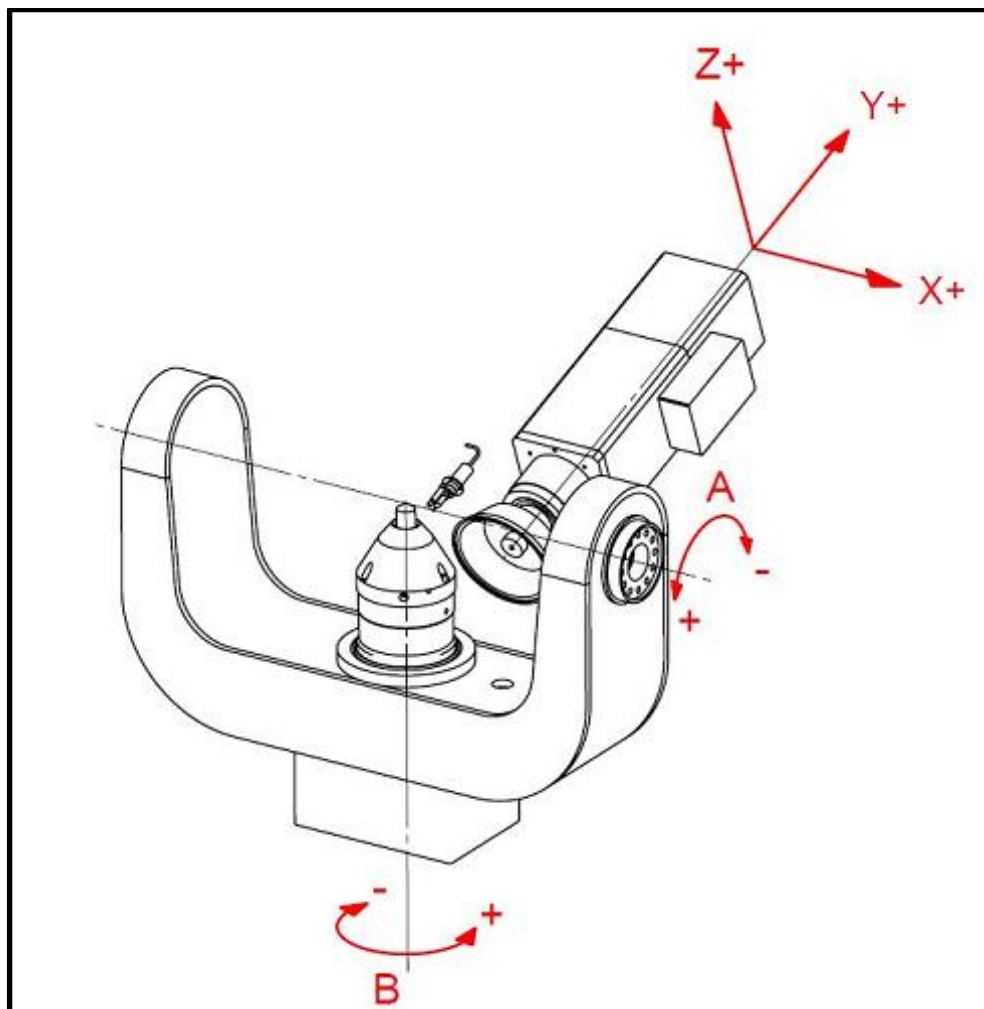
Equipée d’une commande numérique SIEMENS 840 DSL

Diamètre des outils: Gamme globale de Ø5 à 40mm

Longueur maximum des outils :

- **Machine standard :** Chargement manuel : 1000 mm
 Chargement automatique : 500mm
- **Machine avec extension:** Chargement manuel : 2000 mm
 Chargement automatique : 500mm

2.2. CINEMATIQUE DES AXES



AXE X : Course 250 mm – glissière longitudinale

AXE Y : Course 200 mm – glissière transversale

Les axes X et Y sont équipés de doubles rails à patins, et vis à billes de précision de diamètre 16 mm et au pas de 5 mm contrôlés par moteurs synchrones.

AXE Z : Course 200 mm – glissière verticale.

L'axe Z est équipé de doubles rails à patins, et vis à billes de précision de diamètre 16 mm et au pas de 5 mm. L'axe Z est équipé d'un moteur frein.

AXE A : Course 180° - axe rotatif spécifique (supporte le diviseur)

Inclinaison du diviseur permettant l'évolution des angles de dépouille.

Contrôlé par motoréducteur synchrone à arbre creux à frein.

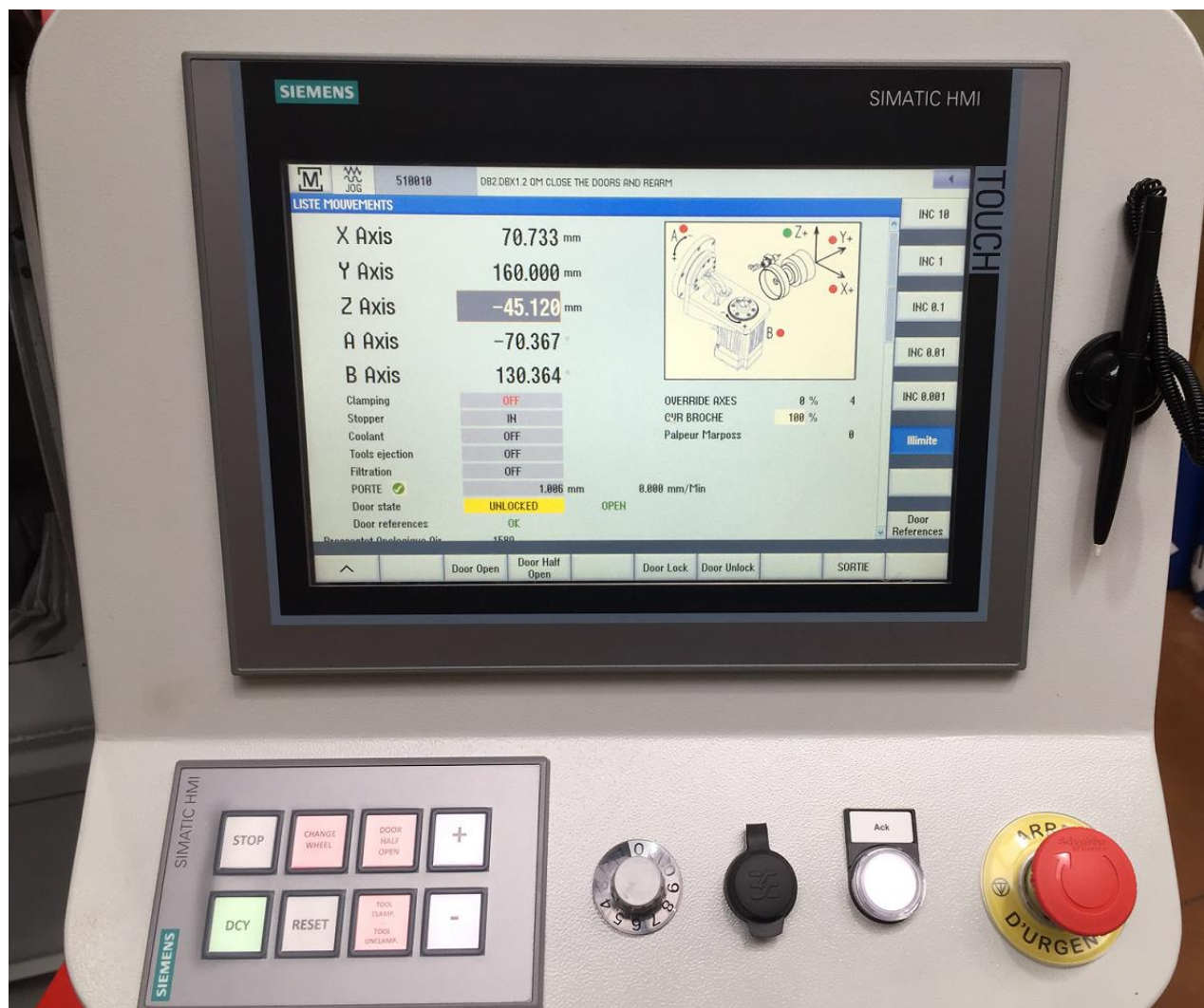
AXE B : Course 360° - diviseur porte outils.

