



Pourquoi choisir une affûteuse de type 3P32 ?

→ DIVERSITE

Affûter des forets HSS, des forets carbures, des forets pour la charpente métallique, des forets $\frac{3}{4}$ pour trous profonds, des fraises 2 dents, des fraises 3 dents, des forets aléueur, des forets étagés.

→ RENTABILITE

Par exemple, pour 50 forets HSS par jour à réaffûter, la 3P32 est amortie en moins d'un an (calcul réalisé sur la base du coût moyen du ré-affûtage d'un foret HSS).

→ SIMPLICITE

Pas la peine d'être affûteur pour utiliser la 3P32 : Le foret est TOUJOURS affûté bon du premier coût : Toutes les positions d'affûtage (angle de dépouille, angle d'amincissement, angle de coupe...) sont données par des butées ou des crans (aucune lecture sur vernier), d'où un risque d'erreur nul.

→ RAPIDITE

Les temps d'affûtage sont très courts : environ 2 minutes pour un foret HSS de diamètre 20 mm.

→ QUALITE

La grande concentricité de l'ensemble poupée et pinces de serrage du foret (pinces bi-coniques de 0,25mm en 0,25mm) garantit la parfaite symétrie des lèvres.
L'arrosage intégré de série permet d'obtenir une qualité d'affûtage parfaite.

→ ECONOMIE

Les coûts de maintenance sont très faibles (nuls les 5 premières années), car les pièces d'usure sont surdimensionnées.

Une seule meule est utilisée pour réaliser la dépouille et l'amincissement : Simplicité d'utilisation et réduction des quantités de meules stockées.

Affûter vos forets en temps réel sans avoir de stocks tampon chez l'affûteur.

→ SECURITE

Des centaines de clients dans le monde ont déjà choisi la 3P32 pour affûter leurs forets.