

AFFÛTEUSE MANUELLE DE FORETS Ø 3 À 32 MM



Avantages

- SIMPLICITÉ ET RAPIDITÉ
Toutes les positions d'affûtage sont prédéfinies
1 seule meule pour toutes les opérations.
- PRÉCISION
Serrage par pinces
- ROBUSTESSE
Durée de vie bien supérieure à toutes ses concurrentes

Machine de référence dans le domaine de l'affûtage de forets

3P32

DESCRIPTIF TECHNIQUE :

Caractéristiques

Dimensions	1,45 x 1,18 x 1,05 m - 700 kg
Serrage	Manuel par poupée à pinces bi-conique de super précision
Dimensions des outils	Ø de 2 mm à 32 mm
Meules	Ø 100 mm, Vitriifiée, CBN ou diamant
Puissance de la broche	1,10 kW à 4700 tr/min
Dressage de la meule	Par diamant à pointe unique
Arrosage	A l'huile soluble (capacité 50 l, pompe 30 l/min)
Eclairage	Lampe 2 bras articulés 24V de série
Angle de dépouille	Réglable
Angle de pointe	Réglable
Outils affûtés	Forets hélices à droite ou à gauche, queue conique ou cylindrique, Forets à goujure droite, Fraises 2 tailles



Affûtages

Forets	Carbure : cruciforme, avec chanfrein sur arête de coupe, 3 lèvres, 3/4 Gundrill ... Acier rapide : type AVYAC (3 pentes), cruciforme, aléseurs 3 lèvres, tôle, à fond plat, étagés (longueur étage 50 mm maxi)
Fraises	Carbure ou Acier rapide : 2 dents avec coupe au centre, 3 dents avec ou sans coupe au centre



CLIENTS TYPES

- Automobile, aéronautique, équipementiers, ...
- Affûteurs
- Fabricants de forets
- Charpente métallique, décolleteurs, chaudronnerie, ...