Monté sur un moteur synchrone à arbre creux, la broche conique assure une parfaite concentricité lors du serrage (0,005 mm). Blocage pneumatique automatique de l'outil à affûter dans une pince à bec type W25 (ou W32 – option A60.02.000). Chargement des forets par gravité sans autre outillage que les pinces.

Tous les axes sont pilotés par des moteurs synchrones avec codeurs absolus

2.3. COMMANDE NUMERIQUE

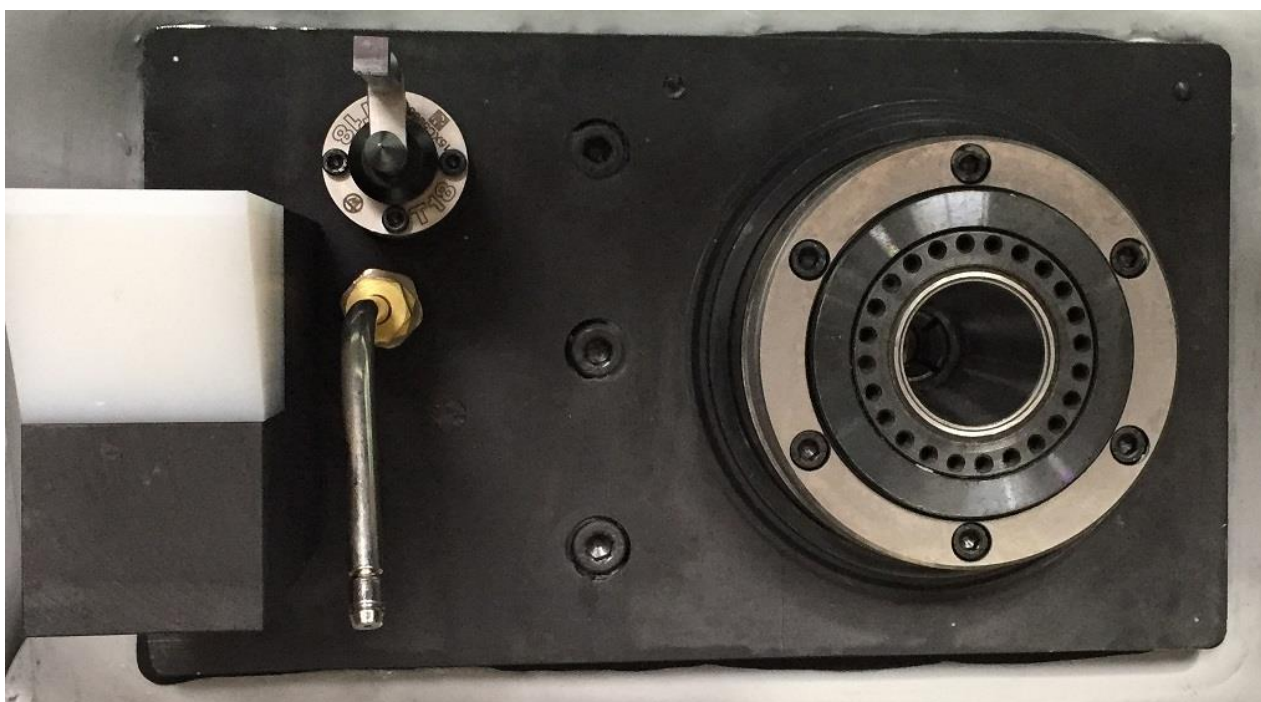
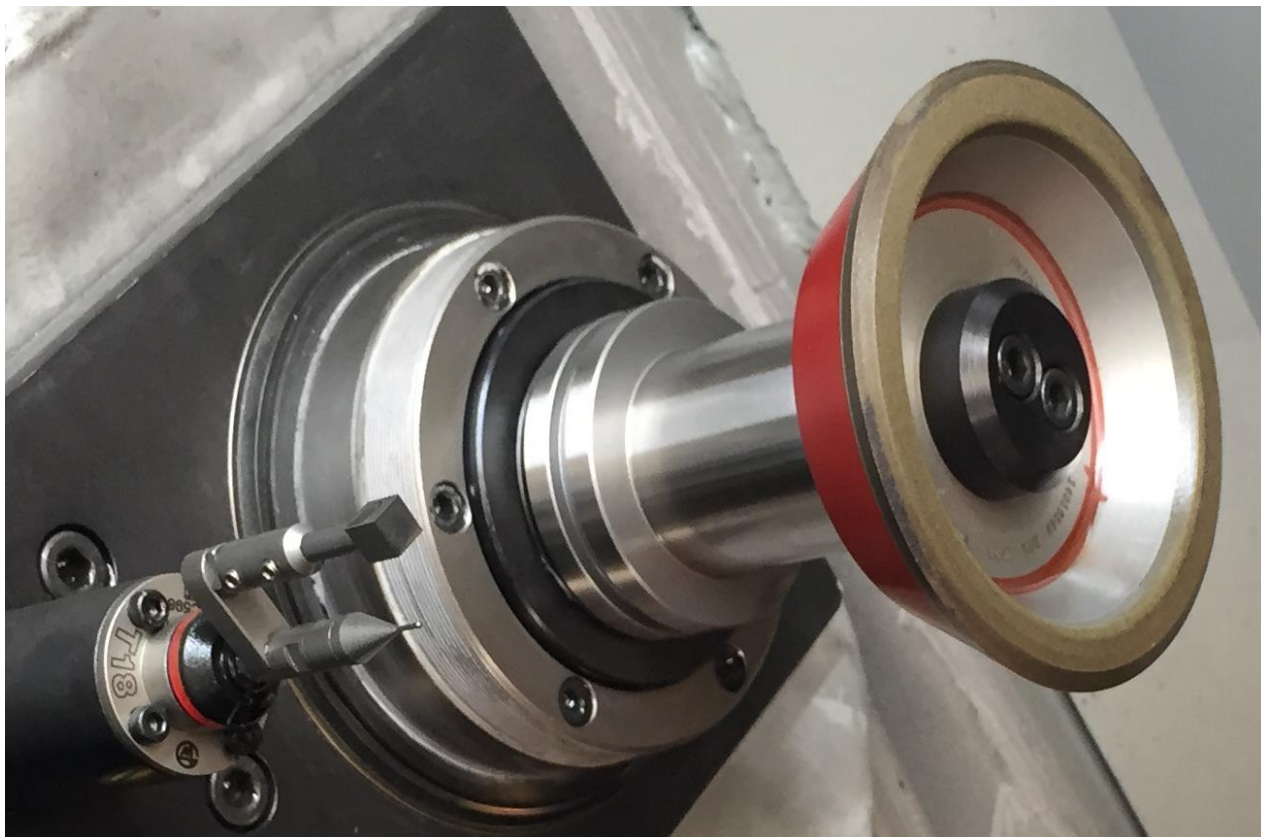
SINUMERIK 840D SL, avec écran couleur 12" TFT (1280x480 pixels). Bus Ethernet et connectique SIEMENS "DRIVE CLICK".



2.4. ELECTROBORCHE PORTE-MEULE

Electro broche compacte, étanche, pressurisée, vitesse 3000 à 12000 tr/min. Permet l'utilisation de meules CBN ou diamant de diamètre 100 à 150 mm. L'électrobroche est équipée d'un cône iso 30 pour recevoir la meule.

Puissance : 2,2 kW à 6000 tr/min - 400 Volts
Graissée à vie.



AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE
Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34
Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

2.5. DETECTION DE L'OUTIL

Palpeur de précision MARPOSS (5 microns) équipé de 2 stylets (1 stylet cube diamètre 6 mm et 1 stylet bille diamètre 1 mm) qui permettent :

- La détection de la longueur de sortie des outils,
- La détection de la goujure,
- L'indexage des forets (détermine la position de la lèvre).

2.6. LOGICIELS D'AFFUTAGE

Interface graphique spécifique pour l'affûtage de bouts de forets, simple et conviviale. Chaque paramètre est accompagné d'un schéma clair permettant de saisir des valeurs sans ambiguïté sur les signes, unités ...

Voir la liste des affûtages disponibles au paragraphe 3.

2.7. ARMOIRE ELECTRIQUE

Aux normes CE et CEM

Equipement électrique triphasé 400 volts - 50 Hz.

Eclairage 24 V - 50 Hz par tube fluo, étanche IP65, intégré à la machine.

Ventilée.

2.8. INSTALLATION D'ARROSAGE

Bac de réception du liquide d'arrosage (capacité 200 litres) situé dans le bâti.

Pompe de débit 80 litres / min pilotée par la commande numérique.

2.9. INSTALLATION D'AIR COMPRI

Permet d'assurer:

Le serrage automatique du foret,

Le freinage de la chute du foret,

La pressurisation de l'électrobroche

Pression : 6 bars.

Inclus un pressostat d'air, contrôlé par la commande numérique. (ref. AVYAC T405.101)

2.10. SECURITE

Dispositif de sécurité électrique et mécanique interdisant le travail de l'opérateur porte ouverte.

2.11. PEINTURE

Rouge RAL 3020, gris foncé RAL 7012 et gris clair RAL 7035

2.13. DIMENSIONS

Poids: 1750 kg (sans option), 2000 kg (avec filtration, version 2000)

Dimensions de la NC540 Standard (pieds inclus)

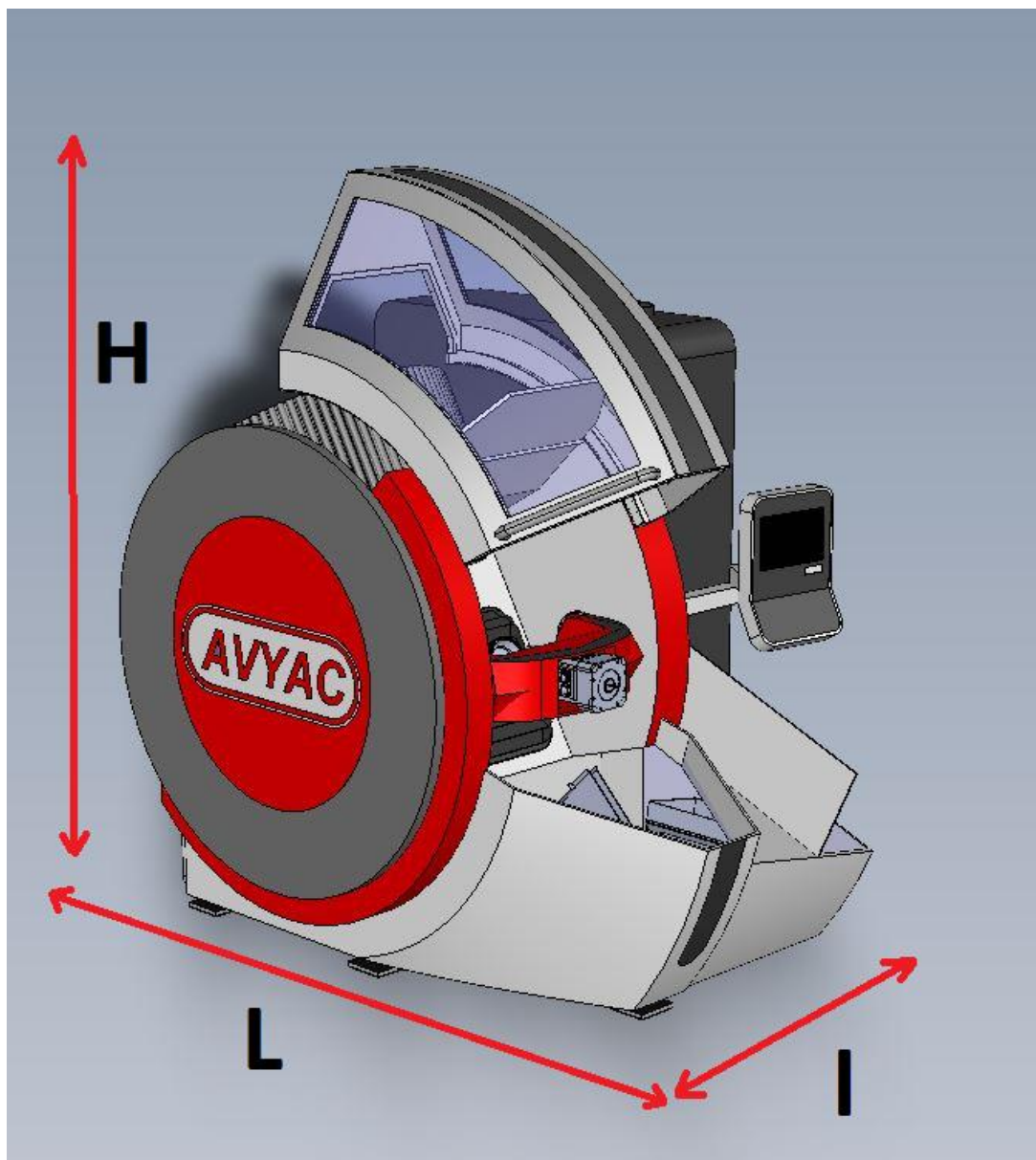
Porte fermée (l, L, H): 1,70m x 2,40m x 2,40m (5.6ft x 7.9ft x 7.9ft)

Porte ouverte (l, L, H): 1,70m x 2,40m x 2,65m (5.6ft x 7.9ft x 8.7ft)

Dimensions de la Version 2000 (pieds inclus)

Porte fermée (l, L, H): 1,70m x 3,40m x 2,40m (5.6ft x 11.1ft x 7.9ft)

Porte ouverte (l, L, H): 1,70m x 3,40m x 3,45m (5.6ft x 11.1ft x 11.3ft)



2.14. ENTRETIEN

Très grande accessibilité (panneaux démontables permettant d'accéder à la partie mécanique).

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

3. LES PACKS D’AFFUTAGE

Diamètres : De 5 à 40 mm

La machine est fournie avec le programme d'affutage Universel. Toute demande supplémentaire sera en option.

3.1. Le programme Universel 860.80.001

3.2. Le pack "Affûtages de fraises" 860.80.003

3.3. Le pack "Affûtages de forets étagés" 860.80.004

3.4. Le pack "Affûtages de gundrill" 860.80.005

3.5. Le pack "Affûtage de foret suivant plan client" 860.80.010

Requiert la fourniture de plans et d'échantillons pour l'étude de faisabilité.

Le pack inclut :

- La création d'un programme spécial adapté et optimisé
- 1 nez porte meules suivant l'application (si besoin)
- 1 meule CBN ou diamant suivant l'application (si besoin)

Ce pack est une option.

Other grinding: Please consult us

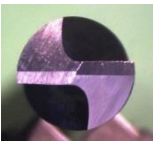
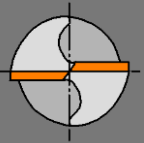
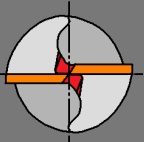
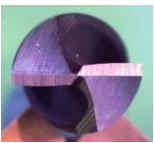
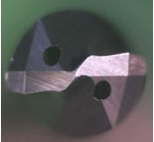
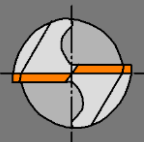
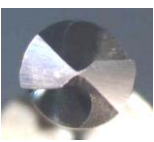
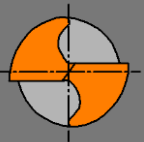
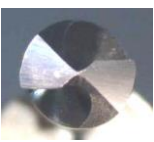
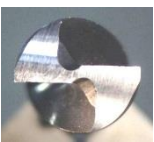
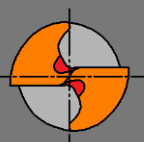
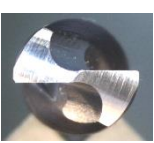
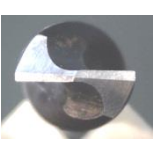
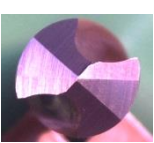
Photo	Drawing	Designation	Grinding AVYAC N°
DRILLS GRINDED WITH THE UNIVERSAL DRILL PROGRAM			
		2 rakes	002
		3 rakes	003
		Cruciform	004
		With 2 point angles (for instance First to 120° and second one to 90°)	005
		Conic relief form A	010
		Conic relief form C	011
		Conic relief form B	012
		Special Type 013	013
		Special Type 014	014
		Special Type 100	100

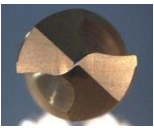
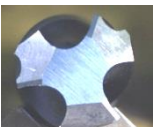
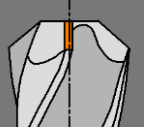
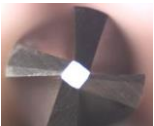
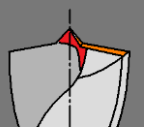
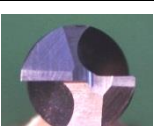
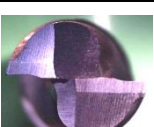
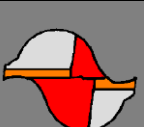
Photo	Drawing	Designation	Grinding AVYAC N°
		Special Type 101	101
		Special Type 102	102
		Special Type 103	103
		Special Type 110	110
		Special Type 114	114
		OTHERS PACKS	
		Core drills (3, 4 flutes)	006
		4 flutes drill (Point angle 90°)	007
		Standard grinding for sheet metal	019
		Specific grinding for sheet metal	021
		Flat end drill	025
		2 flutes end Mills	202

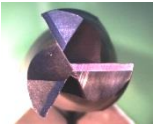
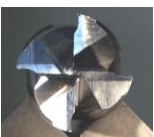
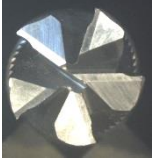
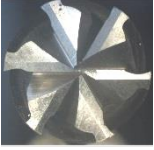
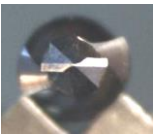
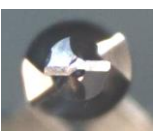
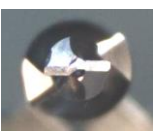
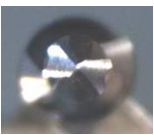
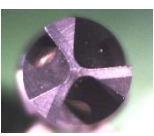
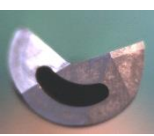
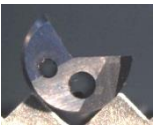
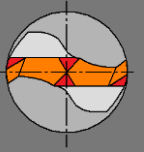
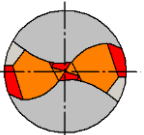
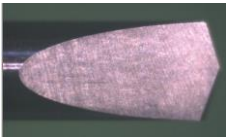
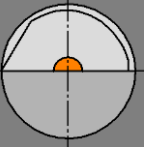
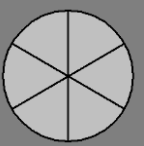
Photo	Drawing	Designation	Grinding AVYAC N°
		3 flutes end Mills	203
		4 flutes end Mills	204
		5 flutes end Mills	205
		6 flutes end Mills	206
		Step drill form A	032
		Step drill form B	033
		Step drill form B'	034
		Step drill form C	035
		3 flutes drill	126
		GUNDRILL 5 Facets standard	140
		GUNDRILL 2 flutes standard	145

Photo	Drawing	Designation	Grinding AVYAC N°
		GUNDRILL 2 flutes	148
		GUNDRILL 7 facets	150
		Step GUNDRILL	151
CUSTOMERS SPECIAL DEVELOPMENT			
		Wood Working Drill	060
		E form Drill	065
		Type 61	061
		Type 62	062
		Engraving Tools	063
		Type 71	071
		Type 72	072

Non exhaustive list
Other grinding: Please consult us

4. ACCESSOIRES

4.1. Nez porte meules pour électrobroche 4.5 kW, ISO 30 serrage automatique.

		Nez pour meule alésage 20 mm	110.48.000
		Nez pour meule alésage 32 mm	110.49.000
		Nez porte meule alésage 20 mm pour montage de 2 meules	110.50.000

4.2. Mandrins de serrage 6 mors

Pour serrage des forets HSS directement sur l'hélice.

	Mandrin 6 mors capacité 5 à 15 mors standard	833.41.000
	Mandrin 6 mors capacité 15 à 27 mors standard	833.42.000
	Mandrin 6 mors capacité 27 à 40 mors standard	833.43.000
	Mandrin 6 mors capacité 5 à 15 mors courts *	833.40.000
	Mandrin 6 mors capacité 5 à 15 mors longs **	833.44.000

* pour forets courts

** pour affûtage de petits diamètres

4.3. Mandrins de serrage à pinces biconique

Pour serrage de forets carbure directement sur l'hélice ou pour forets 3/4



Mandrin capacité 2,5 à 15,75

A33.23.000



Mandrin capacité 16 à 32

A33.24.000

Attention : les pinces ne sont pas livrées avec le mandrin (à commander séparément)

4.4. Mandrins de serrage à pinces W25 et W31.75 à bec

Pour serrage de forets carbure directement sur l'hélice ou pour forets 3/4



Mandrin à
pinces W25
capacité 2 à 19

A55.03.000



Mandrin à
pinces W31.75
capacité 3 à 25

A55.04.000

Attention : les pinces ne sont pas livrées avec le mandrin (à commander séparément)

4.5. Mandrin manuel pour pinces bi conique

A utiliser avec mandrin 6 mors 833.43.000

	Mandrin manuel (rajouter A5535002 ou A5535004)	A55.35.000
	Pour pinces T840... diamètres 2 à 16mm (pour pinces standards)	A55.35.002
	Pour pinces T830... diamètres 2 à 21mm (pour pinces longues)	A55.35.004

4.6. Pinces biconiques

Pour A33.23.000 ou A33.24.000 ou A55.35.000

	Pincas standards	
	L'ensemble des 4 pinces diamètres 2 à 2, 75 (pas 0,25mm)	T840001
	L'ensemble des 8 pinces diamètres 3 à 4, 75 (pas 0,25mm)	T840002
	L'ensemble des 45 pinces diamètres 5 à 16 (pas 0,25mm)	T840003
	L'ensemble des 64 pinces diamètres 16,25 à 32 (pas 0,25mm)	T840004
	L'ensemble des 15 pinces diamètres 2 à 16 (pas 1mm)	T840005
	L'ensemble des 16 pinces diamètre 17 à 32 (pas 1 mm)	T840006
	Pincas longues	
	L'ensemble des 4 pinces longues diamètres 2 à 2,75 (pas 0,25mm)	T830001
	L'ensemble des 12 pinces longues diamètres 3 à 5,75 (pas 0,25mm)	T830002
	L'ensemble des 61 pinces longues diamètres 6 à 21 (pas 0,25mm)	T830003
	L'ensemble des 4 pinces longues diamètres 3 à 5 (pas 1mm)	T830008
	L'ensemble des 16 pinces longues diamètres 6 à 21(pas 1mm)	T830009

Les pinces peuvent aussi être commandées à l'unité : nous consulter

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

4.7. Porte cone

Pour introduction des forets HSS queues coniques par l'arrière

		Standard	Courts
	Porte cône CM1	833.46.256	A32.03.001
	Porte cône CM2	833.46.257	A32.03.002
	Porte cône CM3	833.46.258	A32.03.003
	Porte cône CM4	833.46.259	A32.03.004
	Rallonge pour porte cône	T816.025	

4.8. Douille de réduction CM – cylindrique

Pour introduction des forets HSS queues cylindriques par l'arrière - diamètres 5 à 25.

	Lot de 11 douilles CM1 Ø 5 à 10 par 0.5	T829501
	Lot de 10 douilles CM2 Ø 10.5 à 14.5 par 0.5	T829502
	Lot de 11 douilles CM3 Ø15 à 20 par 0.5	T829503
	Lot de 5 pinces CM4 Ø21 à 25 par 1 mm	T829504

4.9. Mandrin porte pince W25 et pinces W25

Pour serrage des forets carbure sur la queue – s'utilise avec le mandrin de serrage 6 mors cap. 27 à 40 référence 833.43.000.

	Ensemble mandrin W25 version standard	A34.60.000
	Ensemble mandrin W25 version courte	A55.36.000

4.10. Pinces W25

Pour A34.60.000 ou A55.36.000 ou A55.03.000

Pinces W25 à bec		
	Lot de 12 pinces W25 Ø 3 à 14 de 1 en 1	T835000/A1
	Lot de 6 pinces W25 Ø15 à 20 de 1 en 1	T835000/A2
	Lot de 23 pinces W25 Ø3 à 14 mm de 0,5 en 0,5	T835000/A3
	Lot de 12 pinces W25 Ø14.5 à 20 mm de 0,5 en 0,5	T835000/A4
	Lot de 23 pinces W25 4 mors striés en Z Ø3 à 14 mm de 0,5 en 0,5	T837000/A1
	Lot de 10 pinces W25 4 mors striés en Z Ø14.5 à 19 mm de 0,5 en 0,5	T837000/A2

Les pinces peuvent aussi être commandées à l'unité : nous consulter

4.11. Pinces W31.75

Pour A55.04.000

Pinces W31.75		
	Lot de 12 pinces W31.75 Ø 3 à 14 de 1 en 1	T838000/A1
	Lot de 11 pinces W31.75 Ø15 à 25 de 1 en 1	T838000/A2
	Lot de 27 pinces W31.75 Ø3 à 14 mm de 0,5 en 0,5	T838000/A3
	Lot de 21 pinces W31.75 Ø14.5 à 25 mm de 0,5 en 0,5	T838000/A4
	Lot de 27 pinces W31.75 4 mors striés en Z Ø3 à 14 mm de 0,5 en 0,5	T839000/A1
	Lot de 27 pinces W31.75 4 mors striés en Z Ø14.5 à 25 mm de 0,5 en 0,5	T839000/A2

Les pinces peuvent aussi être commandées à l'unité : nous consulter

4.12. Mandrin à douilles (pour prises en charge spéciales de forets carbure, fraises ou autres)



Ensemble mandrin à douille diamètre 40
livré avec 9 douilles cylindrique de
diamètres 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25 et
3 douilles coniques CM1, CM2, CM3

A34.47.000

4.13. Huiles de coupe

Bidon de 5 l de liquide de coupe T429.007	Bidon de 5 l de liquide de coupe T429.008	Bidon 5 l Mobil Velocity oil N°6 T429.011	Bidon de 5l de Mobilgear 600XP150 T429.002
			
pour HSS uniquement	pour HSS et carbure	Pour graissage centralisé	Pour roue et vis sans fin du diviseur

4.14. Support de forets longs

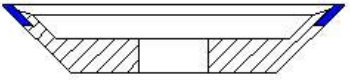
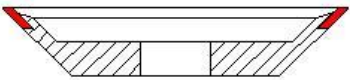
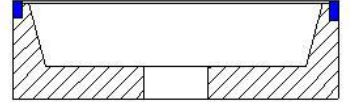
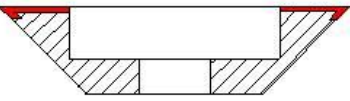
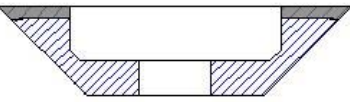
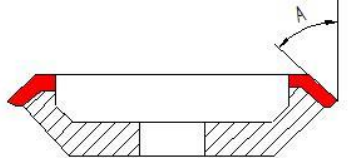
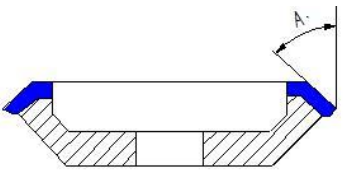
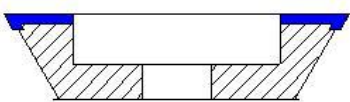
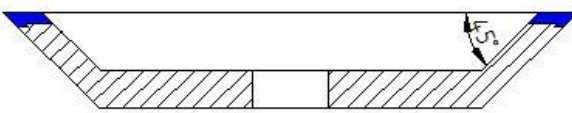


Support de forets longs (notamment $\frac{3}{4}$)

A55.02.000

4.15 Meules

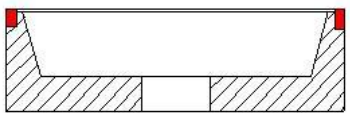
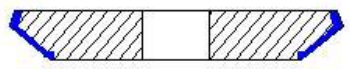
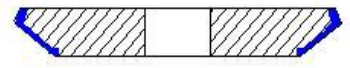
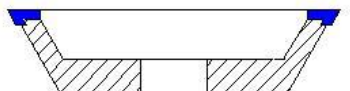
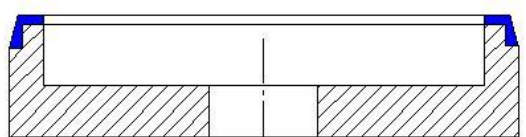
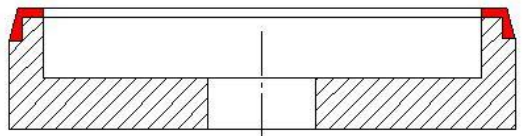
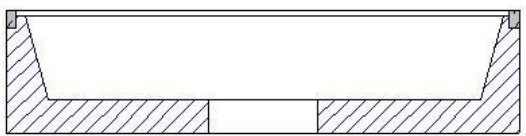
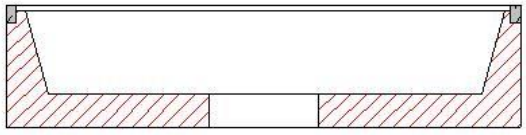
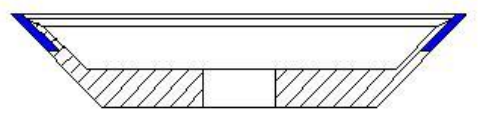
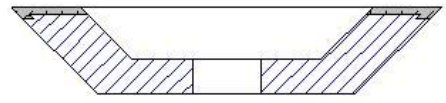
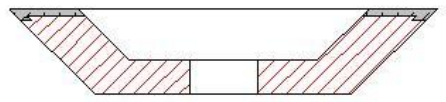
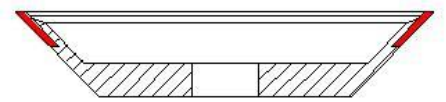
AVYAC travaille avec des fournisseurs locaux qui garantissent à nos clients la meilleure qualité et les délais le plus réduits pour la fourniture de meules d'affûtage. La majorité des programmes d'affûtage sont développés pour travailler avec une seule meule standard qui réalise l'ensemble des opérations.

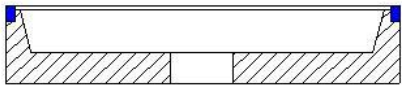
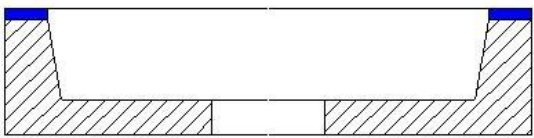
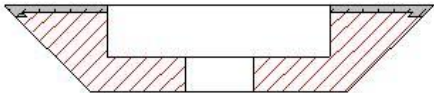
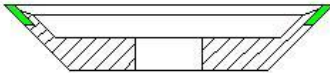
N°	Forme	Caractéristiques	Pour les types d'affûtage :	Pour les diamètres*:
T822.000		DIAMANT 12V9 D100, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	100, 101, 107 126, 140 202-212 carbure 203-213 carbure 204-214 carbure	3 à 20 mm
T822.001		CBN 12V9 D100 Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	002 – 003 – 004 006 033 - 034 202-212 HSS 212-213 HSS 213-214 HSS	3 à 20 mm
T822.002		DIAMANT 6A9 D100, Al. 20 mm grain 126, C100 Liant résine	100 140	3 à 20 mm
T822.003		CBN 6A9 D100, Al. 20 mm grain 151, C100 Liant résine	002 003 004 006	10 à 40 mm
T822.005		CBN 11V2 D100, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	010, 011, 012 015, 040, 250	3 à 20 mm
T822.006		DIAMANT 11V2 D100, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	102 110 114	3 à 20 mm
T822.012		CBN Forme spéciale A variable ** D100, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	032 (HSS)	3 à 27 mm
T822.013		DIAMANT Forme spéciale A variable ** D100, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	032 (CARBURE)	3 à 20 mm
T822.020		CBN 11V2 D100, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	010, 011, 012 015, 040, 250	3 à 27 mm
T822.021		DIAMANT 11V2 D100, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	102 110 114	3 à 20 mm
T822.022		DIAMANT D150, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	140 141 142	3 à 32 mm

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

N°	Forme	Caractéristiques	Pour les types d'affûtage :	Pour les diamètres*:
T822.023		CBN 6A9 D100, Al. 20 mm grain 126, C100 Liant résine	002 003 004 006	3 à 20 mm
T822.026		DIAMANT Forme spéciale D100, Al. 20 mm grain 126, C100 Liant résine	104 106	8 à 20 mm
T822.027		DIAMANT Forme spéciale D100, Al. 20 mm grain 126, C100 Liant résine	104 106	< 10 mm
T822.028		DIAMANT D100, Al. 20 mm grain 126, C100 Liant résine	146 147	3 à 20 mm
T822.100		DIAMANT 6A9 D150, Al. 32 mm grain 126, C100 Liant résine	100 107 140	3 à 32 mm
T822.101		CBN 6A9 D150, Al. 32 mm grain 126, C100 Liant résine	002 003 004 006	3 à 40 mm
T822.103		DIAMANT 6A9 D150, Al. 32 mm grain 126, C100 Liant résine	100 107 140	3 à 32 mm
T822.104		CBN 6A9 D150, Al. 32 mm grain 126, C100 Liant résine	002, 003, 004 006, 020, 021 025	3 à 40 mm
T822.112		DIAMANT 12V9 D125, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	100 107 126 140	3 à 27 mm
T822.113		DIAMANT 12V2 D125, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	102 110 114	3 à 20 mm
T822.114		CBN 12V2 D125, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	013, 014 010, 011, 012, 015 040, 250	3 à 27 mm
T822.115		CBN 12V9 D125, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	002, 003, 004 006, 014	3 à 27 mm
T822.117		DIAMANT 1V1 D125, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	104 (brise copeaux) 106 (brise copeaux)	3 à 20 mm

N°	Forme	Caractéristiques	Pour les types d'affûtage :	Pour les diamètres*:
T822.118		DIAMANT 6A9 D125, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	100 107 140	3 à 20 mm
T822.134		DIAMANT 6A2 D150, Al. 32 mm Grain 126, C 100 Liant résine	140	3 à 32 mm
T822.135		BORAZON 12V2 D125, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant Résine	010 011 012	3 à 40 mm
T822.136		CARBURE ACIER 12V9 D100, Al. 20 mm Grain 126, C100 Liant résine	114	3 à 32 mm

** Pour les meules T822.012 et T822.013 : L'angle A dépend des angles de pointe et d'étagé.

Liste non exhaustive.

5. OPTIONS

5.1. Filtration (cartouche standard ou magnétique A55.21.000)

Une filtration d'huile de coupe peut être installée directement dans la machine. Cette filtration 5 μ ou 20 μ est recommandée pour accroître la qualité d'affutage ainsi que de conserver la machine en bon état. Vous pouvez aussi demander une cartouche magnétique en lieu et place de la cartouche originale.

La filtration est contrôlée par la CN.



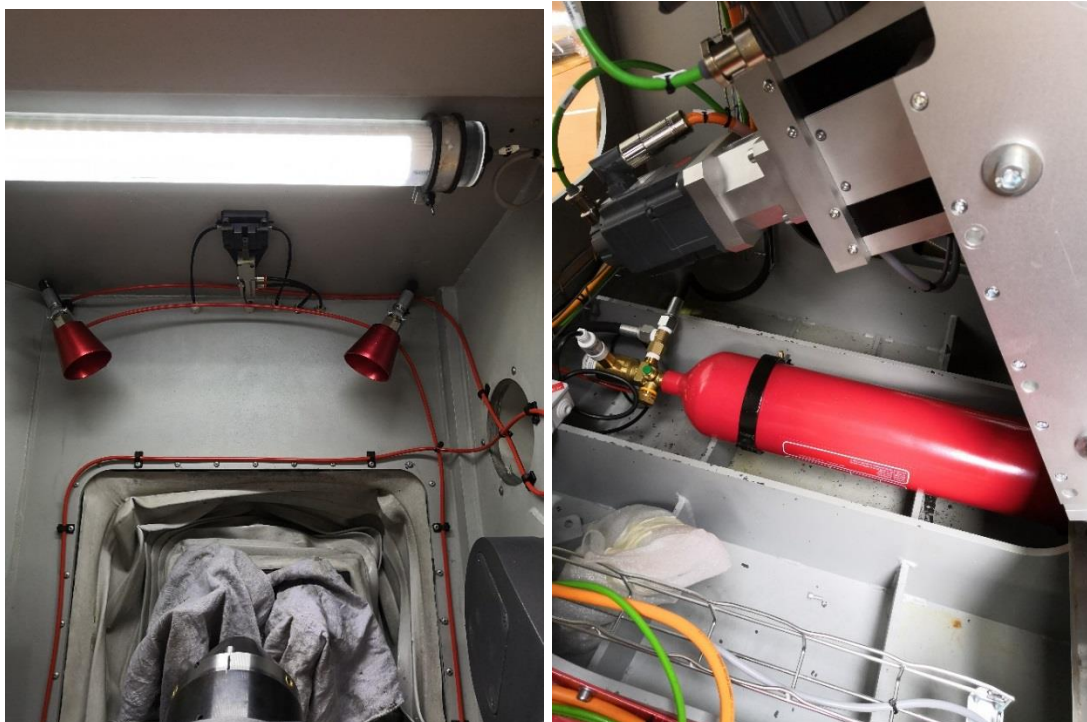
5.2. Séparateur de brouillard El Baron (A55.27.000)

L'affutage des forets HSS ou carbure avec de l'émulsion ou de l'huile produit beaucoup de brouillard d'huile. La solution est d'installer un séparateur de brouillard dans la machine pour éliminer et traiter ce brouillard.



5.3. Système d'extinction d'incendie (A55.25.000)

Cette option est fortement recommandée pour les machines travaillant à l'huile entière. L'installation consiste en un détecteur automatique, un extincteur et une installation sonore et visuelle. La bouteille de CO2 est installée directement dans la machine (bouteille de 5Kg).



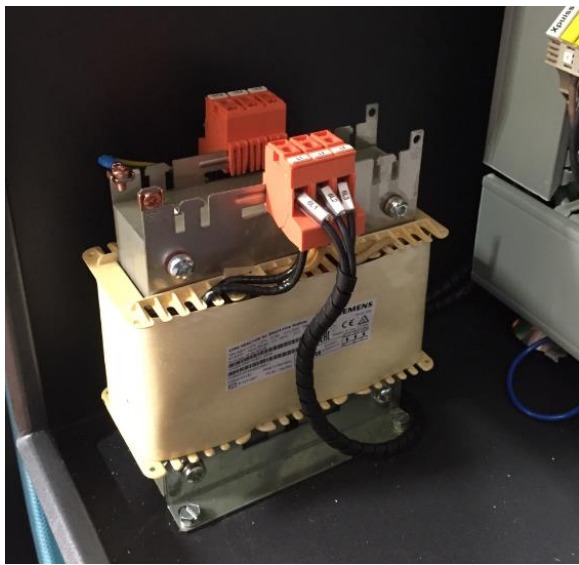
AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE
Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34
Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

5.4. Transformateur (A60.13.001 / A60.13.002)

La machine doit impérativement être branchée sur un réseau électrique type TN (neutre relié à la terre). Dans le cas contraire (régime IT ou TT), il est nécessaire d'installer un transformateur d'isolement en amont du sectionneur machine. La garantie ne pourra s'appliquer que moyennant le respect de ces consignes.

Transformateur d'isolement

Transformateur d'isolement 10 KVA 400V/400V, 50/60 HZ : **A60.13.001**



Transformateur pour les Etats-unis

Pour branchement sur les réseaux 3 phases 230V, 60HZ :

Transformateur 10 KVA, 400V / 230V, 50/60 HZ : **A60.13.002**

Un emplacement est prévu dans l'armoire électrique pour le transformateur. Cette option n'engendre donc pas d'encombrement supplémentaire.

5.5. Extension pour augmenter la longueur maximum des forets affutés à 2m (870.50.000)

La NC540 standard peut affûter des outils jusqu'à 1 mètre de long. Si vous avez besoin d'affûter des forets plus long, vous pouvez choisir l'option extension. Cette extension sur la porte permet d'affûter des forets jusqu'à 2m de long.



5.6. Chargeur à plateau circulaire (860.47.000)

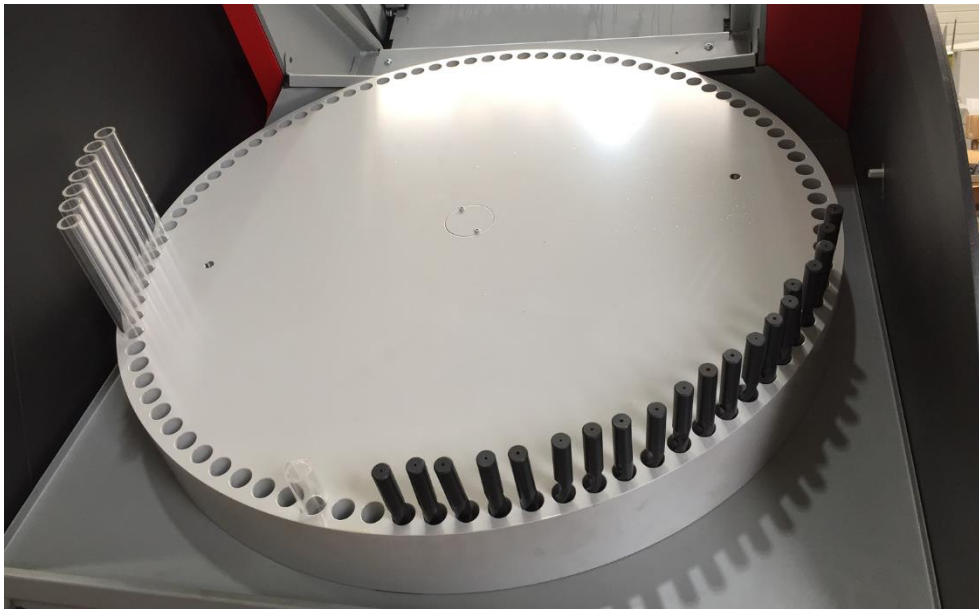
Le chargeur à plateau circulaire (diamètre 1050 mm) installé à l'arrière de la machine, permet le chargement automatique de 90 forets du diamètre 5 à 25 mm et jusqu'à 500mm de long.

Le plateau peut être personnalisé suivant les besoins du client. (diamètre des trous, hauteur du plateau...)

La hauteur du plateau peut être modifiée suivant la longueur des forets à charger.

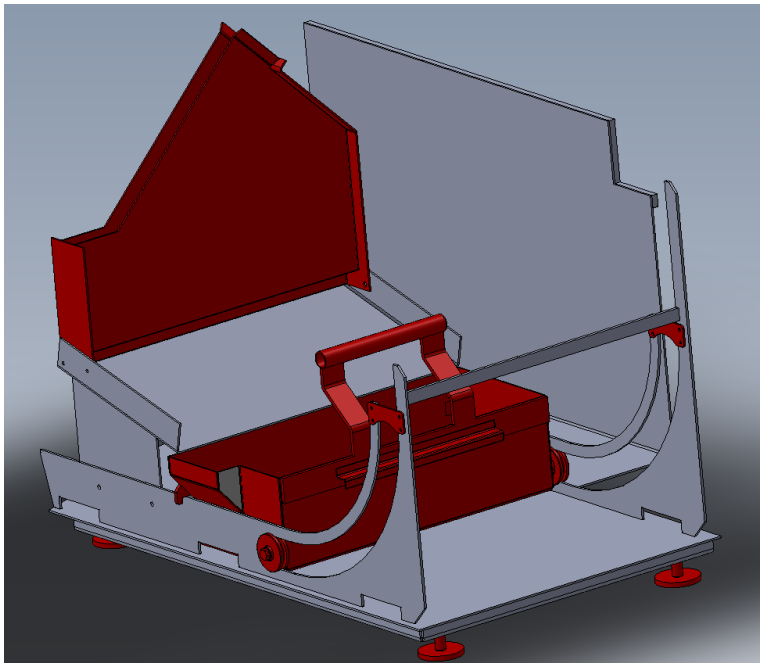
Le diamètre des trous peut varier de 5 à 25mm suivant le diamètre des forets.

Le plateau est contrôlé par la CN.



5.7. Déchargement standard

Pour le déchargement de forets HSS, vous aurez un système de déchargement standard.



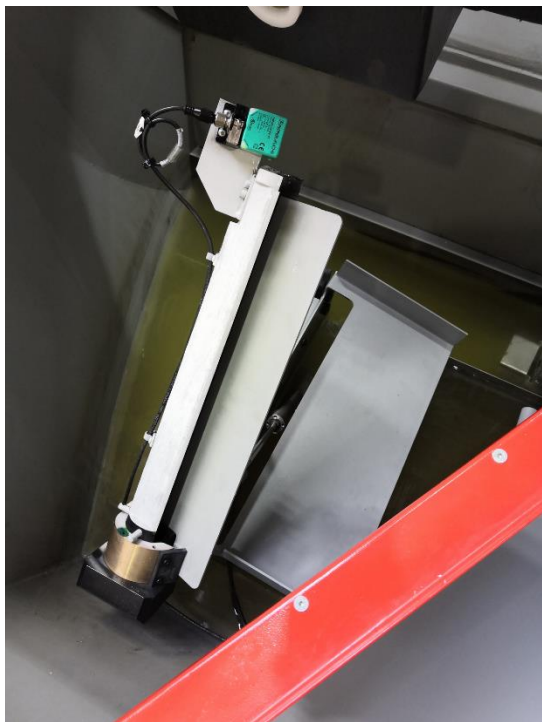
AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tel. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

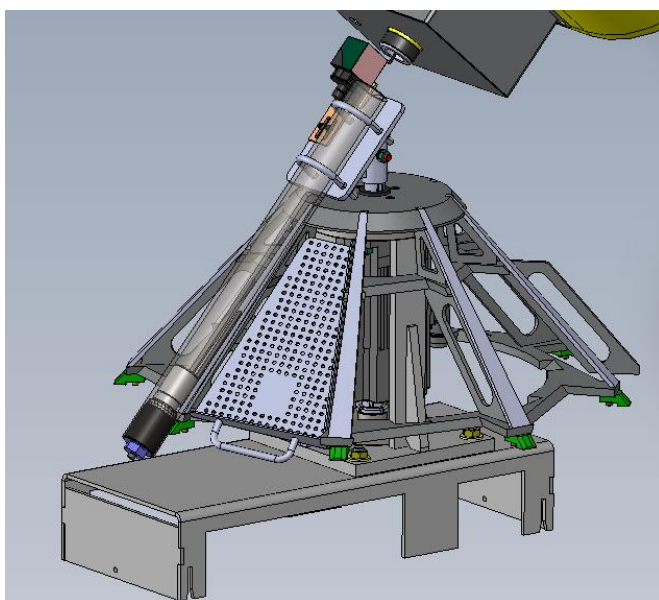
5.8. Déchargement pour outils carbure

Si vous affûtez des forets carbure, cette solution permet de les décharger plus doucement que le déchargement standard. Cette installation utilise un vérin pneumatique pour ralentir la chute du foret et l'empêcher de s'abîmer en tombant dans le bac de récupération.



5.9. Déchargement indexé dans un panier rotatif (870.47.070)

Le déchargement indexé peut être utile si vous souhaitez affûter différents diamètres de foret et les trier une fois affûtés.



5.10. Extensions de garantie

Extension de garantie à 2 ans France: **860.60.011**

Extension de garantie à 2 ans Europe: **860.60.012**

Extension de garantie à 2 ans Monde: **860.60.013**

6. FOURNITURE STANDARD

Centre d'affûtage AVYAC NC540 avec commande numérique SIEMENS 840 DSL (Ecran couleur 12') et Motorisation SIEMENS (codeurs absolus): **870.00.001**

Bâti mécano soudé (87001000)

Cartérisation en tôle épaisseur 3 mm (87003000) integrant :

- 1 verrouillage électrique et mécanique de sécurité pour la porte principale
- 1 porte d'accès à l'armoire électrique
- 1 bac de récupération des fluides de coupe (capacité environ 200 litres)

Ensemble porte meule tables croisées XYZ sur lequel sont montés:

- 1 Electro-broche porte-meule (pour meule Ø100-Ø150 alésage Ø20) puissance 4.5 KW
- 1 palpeur de détection du foret MARPOSS, avec 2 stylets
- 1 butée d'indexage et d'amortissement du foret pour le chargement automatique
- 1 butée d'indexage pour le chargement manuel

Equipement électrique 400V, 50 Hz, commande numérique suivant demande et moteurs à codeur absolu, avec éclairage zone de travail 24V DC (86013000)

Ensemble porte foret avec dispositif de serrage pneumatique et automatique pour pinces W25 / Mandrin 6 mors / Mandrin pour pinces bi-coniques - Axe B et dispositif d'orientation des pentes (axe A)

Ensemble Arrosage, graissage, pneumatique (86014000) incluant:

- Arrosage intégré avec pompe (90l/min)
- Platine pneumatique SMC

L'outillage de service (86020000):

- 1 meule CBN (T822.034)
- 1 meule diamant (T822.042)
- 1 jeu de clés (plates + BTR)

Documentation complète incluant :

- 1 Schéma électrique, pneumatique et arrosage.
- 1 manuel d'instruction et d'affûtage
- 1 documentation B&R ou SIEMENS

Garantie : pièces et main d'œuvre pendant 1 an ou 5000 heures (première limite atteinte), hors frais de déplacement et débours.

2 jours de mise en route et formation sur site